

超硬ボールシリーズ Carbide Ball nose Series

FXコート2刃スリムシャンク

FX Coated*2 Flutes*Slim shank

FX-SS-EBD



シャンク径を刃径マイナス1mmに設定したスリムシャンクタイプです。突出し長さを自由に調整できます。

Employs slim shank diameter (mill dia. -1mm) for flexibility of tool extension from the machine.

●マークの説明はP1をご覧ください。See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×外径 R×Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8408556	R3 × 6	120	12	5	A	15,500
8408558	R4 × 8	130	14	7		20,100
8408560	R5 × 10	150	18	9		27,000
8408562	R6 × 12	160	22	11		34,700

切削油剤はP830をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P830.

超硬ボールシリーズ Carbide Ball nose Series

FXコート2刃油穴付

FX Coated*2 Flutes*with Internal Coolant Supply

FX-HO-MG-EBD



切りくずの排出が問題となる深い部分の加工でオイルホールが威力を発揮します。

The internal coolant supply helps remove chips from deep areas of the work piece.

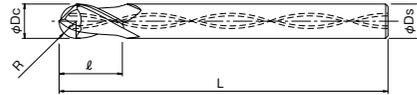
●マークの説明はP1をご覧ください。See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×外径 R×Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8521560	R 3 × 6	90	12	6	C	16,200
8521580	R 4 × 8	100	14	8		21,100
8521600	R 5 × 10		18	10		26,800
8521620	R 6 × 12	110	22	12		34,500
8521660	R 8 × 16	140	30	16		73,900
8521700	R10 × 20	160	38	20		116,000

切削油剤はP830をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P830.



被削材質 WORK MATERIAL	炭素鋼 CARBON STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS				ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	グラファイト GRAPHITE	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
	ブリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	焼き入れ鋼 HARDENED STEELS				ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON							
製品記号 Abbreviation	合金鋼 ALLOY STEELS	工具鋼 TOOL STEELS	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	~350HB				
FX-SS-EBD,FX-HO-MG-EBD	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.