

DLCVLSLT3-2.5D

DLC ミル VL スロット 2.5D
DLC MILL VL SLOT 2.5D

切削条件 Cutting Condition ▶ D-132

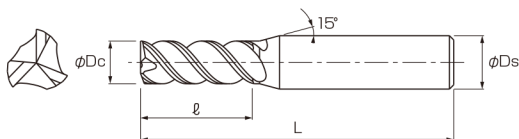


3-16

工具材料 コーティング ねじれ角 ギャッシュランド シャンク磨削精度 外径範囲

●びびりを抑制し、高効率加工が可能なアルミ合金用
エンドミルです。

End mill for aluminum alloy suppresses chattering and is very efficient.



オーダ方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock
DLCVLSLT3030-2.5D	3.0	7.50	45	6	□
DLCVLSLT3031-2.5D	3.1	7.75			
DLCVLSLT3032-2.5D	3.2	8.00			
DLCVLSLT3033-2.5D	3.3	8.25			
DLCVLSLT3034-2.5D	3.4	8.50			
DLCVLSLT3035-2.5D	3.5	8.75			
DLCVLSLT3036-2.5D	3.6	9.00			
DLCVLSLT3037-2.5D	3.7	9.25			
DLCVLSLT3038-2.5D	3.8	9.50			
DLCVLSLT3039-2.5D	3.9	9.75			
DLCVLSLT3040-2.5D	4.0	10.00			
DLCVLSLT3041-2.5D	4.1	10.25			
DLCVLSLT3042-2.5D	4.2	10.50			
DLCVLSLT3043-2.5D	4.3	10.75			
DLCVLSLT3044-2.5D	4.4	11.00			
DLCVLSLT3045-2.5D	4.5	11.25			
DLCVLSLT3046-2.5D	4.6	11.50			
DLCVLSLT3047-2.5D	4.7	11.75			
DLCVLSLT3048-2.5D	4.8	12.00			
DLCVLSLT3049-2.5D	4.9	12.25			
DLCVLSLT3050-2.5D	5.0	12.50			
DLCVLSLT3051-2.5D	5.1	12.75			
DLCVLSLT3052-2.5D	5.2	13.00			
DLCVLSLT3053-2.5D	5.3	13.25			
DLCVLSLT3054-2.5D	5.4	13.50			
DLCVLSLT3055-2.5D	5.5	13.75			
DLCVLSLT3056-2.5D	5.6	14.00			
DLCVLSLT3057-2.5D	5.7	14.25			
DLCVLSLT3058-2.5D	5.8	14.50			
DLCVLSLT3059-2.5D	5.9	14.75			
DLCVLSLT3060-2.5D	6.0	15.00			
DLCVLSLT3061-2.5D	6.1	15.25			
DLCVLSLT3062-2.5D	6.2	15.50			
DLCVLSLT3063-2.5D	6.3	15.75			
DLCVLSLT3064-2.5D	6.4	16.00			
DLCVLSLT3065-2.5D	6.5	16.25			
DLCVLSLT3066-2.5D	6.6	16.50			
DLCVLSLT3067-2.5D	6.7	16.75			
DLCVLSLT3068-2.5D	6.8	17.00			
DLCVLSLT3069-2.5D	6.9	17.25			
DLCVLSLT3070-2.5D	7.0	17.50			
DLCVLSLT3071-2.5D	7.1	17.75			
DLCVLSLT3072-2.5D	7.2	18.00			
DLCVLSLT3073-2.5D	7.3	18.25			
DLCVLSLT3074-2.5D	7.4	18.50			
DLCVLSLT3075-2.5D	7.5	18.75			
DLCVLSLT3076-2.5D	7.6	19.00			
DLCVLSLT3077-2.5D	7.7	19.25			
DLCVLSLT3078-2.5D	7.8	19.50			
DLCVLSLT3079-2.5D	7.9	19.75			
DLCVLSLT3080-2.5D	8.0	20.00			
DLCVLSLT3081-2.5D	8.1	20.25			
DLCVLSLT3082-2.5D	8.2	20.50			
DLCVLSLT3083-2.5D	8.3	20.75			
DLCVLSLT3084-2.5D	8.4	21.00			
DLCVLSLT3085-2.5D	8.5	21.25			
DLCVLSLT3086-2.5D	8.6	21.50			
DLCVLSLT3087-2.5D	8.7	21.75			
DLCVLSLT3088-2.5D	8.8	22.00			
DLCVLSLT3089-2.5D	8.9	22.25			

