

高速高精度型マシニングセンタの性能を十分に引き出す高速加工用ボールエンドミルロングネックタイプです。
High speed long neck type ball end mill. Maximizes performance of high speed and high precision machining centers.

FXコート2刃 (高精度タイプ)
FX Coated*2 Flutes*for Precise machining (φ6 shank)

FX-LN-EBD-6

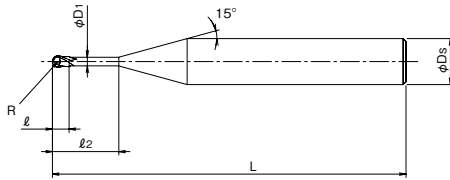
●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



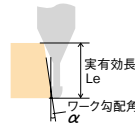
(単位:mm) (Unit:mm)

| ツール No. EDP No. | ボール半径×首下長 R×ℓ2 | 全長 L | 刃長 ℓ | シャンク径 Ds | 首径 D1 | ■ワーク勾配角αに対する実有効長(Le) | | | | | | 在庫 Stock | 標準価格 (Yen) |
|--------------------|-------------------|---------|---------|-------------|----------|----------------------|-------|-------|-------|-------|--------|-------------|---------------|
| | | | | | | 0.5° | 1° | 1.5° | 2° | 2.5° | 3° | | |
| 8544505 | R0.25 × 2.5 | 60 | 0.5 | 6 | 0.45 | 2.69 | 2.88 | 3.06 | 3.24 | 3.43 | 3.61 | A | 14,100 |
| 8544506 | R0.3 × 3 | | 0.6 | | 0.55 | 3.22 | 3.44 | 3.65 | 3.85 | 4.05 | 4.25 | | 14,100 |
| 8544508 | R0.4 × 4 | | 0.8 | | 0.75 | 4.29 | 4.56 | 4.81 | 5.05 | 5.28 | 5.5 | | 14,100 |
| 8544510 | R0.5 × 5 | | 1 | | 0.95 | 5.35 | 5.67 | 5.96 | 6.23 | 6.48 | 6.75 | B | 12,700 |
| 8544512 | R0.6 × 6 | | 1.2 | | 1.15 | 6.41 | 6.77 | 7.09 | 7.39 | 7.68 | 7.99 | | 12,700 |
| 8544514 | R0.7 × 7 | | 1.4 | | 1.35 | 7.47 | 7.87 | 8.22 | 8.54 | 8.87 | 9.23 | A | 15,000 |
| 8544515 | R0.75 × 7.5 | | 1.5 | | 1.45 | 8 | 8.41 | 8.78 | 9.11 | 9.47 | 9.85 | | 13,400 |
| 8544516 | R0.8 × 8 | | 1.6 | | 1.55 | 8.53 | 8.96 | 9.34 | 9.69 | 10.07 | 10.48 | B | 15,000 |
| 8544518 | R0.9 × 9 | | 1.8 | | 1.75 | 9.58 | 10.05 | 10.45 | 10.84 | 11.27 | 11.72 | | 15,000 |
| 8544520 | R1 × 10 | | 2 | | 1.95 | 10.64 | 11.13 | 11.56 | 11.99 | 12.46 | 12.97 | B | 13,400 |
| 8544525 | R1.25 × 12.5 | 2.5 | 2.4 | 13.18 | 13.71 | 14.21 | 14.74 | 15.32 | 15.94 | A | 14,300 | | |
| 8544530 | R1.5 × 15 | 3 | 2.85 | 15.72 | 16.3 | 16.89 | 17.52 | 18.21 | 18.94 | B | 14,300 | | |
| 8544535 | R1.75 × 17.5 | 3.5 | 3.35 | 18.32 | 19.98 | 19.66 | 20.4 | 21.19 | 22.05 | | 15,800 | | |
| 8544540 | R2 × 20 | 4 | 3.85 | 20.91 | 21.65 | 22.43 | 23.27 | — | — | A | 14,300 | | |
| 8544550 | R2.5 × 25 | 80 | 4.85 | 26.09 | 27 | — | — | — | — | | 15,200 | | |
| 8544560 | R3 × 30 | 90 | 5.85 | — | — | — | — | — | — | A | 16,200 | | |

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.



■ワーク勾配角αに対する実有効長(Le)
Effective Neck length (Le) depending on Inclined Angle (α) of workpiece



実有効長欄に数値のないものは干渉なしを表します。
No numerical value means no interference with workpiece.

形状寸法表
超硬エンドミル
超硬ロングネックボールシリーズ

| 炭素鋼 CARBON STEELS | 合金鋼 ALLOY STEELS | プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS | | | | | ステンレス鋼 STAINLESS STEELS | 鋳鉄 CAST IRON | 銅合金 COPPER ALLOYS | アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS | グラファイト GRAPHITE | チタン合金 TITANIUM ALLOYS | 耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS | プラスチック PLASTIC |
|-------------------------------|---------------------|-------------------------------|--------|--------|--------|--------|------------------------------|-----------------|----------------------|--------------------------|--------------------|--------------------------|-------------------------------|-------------------|
| プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS | 工具鋼 TOOL STEELS | 焼き入れ鋼 HARDENED STEELS | | | | | ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON | | | | | | | |
| ~40HRC | ~45HRC | ~55HRC | ~60HRC | ~65HRC | ~35HRC | ~350HB | | | | | | | | |
| ◎ | ◎ | ○ | ○ | | ◎ | ◎ | | ○ | ○ | | ○ | ○ | | |

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.
□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.