

# ニューラフニングエンドミル

## NRES/L

防振型

不等ピッチ

右刃 右ネジレ30°

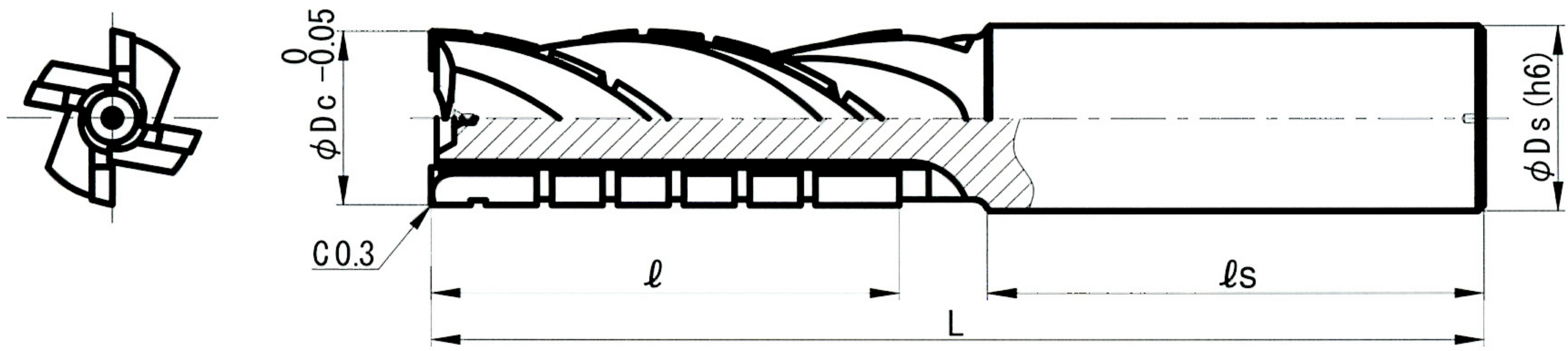
超硬ロー付ニューラフニングエンドミルは粗加工用エンドミルで、重切削に耐え得るチップを採用し、不等ピッチにする事で、ビブりが抑制され安定した加工が可能となります。切り込み量や送り速度を上げた高能率加工に貢献致します。



株式会社 ヤマト

〒587-0011大阪府堺市美原区丹上530-1  
TEL (072)361-4545(代) FAX (072)361-3678

# NEW・ラフィング エンドミル(NRES/L)



刃数：Z(不等分割)  
右刃右ネジレ：30°

呼び型番

**NRES / L-EM-35×100**

S: ショート( $\ell$ )

外径( $\phi Dc$ )

刃長( $\ell$ )

L: ロング( $\ell$ )

型番	在庫	寸法 (mm)					
		$\phi Dc$	L	$\ell$	$\ell s$	$\phi Ds$	Z(刃数)
<b>NRES-EM10</b>							
20 X 40	●	20	130	40	75	20	4
25 X 50	●	25	140	50	75	25	4
30 X 50	●	30	150	50	85	32	4
35 X 70	●	35	170	70	85	32	4
40 X 80	●	40	180	80	85	42	4
45 X 80	●	45	200	80	105	42	4
50 X 80	●	50	200	80	105	42	6
60 X100	●	60	220	100	105	42	6

型番	在庫	寸法 (mm)					
		$\phi Dc$	L	$\ell$	$\ell s$	$\phi Ds$	Z(刃数)
<b>NREL-EM10</b>							
20 X 60	●	20	150	60	75	20	4
25 X 70	●	25	160	70	75	25	4
30 X 80	●	30	180	80	85	32	4
35 X100	●	35	200	100	85	32	4
40 X120	●	40	220	120	85	42	4
45 X120	●	45	240	120	105	42	4
50 X120	●	50	240	120	105	42	6
60 X150	●	60	270	150	105	42	6

被削材	切削速度	刃当り送り
	(m/min)	(mm/t)
鋳鉄	50	0.05
アルミ	80	0.08
銅	60	0.07
合金鋼	30	0.03

〒587-0011

大阪府堺市美原区丹上530-1

TEL 072-361-4545(代) FAX 072-361-3678

 株式会社 ヤマト

