

超硬ボールシリーズ Carbide Ball nose Series

FXコート2刃 (高精度タイプ)

FX Coated*2 Flutes*for Precise machining (φ6 shank)

FX-EBD-6



高速高精度型マシニングセンタの性能を十分に引き出す高速加工用高精度ボールエンドミルです。超超微粒子超硬母材が、焼き入れ鋼高速加工での長寿命化を実現します。

Ball nose end mill for high speed tighter tolerance made for high speed and precision machining centers. Ultra fine grain carbide base material give long tool life on prehardened material milling.

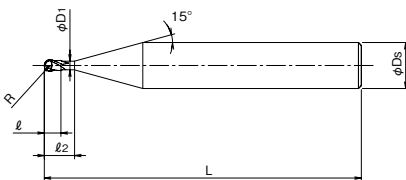
●マークの説明はP1をご覧ください。See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

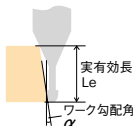
ツール No. EDP No.	ボール半径×首下長 R×ℓ ₂	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	首径 D ₁	■ワーク勾配角αに対する実有効長(Le)						在庫 Stock	標準価格 (Yen)
						0.5°	1°	1.5°	2°	2.5°	3°		
8544402	R0.1	50	0.2	6	—	—	—	—	—	—	A	13,500	
8544403	R0.15		0.3		—	—	—	—	—	—		—	12,800
8544404	R0.2		0.4		—	—	—	—	—	—		—	12,800
8544405	R0.25 × 1.5		0.5		0.45	1.61	1.74	1.87	2	2.14	2.28	B	12,200
8544806	R0.3 × 1.1		0.6		0.55	1.18	1.28	1.38	1.49	1.6	1.72	A	12,200
8544406	R0.3 × 1.8		0.6		0.55	1.94	2.08	2.23	2.38	2.53	2.68	B	12,200
8544808	R0.4 × 1.5		0.8		0.75	1.61	1.74	1.87	2	2.14	2.28	A	12,200
8544408	R0.4 × 2.4		0.8		0.75	2.58	2.76	2.94	3.12	3.3	3.48	B	12,200
8544810	R0.5 × 1.8		1		0.95	1.94	2.08	2.23	2.38	2.53	2.68	A	11,100
8544410	R0.5 × 2.5		1		0.95	2.69	2.88	3.06	3.24	3.43	3.61	B	11,100
8544812	R0.6 × 2.2		1.2		1.15	2.37	2.54	2.71	2.88	3.05	3.21	A	11,100
8544412	R0.6 × 3		1.2		1.15	3.22	3.44	3.65	3.85	4.05	4.25	B	11,100
8544414	R0.7 × 3.5		1.4		1.35	3.76	4	4.23	4.45	4.67	4.88	A	13,000
8544815	R0.75 × 2.7		1.5		1.45	2.9	3.1	3.3	3.49	3.68	3.86	B	11,600
8544415	R0.75 × 3.8		1.5		1.45	4.08	4.33	4.58	4.81	5.04	5.25	A	11,600
8544416	R0.8 × 4		1.6		1.55	4.29	4.56	4.81	5.05	5.28	5.5	B	13,000
8544418	R0.9 × 4.5		1.8		1.75	4.82	5.11	5.38	5.64	5.88	6.13	A	13,000
8544820	R1 × 3.6		2		1.95	3.86	4.11	4.35	4.57	4.79	5.01	B	11,600
8544420	R1 × 5		2		1.95	5.35	5.67	5.96	6.23	6.48	6.75	A	11,600
8544425	R1.25 × 5		2.5		2.4	5.31	5.59	5.86	6.11	6.35	6.61	B	12,500
8544430	R1.5 × 6		3		2.85	—	—	—	—	—	—	A	12,500
8544435	R1.75 × 6		3.5		3.85	6.32	6.62	6.9	7.17	7.45	7.75	B	13,700
8544440	R2 × 6		4		4.85	7.9	8.25	8.57	8.89	9.24	—	A	12,500
8544450	R2.5 × 7.5		5		5.85	—	—	—	—	—	—	B	13,300
8544460	R3 × 9	6	6.85	—	—	—	—	—	—	A	14,100		

切削油剤はP830をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P830.



■ワーク勾配角αに対する実有効長(Le)

Effective Neck length (Le) depending on Inclined Angle (α) of workpiece



実有効長欄に数値のないものは干渉なしを表します。
No numerical value means no interference with workpiece.

炭素鋼 CARBON STEELS	合金鋼 ALLOY STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	グラファイト GRAPHITE	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	工具鋼 TOOL STEELS	焼き入れ鋼 HARDENED STEELS		ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON						
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	~350HB				
◎	◎	◎	○	◎	◎	○	○	○	○	○

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.