商品記号 Code	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock
DLCVLSLT3090-2.5D	9.0	22.50	70	10	□
DLCVLSLT3091-2.5D	9.1	22.75			
DLCVLSLT3092-2.5D	9.2	23.00			
DLCVLSLT3093-2.5D	9.3	23.25			
DLCVLSLT3094-2.5D	9.4	23.50			
DLCVLSLT3095-2.5D	9.5	23.75			
DLCVLSLT3096-2.5D	9.6	24.00			
DLCVLSLT3097-2.5D	9.7	24.25			
DLCVLSLT3098-2.5D	9.8	24.50			
DLCVLSLT3099-2.5D	9.9	24.75			
DLCVLSLT3100-2.5D	10.0	25.00			
DLCVLSLT3105-2.5D	10.5	26.25	75	12	□
DLCVLSLT3110-2.5D	11.0	27.50			
DLCVLSLT3115-2.5D	11.5	28.75			
DLCVLSLT3120-2.5D	12.0	30.00			
DLCVLSLT3125-2.5D	12.5	31.25			
DLCVLSLT3130-2.5D	13.0	32.50	90	16	□
DLCVLSLT3135-2.5D	13.5	33.75			
DLCVLSLT3140-2.5D	14.0	35.00			
DLCVLSLT3145-2.5D	14.5	36.25			
DLCVLSLT3150-2.5D	15.0	37.50			
DLCVLSLT3155-2.5D	15.5	38.75			
DLCVLSLT3160-2.5D	16.0	40.00			

外径 Dc (mm)		許容差 Tolerance (mm)
を越え Above	以下 Up to	
	3	0 ~ -0.015
3	12	0 ~ -0.02
12		0 ~ -0.03

DLCVLSLTLS3-1.5D **NEW!**

DLC ミル VL スロット ロングシャンク 1.5D
DLC MILL VL SLOT Long Shank 1.5D

DLCVL4-2.5D

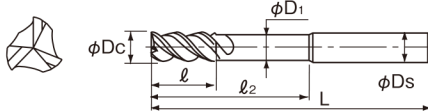
DLC ミル VL 2.5D
DLC MILL VL 2.5D

- アルミ合金の穴加工から溝切削へ連続高能率加工ができます。深彫加工に適しています。

This end mill is available for grooving continuously into slotting of aluminum alloy, and is suitable for milling in deep side face.



超硬 **DLC** **49°/51°** **G** **h6** **3-16**
 工具材料 コーティング ねじれ角 ギャッシュランド シャンク磨耗 外径範囲



切削条件 Cutting Condition **D-133**

オーダ方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

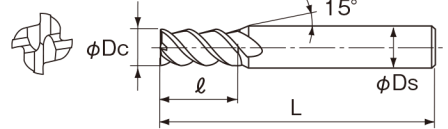
商品記号 Code	外径 Dc	刃長 ℓ	首下長 ℓ ₂	首径 D ₁	全長 L	シャンク径 D _s	在庫 Stock
DLCVLSLTLS3030-1.5D	3.0	4.50	15.0	2.9	60	6	□
DLCVLSLTLS3035-1.5D	3.5	5.25	17.5	3.4			
DLCVLSLTLS3040-1.5D	4.0	6.00	20.0	3.8			
DLCVLSLTLS3045-1.5D	4.5	6.75	22.5	4.3			
DLCVLSLTLS3050-1.5D	5.0	7.50	25.0	4.8			
DLCVLSLTLS3055-1.5D	5.5	8.25	27.5	5.3			
DLCVLSLTLS3060-1.5D	6.0	9.00	30.0	5.8			
DLCVLSLTLS3065-1.5D	6.5	9.75	—	—			
DLCVLSLTLS3070-1.5D	7.0	10.50	—	—			
DLCVLSLTLS3075-1.5D	7.5	11.25	—	—			
DLCVLSLTLS3080-1.5D	8.0	12.00	40.0	7.7	80	8	□
DLCVLSLTLS3085-1.5D	8.5	12.75	—	—			
DLCVLSLTLS3090-1.5D	9.0	13.50	—	—			
DLCVLSLTLS3095-1.5D	9.5	14.25	—	—	100	10	□
DLCVLSLTLS3100-1.5D	10.0	15.00	50.0	9.7			
DLCVLSLTLS3105-1.5D	10.5	15.75	—	—	110	12	□
DLCVLSLTLS3110-1.5D	11.0	16.50	—	—			
DLCVLSLTLS3115-1.5D	11.5	17.25	—	—			
DLCVLSLTLS3120-1.5D	12.0	18.00	60.0	11.7	120	14	□
DLCVLSLTLS3130-1.5D	13.0	19.50	—	—			
DLCVLSLTLS3140-1.5D	14.0	21.00	70.0	13.7	140	16	□
DLCVLSLTLS3150-1.5D	15.0	22.50	—	—			
DLCVLSLTLS3160-1.5D	16.0	24.00	80.0	15.5	16	16	□

