

グラファイト電極の超深彫り加工に対応するペンシルネックボールです。超微結晶ダイヤモンドコーティングが飛躍的な工具寿命の延長を実現します。

A pencil neck ball nose end mill for Graphite electrode deep millings. The ultra fine grain Diamond coating gives extreme long tool life.

Carbide Pencil neck Ball nose Series 超硬ペンシルネックボールシリーズ

超微結晶DIAコート2刃

DIA Coated*2 Flutes

DIA-PC-EBD



●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×首部テーパー半角×首下長 R×θn×ℓ2	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	首元径 dz	首平行長 ℓ1	有効勾配角 α°	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8504913	R0.5 × 30' × 30	100	2.5	6	1.5	4	0°26'	B	41,800
8504914	R0.5 × 30' × 40				1.7		0°27'		41,800
8504915	R0.5 × 30' × 50				1.8		0°28'		41,800
8504916	R0.5 × 30' × 60				2		0°52'		43,100
8504917	R0.5 × 30' × 70				2.2		0°54'		44,100
8504963	R0.5 × 1° × 30	100	2.5	6	1.9	0°55'	41,800		
8504964	R0.5 × 1° × 40				2.3	0°56'	41,800		
8504965	R0.5 × 1° × 50				2.6	0°57'	41,800		
8504966	R0.5 × 1° × 60				3	0°58'	43,100		
8504967	R0.5 × 1° × 70				3.3	0°59'	44,100		
8504968	R0.5 × 1° × 80	140	3.7	0°57'	44,100				
8504900	R0.5 × 1° × 90	150	4	0°55'	45,200				
8504921	R1 × 30' × 60	120	5	6	3	7	0°26'		46,000
8504923	R1 × 30' × 80	140			3.3		0°27'		46,300
8504925	R1 × 30' × 100	160			3.7		0°28'		47,100
8504976	R1 × 1° × 60	120			3.9		0°53'	46,000	
8504978	R1 × 1° × 80	140			4.5		0°55'	46,300	
8504902	R1 × 1° × 100	160	5.3	0°56'	47,100				
8504934	R1.5 × 30' × 90	180	8	8	4.4	10.5	0°26'	51,300	
8504937	R1.5 × 30' × 120				4.9		0°27'	52,400	
8504989	R1.5 × 1° × 90				5.8		0°53'	51,300	
8504903	R1.5 × 1° × 120				6.9		0°55'	52,400	
8504947	R2 × 30' × 120				5.9		0°27'	60,400	
8504904	R2 × 1° × 120	7.9	0°55'	60,400					
8504950	R3 × 30' × 150	220	12	12	8.4	14.5	0°27'	66,100	
8504906	R3 × 1° × 150				10.8		0°55'	66,100	

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.

形状寸法表

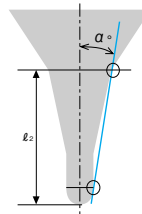
超硬エンドミル

超硬ペンシルネックボールシリーズ

CARBIDE END MILLS
CARBIDE PENCIL NECK BALL NOSE SERIES

有効勾配角(α°)とは、図に示すように首部勾配と外径とを結んだ角度です。加工勾配角に合わせてご使用下さい。

Effective angle (α°) refers to the angle connecting between the conical neck and the cutting edge diameter as shown in the figure. Please select the tool according to the machining angle.



炭素鋼 CARBON STEELS	合金鋼 ALLOY STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	グラファイト GRAPHITE	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	工具鋼 TOOL STEELS	焼き入れ鋼 HARDENED STEELS		ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON						
~40HRC		~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB						
					○	○	○			○

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.