

2SGE

SG-FAX エンドミル 2枚刃

SG-FAX End Mills Two Flutes

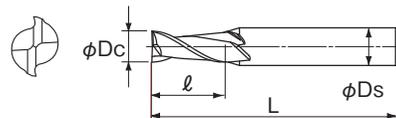
切削条件 Milling Condition ▶▶▶ B-188

FAX **SG** **30°** **h7** **1-50**

工具材料 コーティング ねじれ角 シャンク磨き径 外径範囲

●鋼からステンレス鋼、アルミまで高速・高能率加工
ができます。

This end mill is suitable for high-feed grooving of workpiece material from Steels and Stainless Steels to Aluminum.



LIST 7472P

オーダ方法

2SGE 外径 *印商品のオーダ方法 2SGE 外径 × シャンク径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price		
1	2	50	6		-		
1.1	2.5						
1.2							
1.3							
1.4							
1.5					□		
1.6							
1.7							
1.8	4						
1.9							
2					●	4,240	
2.1	4.5						
2.2					□		
2.3	5						
2.4							
2.5					●	4,240	
2.6				5.5			
2.7						□	
2.8							
2.9		6					
3			●	3,590			
3.1	6.5						
3.2			□				
3.3							
3.4	7						
3.5			●	3,590			
3.6		8					
3.7				□			
3.8							
3.9							
4		9					
4.1			●	3,590			
4.2	10						
4.3				□			
4.4							
4.5			●	3,590			
4.6	10						
4.7			□				
4.8							
4.9							
5		12					
5.1			●	3,590			
5.2	14						
5.3				□			
5.4							
5.5			●	3,590			
5.6	14						
5.7			□				
5.8							
5.9							
6		14					
6.1			●	3,590			
6.2	16						
6.3				□			
6.4							
6.5			●	3,930			
6.6							
6.7		□					
6.8							
6.9							

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price	
7	14	65	10	●	3,930	
7.1						
7.2						
7.3						
7.4						
7.5					●	3,930
7.6						
7.7					□	
7.8						
7.9						
8	18	75	10	●	3,930	
8.1						
8.2						
8.3					□	
8.4						
8.5					●	4,540
8.6						
8.7					□	
8.8						
8.9						
9			●	4,540		
9.1	22	80	12			
9.2						
9.3						
9.4						
9.5					●	4,540
9.6						
9.7					□	
9.8						
9.9						
10						●
10.1	26	90	16			
10.2						
10.3						
10.4						
10.5					□	
10.6						
10.7						
10.8						
10.9						
11						●
11.1	26	90	16			
11.2						
11.3						
11.4						
11.5					□	
11.6						
11.7						
11.8						
11.9						
12						●
12.1	26	90	16			
12.2						
12.3						
12.4						
12.5					□	
12.6						
12.7						
12.8						
12.9						

□は特定代理店在庫品です。
Available for Japan customers only.

高級粉末ハイスを使用しています。2AGE(B-97) に比べて、やや硬めの被削材に適しています。
アルミ合金用には 2DLCM(B-61 超硬)、2DLCHE(B-116 ハイス) がおすすめです。マークの説明は 13 頁を参照ください。

2MSGE

SG-FAX ミディアムエンドミル 2枚刃 SG-FAX End Mills Medium Two Flutes

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels 40~50HRC 50~65HRC	
◎	◎	◎	○	×	×
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/BCD	AC/ADC	Cu	Graphite
◎	○	○	○	○	

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

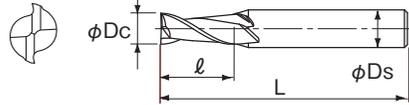
●鋼からステンレス鋼、アルミまで高速・高能率加工 ができます。

This end mill is suitable for high-feed grooving of workpiece material from Carbon Steels and Stainless Steels to Aluminum.



FAX **SG** **30°** **h7** **2-30**

工具材料 コーティング ねじれ角 シャンク径公差 外径範囲



単位 (Unit): mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
13	26	90	16	●	7,680
13.5				□	-
14				●	7,680
14.5				□	-
15	30	95		●	8,520
15.5				□	-
16				●	9,180
16.5				□	-
17	35	105	●	11,100	
17.5			□	-	
18			●	11,100	
18.5			□	-	
19	40	110	●	13,500	
19.5			□	-	
20				13,500	
21				16,100	
22	45	125		16,100	
23				18,600	
24				18,600	
25				18,600	
26	50	130	●	20,600	
27				24,700	
28				24,700	
29				29,800	
30	55	135		29,800	
31				-	
32				-	
33				-	
34	60	145		-	
35				-	
36				-	
37				-	
38	65	150		-	
39				-	
40				-	
* 42				-	
* 42	155		□	-	
* 45				42	-
* 45	70	160		32	-
* 48				42	-
* 48				32	-
* 48				42	-
* 50				32	-
* 50				42	-

□は特定代理店在庫品です。
Available for Japan customers only.

*印商品のオーダ方法 2MSGE 外径 × シャンク径

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
	10	0~-0.020
	30	0~-0.025
	30	0~-0.030

LIST 7468P
オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶B-188

2MSGE 外径

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
2	7	50	6		4,240
2.5					4,240
3					3,590
3.5	12	60	8		3,590
4					3,590
4.5					3,590
5	15	65	10		3,590
5.5					3,590
6					3,930
6.5	20	75	12		3,930
7					3,930
7.5					3,930
8	25	80	16		3,930
8.5					4,540
9					4,540
9.5	30	90	20		4,540
10					4,540
11					5,790
12	35	95	25		5,790
13					7,680
14					7,680
15	40	105	20		8,520
16					9,180
17					11,100
18	45	110	25		11,100
19					13,500
20					13,500
21	50	125	20		16,100
22					16,100
23					18,600
24	55	130	25		18,600
25					18,600
26					20,600
27	60	135	25		24,700
28					24,700
29					29,800
30					29,800

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
	10	0~-0.020
	10	0~-0.025

総目次

SG

刃先

スクエア



ラジアス



ボール



刃数

2枚刃



3枚刃



4枚刃



6枚刃



ロング

ロングネック

ロングシャンク

粗・中仕上

アルミ・非鉄金属