

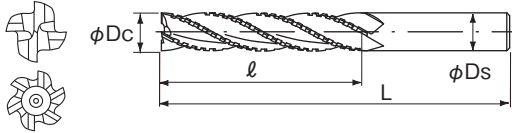
SGLHV

SG-FAX ヘビー ロング

SG-FAX HEAVY End Mills Long

●鋼からステンレス鋼、アルミまで粗加工ができます。
中仕上げに適しています。

This long end mill is suitable for high-feed rough milling and semi-finish milling.



LIST 7368P
オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-199

SGLHV 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	刃数 N	在庫 Stock	参考価格 Price
3	15	60	6	4		7,550
4	20		7,550			
5	25	65	8			7,550
6			7,550			
7	35	80	10			8,080
8			8,080			
9	45	95	12			9,570
10						9,570
11	55	105	16			11,800
12		110				11,800
13				15,600		
14		15,600				
15	65	120	20	16,800		
16		130		16,800		
17				17,900		
18		20,500				
19	75	140	20	20,500		
20				21,900		
21				21,900		
22				26,100		
23	90	160	25	26,100		
24				30,800		
25				30,800		
26				30,800		
27	105	190	32	36,600		
28				39,900		
29				39,900		
30				43,300		
32	125	210	32	47,300		
35				64,700		
40				79,200		
42				98,100		
*45	145	230	42	118,000		
*45				118,000		
*50				153,000		
*50				153,000		

*印商品のオーダ方法 SGLHV 外径 × シャンク径

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を越え Above	以下 Up to	
	3	+0.025 ~ 0
	6	+0.030 ~ 0
	10	+0.036 ~ 0
	18	+0.043 ~ 0
	30	+0.052 ~ 0
	30	+0.062 ~ 0

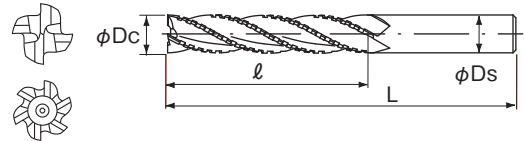
SGELHV

SG-FAX ヘビー エキストラロング

SG-FAX HEAVY End Mills Extra Long

●鋼からステンレス鋼、アルミまで粗加工ができます。
超ロング刃長を採用しています。

This extra long end mill is suited for rough milling and long side milling.



オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-199

SGELHV 外径 × 全長

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	刃数 N	在庫 Stock					
15	140	80	16	4						
18	145		16							
20	165	100	20			25	4			
22	165		20							
24	220	150	32			6	□			
25	220							25		
28	220							42	6	□
30	235									
	285	200	32			6	□			
32	235	150						25		
	285	200	42	6	□					
35	235	150				25				
	285	200	32	6	□					
38	235	150				25				
	285	200	42	6	□					
40	235	150				25				
	285	200	32	6	□					
	340	250				25				
45	290	200	42	6	□					
	340	250				25				
50	290	200	42	6	□					
	340	250				25				
	390	300	42	6	□					

□は特定代理店在庫品です。
Available for Japan customers only.

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を越え Above	以下 Up to	
	3	+0.025 ~ 0
3	6	+0.030 ~ 0
6	10	+0.036 ~ 0
10	18	+0.043 ~ 0
18	30	+0.052 ~ 0
30		+0.062 ~ 0

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~ 150HB	S45C, SCM440 ~ 225HB	SUJ, NAK ~ 275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels 40 ~ 50HRC 50 ~ 65HRC	
○	○	○	○	×	×
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
○	○	○	○	○	○

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適用 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended