

FXコート2刃ペンシルロングネック

FX Coated*2 Flutes*Pencil Long neck

FX-PCL-EBD



通常のエンドミルでは届かないような深彫り加工用ボールエンドミルです。

This ball-end mill is for deep hole processing, which cannot be performed by ordinary end mills.

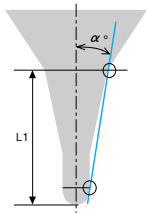
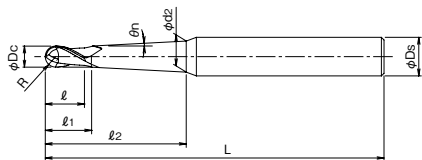
●マークの説明はP1をご覧ください。See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×外径×全長 R×Dc×L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	首下長 ℓ2	首元径 d2	首平行長 ℓ1	首部テーパ半角 θn	有効勾配角 α	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8545604	R2 × 4 × 200	8	10	100	8.6	12	1°30'	1°20'	C	42,700
8545606	R3 × 6 × 200	12	12	120	11.3	18		1°18'		48,900
8545608	R4 × 8 × 200	14		100	12	24		1°11'		48,900
8545610	R5 × 10 × 250	18	16	140	16	30		1°13'		80,200
8545612	R6 × 12 × 250	22		110		36		1°4'		80,200

切削油剤はP830をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P830.



有効勾配角(α)とは、図に示すように首部勾配と外径とを結んだ角度です。加工勾配角に合わせてご使用下さい。
Effective angle (α) refers to the angle connecting between the conical neck and the cutting edge diameter as shown in the figure. Please select the tool according to the machining angle.

炭素鋼 CARBON STEELS	合金鋼 ALLOY STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS				ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	グラファイト GRAPHITE	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	工具鋼 TOOL STEELS	焼き入れ鋼 HARDENED STEELS					ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON						
~40HRC		~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	~350HB						
◎		◎	○	○		◎	◎	○	○		○	○	

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.
□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.