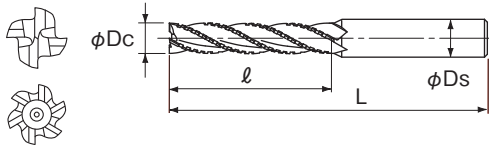


AGELHV

AG ミル ヘビー エキストラロング
AG-mill HEAVY Extra Long

●鋼からステンレス鋼、アルミまで粗加工ができます。
超ロング刃長を採用しています。

This extra long end mill is suited for rough milling and long side milling.



オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶B-198

AGELHV 外径

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	刃数 N	在庫 Stock		
3	70	20	6	4	□		
4		25					
5		30					
6							
7		40				8	
8		85					
9	105	55	10				
10							
11		120	65			12	
12							
13			125			80	16
14							
15							
16	140			80	20		
18		145					
20		165		100	25		
22							
24			150	20	32		
25				220			
28							
* 30	235			42	6		
* 30	285						
* 32	235						
* 32	285						
* 35	235						
* 35	285						
* 38	235						
* 38	285						
* 40	235						
* 40	285						
* 40	340						
* 45	290						
* 45	340						
* 50	290						
* 50	340						
* 50	390						

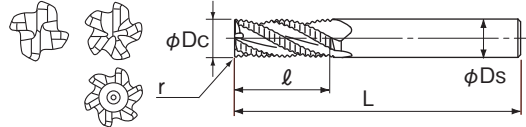
*印商品のオーダ方法 AGELHV 外径 × 全長
□は特定代理店在庫品です。
Available for Japan customers only.

AGRERS-R

AG ミル ラフィングラジラス
AG-mill Roughing Radius

●鋼からステンレスまで隅 R・溝部の高能率粗加工ができます。

This end mill is suitable for high efficiency rough milling of corner R and slot milling from carbon steels to stainless steels.



LIST 6422

オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶B-194

AGRERS 外径 R

コーナー半径

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

外径 Dc	コーナー半径 r	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	刃数 N	在庫 Stock	参考価格 Price
6	0.5	15	60	6	4	●	6,720
	1						6,720
8	0.5	20	65	10			7,420
	1						7,420
10	1	25	75	10			8,290
	1.5						8,290
	2						8,290
12	1	30	80	12			10,700
	1.5						10,700
	2						10,700
16	2	40	95	16			12,900
	2.5						12,900
	3				12,900		
	4				12,900		
20	2.5	45	110	20	15,400		
	3				15,400		
	4				15,400		
25	2.5	50	120	25	20,500		
	3				20,500		
	4				20,500		

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels 40~50HRC 50~65HRC	
◎	◎	◎	○	×	×
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/BCD	AC/ADC	Cu	Graphite
◎	○	○	○	○	○

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended



商品紹介

AG ミルラフィング・ラフィングラジラス

F-22