

超硬スクエアシリーズ Carbide Square Series

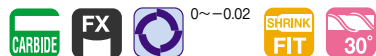
FXコート2刃ミニチュア エキストラロング

FX Coated\*2 Flutes\*Extra Long\*Miniature (φ 3 shank)

FX-MG-EDLL-3



●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	0.2	40	1.5	3	□	
	0.3		2.1			
	0.4		3			
	0.5		3.8			
	0.6		4.2			
	0.7		5.3			
	0.8		6			
	0.9		6.8			
	1		7.5			
	1.1		8.4			
	1.2		9.4			
	1.3					
	1.4					
	1.5		10.5			
	1.6		12			
	1.7					
	1.8					
	1.9					
	2					
	2.1					
	2.2					
	2.3					
	2.4					
	2.5					
	2.6	20				
	2.7					
	2.8					
	2.9	21				
	3		22			

ご使用に際しましては、試し削りで切削状況を確認した上で、切削条件を決定して下さい。

Prior to use, select proper cutting conditions after carrying out a test operation.

切削油剤はP830をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P830.

超硬スクエアシリーズ Carbide Square Series

FXコート2刃エキストラロング

FX Coated\*2 Flutes\*Extra Long

FX-MG-EXDL



耐熱性に優れたFXコーティングを施した汎用タイプ2枚刃エンドミル超ロング刃タイプです。

2-fluted end mill for general applications. Made with extra long edges and FX coating.

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



P.481

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8542830	3	60	20	6	C	10,200	
	3	70	30				
	3	80	40				
	4	70	30	6	□		
8542840	4		32		C	13,400	
	4						
8542850	5	80	40	6	C	12,200	
	5	90	50				
8542860	6	80	40		6	C	13,300
	6	90	50				
	6	100	60				
	8	95	50	10	□		
	8	105	60				
8542880	8	110	63		8	C	24,100
	8	125	80				
	9	95	50				
	9	105	60	10	□		
	9	125	80				
	10	105	60				
8542900	10	75	75	10	C	24,600	
	10	125	80				
	10	145	100				
	11	75	75	12	□		
	12	130	80				
8542920	12	150	90		12	C	31,600
	12		100				
	12	170	120				
8542930	13	160	95	16	C	58,800	
	14	140	80				
8542940	14	95	95		16	C	61,300
	14	160	100				
	14	180	120				
	15	140	80	16	□		
8542950	15	95	95		16	C	68,200
	15	160	100				
	15	180	120				
	15	210	150				
8542960	16	95	95	16	C	70,000	
	16	160	100				

切削油剤はP830をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P830.

被削材質 WORK MATERIAL	炭素鋼 CARBON STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS		ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	グラファイト GRAPHITE	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	焼き入れ鋼 HARDENED STEELS			ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON						
製品記号 Abbreviation	合金鋼 ALLOY STEELS	工具鋼 TOOL STEELS									
FX-MG-EXDL	◎	○			○	◎	○	○	○		
FX-MG-EXDL 7D<Lc	○	○			○	○	○	○			

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

形状寸法表  
超硬エンドミル  
超硬スクエアシリーズ



次ページへ

超硬スクエアシリーズ Carbide Square Series

FXコート2刃エキストラロング

FX Coated•2 Flutes•Extra Long

FX-MG-EXDL



耐熱性に優れたFXコーティングを施した汎用タイプ2枚刃エンドミル超ロング刃タイプです。

2-fluted end mill for general applications. Made with extra long edges and FX coating.

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



P.481

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	<b>16</b>	210	150	16	<input type="checkbox"/>	
8542970	<b>17</b>	180	95	20	<input type="checkbox"/>	98,900
	<b>18</b>	165	100		<input type="checkbox"/>	
8542980	<b>18</b>	180	95		<input type="checkbox"/>	98,900
	<b>18</b>	215	150		<input type="checkbox"/>	
8542990	<b>19</b>	180	100		<input type="checkbox"/>	102,000
	<b>20</b>	165			<input type="checkbox"/>	
8543000	<b>20</b>	180			<input type="checkbox"/>	102,000
	<b>20</b>	185			<input type="checkbox"/>	
	<b>20</b>	215	150		<input type="checkbox"/>	
8543020	<b>22</b>	200	106		25	<input type="checkbox"/>
8543040	<b>24</b>			<input type="checkbox"/>		147,000
8543050	<b>25</b>			<input type="checkbox"/>		147,000
8543100	<b>30</b>			225		112

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.

超硬スクエアシリーズ Carbide Square Series

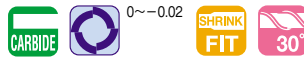
2刃ミニチュア ロング

2 Flutes•Long•Miniature (φ3 shank)

MG-EDL-3



●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
	<b>0.2</b>	40	1	3	<input type="checkbox"/>		
	<b>0.3</b>		1.4				
	<b>0.4</b>		2				
	<b>0.5</b>		2.5				
	<b>0.6</b>		2.8				
	<b>0.7</b>		3.6				
	<b>0.8</b>		4				
	<b>0.9</b>		4.5				
	<b>1</b>		5				
	<b>1.1</b>		5.6				
	<b>1.2</b>		6.2				
	<b>1.3</b>						
	<b>1.4</b>						
	<b>1.5</b>					7	
	<b>1.6</b>					8	
	<b>1.7</b>	9					
	<b>1.8</b>	10					
	<b>1.9</b>	11					
	<b>2</b>	12					
	<b>2.1</b>	13					
	<b>2.2</b>	14					
	<b>2.3</b>	15					
	<b>2.4</b>						
	<b>2.5</b>						
	<b>2.6</b>						
	<b>2.7</b>						
	<b>2.8</b>						
	<b>2.9</b>						
	<b>3</b>						

ご使用に際しましては、試し削りで切削状況を確認した上で、切削条件を決定して下さい。

Prior to use, select proper cutting conditions after carrying out a test operation. 切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.

被削材質 WORK MATERIAL	炭素鋼 CARBON STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS					ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	グラファイト GRAPHITE	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
	合金鋼 ALLOY STEELS	焼き入れ鋼 HARDENED STEELS	ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON											
製品記号 Abbreviation	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	~350HB							
FX-MG-EXDL	○	○				○	○	○	○		○			
FX-MG-EXDL 7D<Lc	○	○				○	○	○	○					

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.