

超硬コーナRシリーズ Carbide Corner Radius Series

新DLCコート2刃アルミニウム合金用ショート(超高速型)
New DLC Coated*2 Flutes*Short*for Aluminum Alloy (for ultra high speed)

DLC-AIR-EDS



アルミニウム合金の超高速加工をコンセプトとしたエンドミル。航空機等の大型アルミニウム部品の高効率加工に最適です。

These end mills have been developed for high-speed machining of aluminum alloys. Suitable for high efficiency machining of large aluminum parts (such as aircraft components).

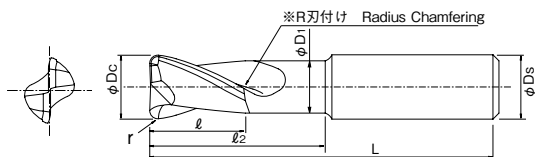
●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール EDP No.	外径×コーナ半径 Dc×R	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	首下長 ℓ2	首径 D1	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8528822	12 × R1	90	14	12	40	11	D	21,400
8528823	12 × R1.6							21,400
8528826	12 × R3							21,400
8528862	16 × R1	100	18	16	45	14.4		42,000
8528863	16 × R1.6							42,000
8528866	16 × R3							42,000
8528902	20 × R1	110	22	20	56	18		61,600
8528903	20 × R1.6							61,600
8528906	20 × R3							61,600
8528952	25 × R1	27	25	25	23	23		83,000
8528953	25 × R1.6							83,000
8528956	25 × R3							83,000

切削油剤はP830をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P830.



※シャンク側端面のRは、ステップ加工時の筋発生を防止するもので、完全Rではありません。

Since radius chamfering is also provided on the end faces of the shank side, no line is marked on the boundary section during step milling. This is partial radius.

超硬コーナRシリーズ Carbide Corner Radius Series

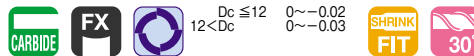
FXコート4刃 ショート

FX Coated*4 Flutes*Short

FX-CR-MG-EMS



●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール EDP No.	外径×コーナ半径 Dc×R	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)		
	4 × R0.5	45	11	6	□			
	4 × R1							
	5 × R0.5							
	5 × R1	50	13					
	5 × R1.5							
	6 × R0.5							
	6 × R1	60	19			8		
	6 × R1.5							
	6 × R2							
	8 × R0.5	70	22			10		
	8 × R1							
	8 × R1.5							
	8 × R2	75	26	12				
	8 × R2.5							
	10 × R0.5							
	10 × R1	100	32	16				
	10 × R1.5							
	10 × R2							
	10 × R2.5	105	38	20				
	10 × R3							
	12 × R0.5							
	12 × R1							
	12 × R1.5							
	12 × R2							
	12 × R2.5							
	12 × R3							
	12 × R4							
	16 × R1							
	16 × R1.5							
	16 × R2							
	16 × R2.5							
	16 × R3							
	16 × R4							
	20 × R1							
	20 × R1.5							
	20 × R2							
	20 × R2.5							
	20 × R3							
	20 × R4							

切削油剤はP830をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P830.

被削材質 WORK MATERIAL	炭素鋼 CARBON STEELS プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS 合金鋼 ALLOY STEELS 工具鋼 TOOL STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS 焼き入れ鋼 HARDENED STEELS	ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	グラファイト GRAPHITE	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
製品記号 Abbreviation	~40HRC	~45HRC~55HRC~60HRC~65HRC	~35HRC	~350HB						
DLC-AIR-EDS						※				

※高Si(13%以上) 鋳物、ダイキャストには、超微結晶ダイヤモンドコーティングエンドミルを推奨いたします。

※Ultra fine Diamond coating end mill is recommended for the applications as high Silicon content(over 13%)castings,Die-casting.

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.