



止り穴用

超硬リーマ Eシリーズ オイルホール付

■商品コード：CE0.000H



止り穴加工 の決定版!



φ2.950~10.050mm
0.005mmとび

オイルホールを標準化!!



● 新高剛性刃型形状&スペシャルコーティング

耐久性がUP! 切屑の排出がスムーズに!

● ショートタイプ化

従来品(CE)に比べ、ショートタイプ化!
工具剛性が向上し、外部給油だけでも加工可能です。

● センタースルータイプのオイルホール採用

切屑の排出性が向上! より安定した加工が可能です。

(D=φ6の場合)

25×65×100



■ 参考切削条件

被削材	軟鋼 SS	炭素鋼 S〇〇C	合金鋼 SCM/SUJ	工具鋼 SKH/SKD	ステンレス SUS	鋳鉄 FC/FCD	アルミニウム A/ACD	銅・銅合金 C	調質鋼	
									~40HRC	~50HRC
周速(m/min)	10~30 ②	10~30 ②	8~30 ②	5~30 ②	5~20 ②	8~30 ②	15~40 ②	10~30 ②	5~20 ①	5~15 ①

リーマ径 mm	送り量 mm/rev.	リーマ代(φmm)	
		①	②
3	0.05~0.1	0.1	0.1
4			
6			
8	0.08~0.25	0.1	0.15
10			

○番号は右表「送り速度とリーマ代」に対応