

超硬ボールシリーズ Carbide Ball nose Series

2刃 銅・アルミ合金用

2 Flutes for Copper & Aluminum Alloys

CA-RG-EBD



●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×外径 R×Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)			
	R 0.5 × 1	50	2.5	4	□				
	R 1 × 2		5						
	R 1.5 × 3	60	8	□					
	R 2 × 4					70			
	R 2.5 × 5	80	10			□			
	R 3 × 6						90		
	R 3.5 × 7	90	12				□		
	R 4 × 8							14	
	R 4.5 × 9	100	18					□	
	R 5 × 10								22
	R 5.5 × 11	110	26		□				
	R 6 × 12								30
	R 7 × 14	140	34	□					
	R 8 × 16								38
	R 9 × 18	160	20			□			
	R 10 × 20								

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.

超硬ボールシリーズ Carbide Ball nose Series

CrN 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用

CrN Coated 2 Flutes Ball-end for Copper, Aluminum Alloys & Plastic

CRN-EBD



CrNコーティングと切れ味のよい刃形により銅、銅合金のドライ切削も可能としたボールエンドミルです。

This is a ball-end mill for milling copper alloy. The CrN coating and sharp cutting edge enable dry milling on pure copper and copper alloys.

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×外径 R×Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)			
8503702	R0.1 × 0.2	60	0.4	4	B	13,300			
8503704	R0.2 × 0.4		0.8			12,700			
8503706	R0.3 × 0.6		1.1			11,900			
8503708	R0.4 × 0.8		2			11,500			
8503710	R0.5 × 1		2.5			10,900			
8503712	R0.6 × 1.2		3			11,500			
8503714	R0.7 × 1.4		3.5			11,500			
8503715	R0.75 × 1.5		70			6	□	11,500	
8503716	R0.8 × 1.6							4	11,500
8503718	R0.9 × 1.8							4.5	11,500
8503720	R1 × 2	5		11,200					
8503725	R1.25 × 2.5	80	8	□	12,700				
8503730	R1.5 × 3				70	11,500			
8503735	R1.75 × 3.5	80	8		□	13,100			
8503740	R2 × 4					80		11,500	
8503741	R2 × 4-4	70	4			11,000			
	R2.25 × 4.5	80	10			□			
8503750	R2.5 × 5						90	B 13,000	
	R2.75 × 5.5	90	12				□		
8503860	R3 × 6							6	B 12,900
	R3.25 × 6.5	100	14					□	
	R3.5 × 7								
	R3.75 × 7.5								
8503880	R4 × 8			110	B 17,300				
	R4.25 × 8.5	110	18	□					
	R4.5 × 9								
	R4.75 × 9.5								
8503900	R5 × 10	125	22		□	B 22,400			
	R5.25 × 10.5								
	R5.5 × 11								
	R5.75 × 11.5								
8503920	R6 × 12	140	12			B 29,500			

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.

被削材質 WORK MATERIAL	炭素鋼 CARBON STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS				ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	グラファイト GRAPHITE	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
	合金鋼 ALLOY STEELS	合金鋼 ALLOY STEELS	合金鋼 ALLOY STEELS	合金鋼 ALLOY STEELS	焼き入れ鋼 HARDENED STEELS	ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON							
製品記号 Abbreviation	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	~350HB						
CRN-EBD								◎	○				◎

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

形状寸法表
 SPECIFICATION CHART
 超硬エンドミル
 CARBIDE END MILLS
 超硬ボールシリーズ
 CARBIDE BALL NOSE SERIES