

超硬ボールシリーズ Carbide Ball nose Series

超微結晶DIAコート グラファイト用2刃ロングシャンク

Diamond coated*2 Flutes*Long shank*for Graphite

D-GF-LS-EBDR



グラファイト加工用ダイヤモンドコーティングエンドミルです。素晴らしい工具寿命の延長をお約束します。

Employs Diamond Coating for high quality cutting of graphite materials.

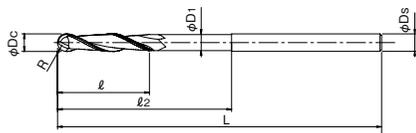
●マークの説明はP1をご覧ください。See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×外径 R×Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	首下長 ℓ2	首径 D1	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8537172	R1 × 2	100	10	4	25	1.9	B	33,600
8537173	R1.5 × 3		15		40	2.9		33,600
8537174	R2 × 4		20		60	3.9		35,800
8537185	R2.5 × 5	140	25	6	—	—	B	44,500
8537175	R2.5 × 5		6		70	4.8		45,200
8537186	R3 × 6	100	30	4	—	—	B	46,100
8537176	R3 × 6	140			80	5.8		46,600
8537177	R3.5 × 7	160	35	6	—	—	B	53,800
8537188	R4 × 8		40		—	—		57,300
8537178	R4 × 8		40		100	7.8		57,800
8537179	R4.5 × 9	180	45	8	—	—	B	70,000
8537190	R5 × 10		50		—	—		75,200
8537180	R5 × 10	200	50	10	120	9.7	B	75,700
8537181	R5.5 × 11				55	—		—
8537192	R6 × 12	200	65	12	—	—	B	88,300
8537182	R6 × 12				130	11.7		89,100

切削油剤はP830をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P830.



超硬ボールシリーズ Carbide Ball nose Series

フェニックス ディープフィーダー

Phoenix Deep-Feed

PHX-DBT



1刃あたりの切削量を大きく取るために、工具形状を低抵抗刃型とした新発想のボールエンドミルです。今までにない高送り加工が可能となります。

New concept ball end mills that increase metal removal per tooth with a new low-resistance cutting edge form. Previously unattainable high feed machining is now possible.

●マークの説明はP1をご覧ください。See page 1 for explanation of icons.



Dc≤5 0~-0.015
Dc≥6 0.01~-0.005

P.392
(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×全長 R×L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	刃数 Z	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
3090202	R 0.5 × 60	1.5	6	3	A	15,600
3090204	R 1 × 60	3				15,600
3090206	R 1.5 × 70	4.5				17,000
3090208	R 2 × 70	6	10	3	A	17,000
3090210	R 2.5 × 70	7.5				17,800
3090212	R 3 × 80	9	8	3	A	18,200
3090312	R 3 × 110					19,300
3090216	R 4 × 90	12	10	3	A	24,100
3090316	R 4 × 120					25,200
3090220	R 5 × 100	15	12	3	A	32,900
3090320	R 5 × 130					35,300
3090222	R 6 × 100	18	16	3	A	42,800
3090322	R 6 × 140					46,800
3090226	R 8 × 150	24	20	3	A	72,800
3090230	R10 × 150					114,000
3090330	R10 × 200	30	125,000			

切削油剤はP830をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P830.

形状寸法表
SPECIFICATION CHART
超硬エンドミル
CARBIDE END MILLS
超硬ボールシリーズ
CARBIDE BALL NOSE SERIES

被削材質 WORK MATERIAL	炭素鋼 CARBON STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	グラファイト GRAPHITE	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
製品記号 Abbreviation	合金鋼 ALLOY STEELS	焼き入れ鋼 HARDENED STEELS		ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON						
	~40HRC	~45HRC~55HRC~60HRC~65HRC	~35HRC	~350HB						
D-GF-LS-EBDR							◎			
PHX-DBT	◎	◎	◎	◎	◎					

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.