- 不等分割、不等リードの採用と切れ味良好な刃先形状で、びびりを抑制しアルミ合金に適しています。

Suitable for difficult materials such as aluminum alloy it has unequal tooth spacing and variable leads and a cutting edge shape with good bite to suppress chattering.



超硬 **DLC** **43°/46°** **G** **h6** **3-20**
 工具材料 コーティング ねじれ角 ギャッシュランド シャンク磨耗 外径範囲



切削条件 Cutting Condition **D-136**

オーダ方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 D _s	在庫 Stock
DLCVL4030-2.5D	3	7.5	45	6	□
DLCVL4040-2.5D	4	10			
DLCVL4050-2.5D	5	12.5	50	8	
DLCVL4060-2.5D	6	15			
DLCVL4070-2.5D	7	17.5	60	10	
DLCVL4080-2.5D	8	20			
DLCVL4090-2.5D	9	22.5	70	12	
DLCVL4100-2.5D	10	25			
DLCVL4110-2.5D	11	27.5	75	16	
DLCVL4120-2.5D	12	30			
DLCVL4130-2.5D	13	32.5	90	20	
DLCVL4150-2.5D	15	37.5			
DLCVL4160-2.5D	16	40	100	20	
DLCVL4180-2.5D	18	45			
DLCVL4200-2.5D	20	50	100	20	□

外径 Dc (mm)		許容差 Tolerance (mm)
を超え Above	以下 Up to	
3	12	±0.008
3	12	±0.010
12		±0.015

DLCVL4-4D New Size

DLC ミル VL 4D

DLC MILL VL 4D

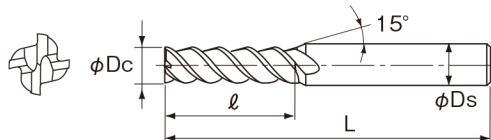
DLCVL4-5D NEW!

DLC ミル VL 5D

DLC MILL VL 5D

●びびりを抑制し、ロング刃長で高効率加工が可能です。

Suppress chatter, do high-performance work with long cutting length.



切削条件 Cutting Condition ▶▶D-136

オーダ方法 商品記号

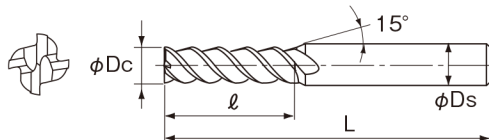
単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock
DLCVL4030-4D	3	12	50	6	□
DLCVL4040-4D	4	16			
DLCVL4050-4D	5	20	60	8	
DLCVL4060-4D	6	24			
DLCVL4070-4D	7	28	80	10	
DLCVL4080-4D	8	32			
DLCVL4090-4D	9	36	90	12	
DLCVL4100-4D	10	40			
DLCVL4110-4D	11	44	100	16	
DLCVL4120-4D	12	48			
DLCVL4130-4D	13	52	120	20	
DLCVL4150-4D	15	60			
DLCVL4160-4D	16	64	140		
DLCVL4180-4D	18	72			
DLCVL4200-4D	20	80			

外径 Dc (mm)		許容差 Tolerance (mm)
を超え Above	以下 Up to	
	3	±0.008
3	12	±0.010
12		±0.015

●びびりを抑制し、ロング刃長で高効率加工が可能です。

Suppress chatter, do high-performance work with long cutting length.



