

# CU2

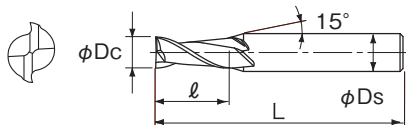
## 銅加工用エンドミル 2枚刃 Two Flutes End Mills for Copper

### ●銅電極加工用に最適です。

This end Mills is the best for the copper electrode milling.



超硬 CrN 30° S h6 0.5-12  
 工具材料 コーティング ねじれ角 シャープコーナ シャンク部径 外径範囲



オーダー方法

商品記号

切削条件 Milling Condition ▶▶B-174

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock
CU2005	0.5	1.25	40	4	□
CU2010	1	2.5			
CU2015	1.5	3.75			
CU2020	2	5			
CU2025	2.5	6.25			
CU2030	3	8	45	6	
CU2040	4	11			
CU2050	5	13	50	8	
CU2060	6	19			
CU2080	8	22	70	10	
CU2100	10	26	75	12	

□は特定代理店在庫品です。

Available for Japan customers only.

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
	3	0 ~ 0.015
3		0 ~ 0.030

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~ 150HB	S45C, SCM440 ~ 225HB	SUJ, NAK ~ 275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels 40 ~ 55HRC 55 ~ 65HRC	
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

# CU4

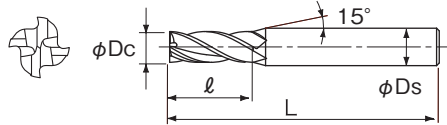
## 銅加工用エンドミル 4枚刃 Four Flutes End Mills for Copper

### ●銅電極加工用に最適です。

This end Mills is the best for the copper electrode milling.



超硬 CrN 30° S h6 1-12  
 工具材料 コーティング ねじれ角 シャープコーナ シャンク部径 外径範囲



オーダー方法

商品記号

切削条件 Milling Condition ▶▶B-174

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock
CU4010	1	2.5	40	4	□
CU4020	2	5			
CU4030	3	7.5	45	6	
CU4040	4	11			
CU4050	5	13	50	8	
CU4060	6	19			
CU4080	8	22	70	10	
CU4100	10	26	75	12	

□は特定代理店在庫品です。

Available for Japan customers only.

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
	3	0 ~ 0.015
3		0 ~ 0.030

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~ 150HB	S45C, SCM440 ~ 225HB	SUJ, NAK ~ 275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels 40 ~ 55HRC 55 ~ 65HRC	
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended