

超硬ロングネックボールシリーズ Carbide Ball nose with Long neck Series

CrN2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用

CrN Coated*2 Flutes*for Copper, Aluminum Alloys & Plastic

CRN-LN-EBD



剛性の高いショート刃・ロングネック形状のため、大きな突出し量が必要となる銅電極加工にも最適です。

A highly rigid, long necked, short tooth endmill. The optimum tool for copper electrode process involving long overhangs.

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.

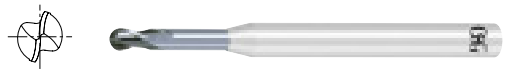


超硬ロングネックボールシリーズ Carbide Ball nose with Long neck Series

CrN2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用

CrN Coated*2 Flutes (φ4 shank)*for Copper, Aluminum Alloys & Plastic

CRN-LN-EBD-4



剛性の高いショート刃・ロングネック形状のため、大きな突出し量が必要となる銅電極加工にも最適です。

A highly rigid, long necked, short tooth endmill. The optimum tool for copper electrode process involving long overhangs.

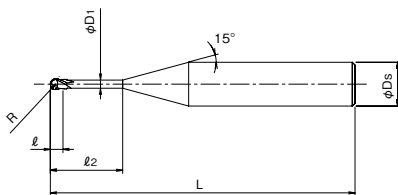
●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×首下長 R×ℓ ₂	全長 L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	首径 D ₁	在庫 Stock	標準価格 (Yen)		
8510203	R0.5 × 3	60	1.5	6	0.95	B	10,400		
8510204	R0.5 × 4						10,400		
8503810	R0.5 × 5						10,400		
8510206	R0.5 × 6						10,400		
8510207	R0.5 × 7						10,400		
8510208	R0.5 × 8						10,400		
8510209	R0.5 × 9						10,400		
8510210	R0.5 × 10						10,400		
8503812	R0.6 × 6						1.8	1.15	10,400
8503814	R0.7 × 7						2.1	1.35	10,400
8503815	R0.75 × 7.5	2.3	1.45	10,400					
8503816	R0.8 × 8	2.4	1.55	10,400					
8503818	R0.9 × 9	2.7	1.75	10,400					
8510306	R1 × 6	70	3	6	1.95	B	10,400		
8510308	R1 × 8						10,400		
8503820	R1 × 10						10,400		
8510312	R1 × 12						10,400		
8510314	R1 × 14						10,400		
8510316	R1 × 16						10,400		
8510318	R1 × 18						10,400		
8510320	R1 × 20						10,400		
8503825	R1.25 × 12.5						3.7	2.4	10,400
8503830	R1.5 × 15						4.5	2.85	10,400
8510430	R1.5 × 30	80	6	3.85	10,700				
8503835	R1.75 × 17.5	70	5.3	3.35	10,400				
8503840	R2 × 20	80	6	3.85	10,700				
8510540	R2 × 40	90	7.5	4.85	12,600				
8503850	R2.5 × 25	90	7.5	4.85	12,600				

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×首下長 R×ℓ ₂	全長 L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	首径 D ₁	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8551202	R0.1 × 1	45	0.16	4	0.18	B	18,100
8551203	R0.1 × 1.5						19,500
8551404	R0.2 × 2						13,100
8551408	R0.2 × 4						13,100
8551603	R0.3 × 3						9,310
8551606	R0.3 × 6						10,200
8551804	R0.4 × 4						10,200
8551808	R0.4 × 8						10,200
8551810	R0.4 × 10						13,300
8552003	R0.5 × 3						7,980
8552004	R0.5 × 4	8,910					
8552005	R0.5 × 5	8,910					
8552006	R0.5 × 6	9,690					
8552007	R0.5 × 7	9,690					
8552008	R0.5 × 8	9,690					
8552009	R0.5 × 9	9,690					
8552010	R0.5 × 10	9,690					
8552012	R0.5 × 12	9,690					
8552016	R0.5 × 16	50	13,300				
8552020	R0.5 × 20	55	16,200				
8553010	R1 × 10	45	1.6	1.95	9,690		
8553012	R1 × 12	45	1.6	1.95	9,690		
8553016	R1 × 16	50	1.6	1.95	9,690		
8553020	R1 × 20	55	1.6	1.95	9,690		
8553025	R1 × 25	65	1.6	1.95	13,300		
8553030	R1 × 30	70	1.6	1.95	15,400		

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.

SPECIFICATION CHART
形状寸法表
超硬エンドミル
CARBIDE END MILLS
超硬ロングネックボールシリーズ
CARBIDE BALL NOSE WITH LONG NECK SERIES

炭素鋼 CARBON STEELS	合金鋼 ALLOY STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	グラファイト GRAPHITE	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	工具鋼 TOOL STEELS	焼き入れ鋼 HARDENED STEELS	ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON							
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	~350HB				

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.
□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.