

超硬コーナRシリーズ Carbide Corner Radius Series

新DLCコート強力型 多機能

New DLC Coated\*3 Flutes\*for High Speed Pocket operation

DLC-PKE



独自の超平滑新DLCコーティングが、アルミの高速加工はもちろん、セミドライ加工も可能とします。

Unique DLC coating with ultra lubrication makes high speed Aluminum machining, as well as dry milling.

●マークの説明はP1をご覧ください。See page 1 for explanation of icons.

CARBIDE DLC SHRINK FIT 約40° 切削条件 P.556 (単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径×全長 Dc×R×L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	有効長 ℓ2	首径 D1	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8528533	3 × R0.5 × 50	4.5	6	9	2.7	D	10,500
8528543	4 × R0.5 × 50	6		12	3.6		10,900
8528553	5 × R0.5 × 60	7.5	9	15	4.5		12,400
8528563	6 × R0.5 × 60	9			5.4		13,200
8528565	6 × R1 × 60	12	8	20	7.2		13,200
8528583	8 × R0.5 × 70						16,300
8528585	8 × R1 × 70	16,300					
8528603	10 × R0.5 × 80	15	10	25	9		19,000
8528605	10 × R1 × 80	19,000					
8528623	12 × R0.5 × 90	18	12	30	11		23,500
8528625	12 × R1 × 90	23,500					
8528663	16 × R0.5 × 115	24	16	40	15	46,100	
8528665	16 × R1 × 115					46,100	
8528669	16 × R3 × 115	46,100					
8528703	20 × R0.5 × 125	30	20	50	19	67,500	
8528705	20 × R1 × 125					67,500	
8528709	20 × R3 × 125					67,500	

切削油剤はP830をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P830.

FXコートサーメット底面仕上げ用

FX Coated\*Cermet\*4 Flutes\*for finishing the bottom Surface

FX-MCF



サーメット母材+FXコーティングを採用した底面仕上げ専用エンドミルです。驚異の高速・鏡面仕上げ加工を実現します。

Cermet end mills FX coated for finishing the bottom surface realize mirror finishing at high speed.

●マークの説明はP1をご覧ください。See page 1 for explanation of icons.

CERMET FX SHRINK FIT MOVIE 切削条件 P.567 (単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径 Dc×R	全長 L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	首下長 ℓ2	首径 D1	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8524906	6 × R0.1	90	0.9	6	9	5.5	B	14,400	
8524908	8 × R0.1	100	1.2	8	12	7.5		18,800	
8524910	10 × R0.1		1.6	10	15	9.5		25,700	
8524912	12 × R0.1	110	2	12	18	11.5		30,500	
8524916	16 × R0.4	140	2.5	16	24	6		15	51,100
8524920	20 × R0.4	160	3.2	20	30	7		19	74,400

切削油剤はP830をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P830.

被削材 WORK MATERIAL	炭素鋼 CARBON STEELS		プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS			ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	グラファイト GRAPHITE	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
	合金鋼 ALLOY STEELS	工具鋼 TOOL STEELS	焼入れ鋼 HARDENED STEELS				ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON						
製品記号 Abbreviation	~40HRC		~45HRC			~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	~350HB			
DLC-PKE									◎	◎			
FX-MCF	◎		◎						◎				

\*高Si(13%以上) 鋳物、ダイキャストには、超微結晶ダイヤモンドコーティングエンドミルを推奨いたします。

\*Ultra fine Diamond coating end mill is recommended for the applications as high Silicon content(over 13%)castings,Die-casting.

超硬コーナRシリーズ Carbide Corner Radius Series

FXコート2刃 コーナC面付き ショート

FX Coated\*2 Flutes\*Short\*with Corner Chamfering

FX-CS-EDS



●マークの説明はP1をご覧ください。See page 1 for explanation of icons.

CARBIDE FX SHRINK FIT 0~0.02 30°

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナC Dc×C	全長 L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
	1 × C0.2	40	2.5	4			
	2 × C0.2		6				
	2 × C0.3						
	2 × C0.5	45	8	6			
	3 × C0.2						
	3 × C0.3						
	3 × C1	50	13	6			
	4 × C0.2						
	4 × C0.3						
	4 × C0.5	60	19	8			
	5 × C0.1						
	5 × C1.5						
	6 × C0.2	70	22	10			
	6 × C0.3						
	6 × C0.5						
	6 × C1	75	26	12			
	6 × C1.5						
	6 × C2						
	8 × C0.2	80	22	10			
	8 × C0.3						
	8 × C0.5						
	8 × C1	90	22	10			
	8 × C1.5						
	8 × C2						
	8 × C3	100	22	10			
	10 × C0.2						
	10 × C0.3						
	10 × C0.5	110	22	10			
	10 × C1						
	10 × C1.5						
	10 × C2	120	22	10			
	10 × C3						
	12 × C0.2						
	12 × C0.3	130	22	10			
	12 × C0.5						
	12 × C1						
	12 × C1.5	140	22	10			
	12 × C2						
	12 × C3						

切削油剤はP830をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P830.

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.  
=特定代理店在庫品 =Stocked by specific distributors.  
 Contact us for price & availability.

形状寸法表  
SPECIFICATION CHART  
CARBIDE END MILLS  
超硬エンドミル  
CARBIDE END MILLS  
超硬コーナRシリーズ