切削条件 Cutting Condition ▶▶D-131

オーダ方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock
DLCVL4030-5D	3	15	60	6	□
DLCVL4040-5D	4	20			
DLCVL4050-5D	5	25	70	8	
DLCVL4060-5D	6	30			
DLCVL4070-5D	7	35	90	10	
DLCVL4080-5D	8	40			
DLCVL4090-5D	9	45	100	12	
DLCVL4100-5D	10	50			
DLCVL4110-5D	11	55	120	16	
DLCVL4120-5D	12	60			
DLCVL4130-5D	13	65	140	20	
DLCVL4150-5D	15	75			
DLCVL4160-5D	16	80	160		
DLCVL4180-5D	18	90			
DLCVL4200-5D	20	100			

DLCVLLS4-1.5D

DLC ミル VL ロングシャンク 1.5D

DLC MILL VL Long Shank 1.5D

DLCVL6-2.5D

DLC ミル VL 多刃 2.5D

DLC MILL VL Multi-Flutes 2.5D

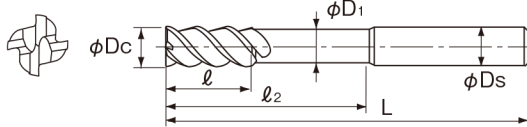
- 立ち壁、深彫り加工でもびびりを抑制し、高能率・高品位加工が可能です。アルミ合金用です。

High performance and quality drilling are possible by suppressing chatter while working on vertical faces or shaping. For aluminum alloy.



超硬 DLC 43°/48° G h6 3-20

工具材料 コーティング ねじれ角 ギャッシュランド シャンク磨き 外径範囲



切削条件 Cutting Condition ▶▶D-137

オーダー方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 Dc	刃長 ℓ	首下長さ ℓ ₂	首径 D ₁	全長 L	シャンク径 D _s	在庫 Stock	
DLCVLLS4030-1.5D	3	4.5	15	2.9	60	6	□	
DLCVLLS4040-1.5D	4	6	20	3.8				
DLCVLLS4050-1.5D	5	7.5	25	4.8				
DLCVLLS4060-1.5D	6	9	30	5.8				
DLCVLLS4070-1.5D	7	10.5	—	—	80	8		□
DLCVLLS4080-1.5D	8	12	40	7.7				
DLCVLLS4090-1.5D	9	13.5	—	—	90	10		
DLCVLLS4100-1.5D	10	15	50	9.7	100			
DLCVLLS4110-1.5D	11	16.5	—	—	110	12		
DLCVLLS4120-1.5D	12	18	60	11.7	—			
DLCVLLS4130-1.5D	13	19.5	—	—	120	16		
DLCVLLS4160-1.5D	16	24	80	15.5	140			
DLCVLLS4170-1.5D	17	25.5	—	—	150	20		
DLCVLLS4200-1.5D	20	30	100	19.5	160			

外径 Dc (mm)		許容差 Tolerance (mm)
を超え Above	以下 Up to	
	3	±0.008
3	12	±0.010
12		±0.015

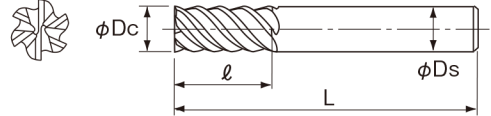
- 不等分割、不等リードの採用で高速・高品位加工が可能です。アルミ合金用です。

Using unequal spacing of teeth and variable leads make high-speed and high-quality work possible. For aluminum alloy.



超硬 DLC 44°/46° G h6 6-20

工具材料 コーティング ねじれ角 ギャッシュランド シャンク磨き 外径範囲



切削条件 Cutting Condition ▶▶D-137

オーダー方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 D _s	在庫 Stock
DLCVL6060-2.5D	6	15	50	6	□
DLCVL6080-2.5D	8	20	60	8	
DLCVL6100-2.5D	10	25	70	10	
DLCVL6120-2.5D	12	30	75	12	
DLCVL6160-2.5D	16	40	90	16	
DLCVL6200-2.5D	20	50	100	20	

外径 Dc (mm)		許容差 Tolerance (mm)
を超え Above	以下 Up to	
	12	±0.010
12		±0.015