

超硬 面取りシリーズ Carbide Chamfering Series

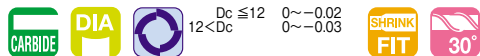
ダイヤコート2刃Vカット

DIA Coated\*2 Flutes\*V Cut

DIA-VCM



●マークの説明はP1をご覧ください。See page 1 for explanation of icons.



$D_c \leq 12$   $0 \sim 0.02$   
 $12 < D_c$   $0 \sim 0.03$



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×先端角 $D_c \times \alpha$	全長 L	刃長 $\ell$	シャン径 $D_s$	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	1 × 90°	40	2	4		
	1.5 × 90°		3			
	2 × 90°		4			
	2.5 × 90°	50	5	6		
	3 × 60°		6			
	4 × 60°		8			
	5 × 60°	55	10	8		
	6 × 60°	60	12			
	8 × 60°	70	16			
	10 × 60°	80	20	10		
	12 × 60°	90	24	12		
	16 × 60°	140	32	16		
	20 × 60°	160	40	20		
	3 × 90°	50	6	6		
	4 × 90°		8			
	5 × 90°		10			
	6 × 90°	60	12	8		
	8 × 90°	70	16			
	10 × 90°	80	20			
	12 × 90°	90	24	12		
	16 × 90°	140	32	16		
	20 × 90°	160	40	20		
	3 × 120°	50	6	6		
	4 × 120°		8			
	5 × 120°		10			
	6 × 120°	60	12	8		
	8 × 120°	70	16			
	10 × 120°	80	20			
	12 × 120°	90	24	12		
	16 × 120°	140	32	16		
	20 × 120°	160	40	20		

切削油剤はP830をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P830.

超硬 面取りシリーズ Carbide Chamfering Series

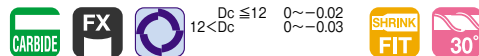
FXコート2刃Vカット

FX Coated\*2 Flutes\*V Cut

FX-MG-VCM



●マークの説明はP1をご覧ください。See page 1 for explanation of icons.



$D_c \leq 12$   $0 \sim 0.02$   
 $12 < D_c$   $0 \sim 0.03$



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×先端角 $D_c \times \alpha$	全長 L	刃長 $\ell$	シャン径 $D_s$	先端径 D	刃数 Z	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	1 × 90°	40	2	4	(0.1)	2		
	1.5 × 90°		3		(0.15)			
	2 × 90°		4					
	2.5 × 90°	50	5	6	(0.2)	2		
	3 × 60°		6					
	3 × 90°		8					
	3 × 120°	55	10	8	(0.25)	2		
	4 × 60°		12					
	4 × 90°		14					
	4 × 120°	60	12	10	(0.25)	2		
	5 × 60°	65	14					
	5 × 90°	70	16					
	5 × 120°	75	18	12	(0.25)	2		
	6 × 60°	80	20					
	6 × 90°	80	20					
	6 × 120°	90	24	16	(0.25)	2		
	7 × 90°	90	24					
	8 × 60°	100	28					
	8 × 90°	120	30	20	(0.25)	2		
	8 × 120°	140	32					
	9 × 90°	140	32					
	10 × 60°	150	36	20	(0.25)	2		
	10 × 90°	160	40					
	10 × 120°	160	40					
	12 × 60°							
	12 × 90°							
	12 × 120°							
	14 × 90°							
	15 × 90°							
	16 × 60°							
	16 × 90°							
	16 × 120°							
	18 × 90°							
	20 × 60°							
	20 × 90°							
	20 × 120°							

加工時に先端径が問題となる場合には先端径をご確認の上、ご使用下さい。  
When the point diameter of the end mill is critical for the application, please verify the point diameter before use.

切削油剤はP830をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P830.

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.