

超硬スクエアシリーズ Carbide Square Series

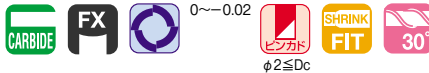
FXコート2刃 DL形

FX Coated•2 Flutes (DL Type)

FX-ED-DL-6



●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



形状寸法表
SPECIFICATION CHART
超硬エンドミル
CARBIDE END MILLS
超硬スクエアシリーズ
CARBIDE SQUARE SERIES

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	0.3	50	0.6	6	<input type="checkbox"/>	
	0.3		0.9			
	0.3		1.2			
	0.3		1.8			
	0.4		0.8			
	0.4		1.2			
	0.4		1.6			
	0.4		2.4			
	0.5		1			
	0.5		1.5			
	0.5		2			
	0.5		3			
	0.5		4			
	0.6		1.2			
	0.6		2.4			
	0.6		3.6			
	0.6		4.8			
	0.7		1.4			
	0.7		2.8			
	0.7		4.2			
	0.7	5.6				
	0.8	1.6				
	0.8	3.2				
	0.8	4.8				
	0.8	6.4				
	0.9	1.8				
	0.9	3.6				
	0.9	5.4				
	0.9	7.2				

ご使用に際しましては、試し削りで切削状況を確認した上で、切削条件を決定して下さい。

Prior to use, select proper cutting conditions after carrying out a test operation.

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	1	50	2	6	<input type="checkbox"/>	
	1		3			
	1		4			
	1		6			
	1		8			
	1.1		2.2			
	1.1		4.4			
	1.1		6.6			
	1.1		8.8			
	1.2		2.4			
	1.2		4.8			
	1.2		7.2			
	1.2		9.6			
	1.3		2.6			
	1.3		5.2			
	1.3		7.8			
	1.3		10.4			
	1.4		2.8			
	1.4		5.6			
	1.4		8.4			
	1.4	11.2				
	1.5	3				
	1.5	4.5				
	1.5	6				
	1.5	8				
	1.5	10				
	1.5	12				

切削油剤はP830をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P830.

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

=特定代理店在庫品 =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

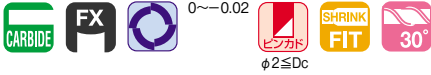
FXコート2刃 DL形

FX Coated*2 Flutes (DL Type)

FX-ED-DL-6



●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	1.6	50	3.2	6	<input type="checkbox"/>	
	1.6		6.4			
	1.6		9.6			
	1.6		12.8			
	1.7		3.4			
	1.7		6.8			
	1.7		10.2			
	1.7		13.6			
	1.8		3.6			
	1.8		7.2			
	1.8		10.8			
	1.8		14.4			
	1.9		3.8			
	1.9		7			
	1.9		9.5			
	1.9		15.2			
	2		4			
	2		6			
	2		8			
	2		12			
	2		16			
	2.1		6.3			
	2.1	10.5				
	2.1	16.8				
	2.2	6.6				
	2.2	11				
	2.2	17.6				

ご使用に際しましては、試し削りで切削状況を確認した上で、切削条件を決定して下さい。

Prior to use, select proper cutting conditions after carrying out a test operation.

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	2.3	50	6.9	6	<input type="checkbox"/>	
	2.3		11.5			
	2.3		18.4			
	2.4		7.2			
	2.4		12			
	2.4		19.2			
	2.5		7.5			
	2.5		10			
	2.5		15			
	2.5		20			
	2.6	60	7.8			
	2.6	50	13			
	2.6	60	20.8			
	2.7	50	8.1			
	2.7	60	13.5			
	2.7	60	21.6			
	2.8	50	8.4			
	2.8	60	14			
	2.8	60	22.4			
	2.9	50	8.7			
	2.9	60	14.5			
	2.9	60	23.2			
	3	70	9			
	3		12			
	3		15			
	3		18			
	3		24			
	3		30			
	3	80	40			
	3		40			

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.

形状寸法表
CARBIDE END MILLS
超硬エンドミル
CARBIDE SQUARE SERIES
超硬スクエアシリーズ

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

=特定代理店在庫品 =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.