

超硬コーナRシリーズ Carbide Corner Radius Series

NEO6刃 ショート(不等リード)

NEO•6 Flutes•Short•Variable-lead

NEO-CR-EMS



進化形 "不等リード" の効果によりびびりを抑えて、驚異の高効率加工を実現します。

Introducing the highly evolved "variable-lead" shape. Suppresses chattering, allowing for outstanding milling performance.

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.

D≤16 0~0.02
 16<D 0~0.03

P.478 (単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径 Dc×R	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8519662	6 × R0.3	50	12	6	B	14,000
8519663	6 × R0.5					14,000
8519665	6 × R1					14,000
8519682	8 × R0.3	60	16	8	B	16,500
8519683	8 × R0.5					16,500
8519685	8 × R1					16,500
8519687	8 × R1.5	70	20	10	B	16,500
8519689	8 × R2					16,500
8519702	10 × R0.3					21,100
8519703	10 × R0.5	75	24	12	B	21,100
8519705	10 × R1					21,100
8519707	10 × R1.5					21,100
8519709	10 × R2	100	32	16	B	21,100
8519713	10 × R3					21,100
8519733	12 × R0.5					25,600
8519735	12 × R1	105	40	20	B	25,600
8519737	12 × R1.5					25,600
8519739	12 × R2					25,600
8519743	12 × R3	120	50	25	B	25,600
8519762	16 × R1					45,200
8519763	16 × R1.5					45,200
8519764	16 × R2	105	40	20	B	45,200
8519765	16 × R3					45,200
8519782	20 × R1					64,200
8519784	20 × R2	120	50	25	B	64,200
8519785	20 × R3					64,200
8519786	20 × R4					64,200
8519787	20 × R5	120	50	25	B	64,200
8519802	25 × R1					125,000
8519804	25 × R2					125,000
8519805	25 × R3	120	50	25	B	125,000
8519806	25 × R4					125,000
8519807	25 × R5					125,000

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.

超硬コーナRシリーズ Carbide Corner Radius Series

FXコート多刃 ショート(高剛性)

FX Coated•Multiple Flutes•Short•Super

FXS-CR-EMS



剛性の高い高速加工用ラジアスエンドミルです。焼き入れ鋼の高速加工も可能としました。

Rigid radius end mill for high speed operations. Applicable for quenched steels.

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.

Dc≤12 0~0.02
 12<Dc 0~0.03

P.504・505 (単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径 Dc×R	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	刃数 Z	在庫 Stock	標準価格 (Yen)				
8545509	6 × R0.2	90	15	6	6	B	19,000				
8545511	6 × R0.5						19,000				
8545512	6 × R1						19,000				
8545514	8 × R0.2	100	20	8	6	B	23,800				
8545516	8 × R0.5						23,800				
8545517	8 × R1						23,800				
8545518	8 × R2	110	30	12	6	B	23,800				
8545519	10 × R0.2						32,000				
8545521	10 × R0.5						32,000				
8545522	10 × R1	140	40	16	6	B	32,000				
8545523	10 × R2						32,000				
8545524	12 × R0.2						39,000				
8545526	12 × R0.5	160	45	20	6	B	39,000				
8545527	12 × R1						39,000				
8545528	12 × R2						39,000				
8545529	12 × R3	180	50	25	8	B	39,000				
8545531	16 × R0.5						77,000				
8545532	16 × R1						77,000				
8545533	16 × R2	160	45	20	6	B	77,000				
8545534	16 × R3						77,000				
8545536	20 × R0.5						113,000				
8545537	20 × R1	180	50	25	8	B	113,000				
8545538	20 × R2						113,000				
8545539	20 × R3						113,000				
8545541	25 × R0.5	180	50	25	8	B	190,000				
8545542	25 × R1						190,000				
8545543	25 × R2						190,000				
8545544	25 × R3	180	50	25	8	B	190,000				

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.

形状寸法表
 CARBIDE END MILLS
 超硬コーナRシリーズ
 CARBIDE CORNER RADIUS SERIES

被削材質 WORK MATERIAL	炭素鋼 CARBON STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS				ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	グラファイト GRAPHITE	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	焼き入れ鋼 HARDENED STEELS				ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON							
製品記号 Abbreviation	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	~350HB						
NEO-CR-EMS	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎				◎	◎	

被削材質 WORK MATERIAL	炭素鋼 CARBON STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS				ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	グラファイト GRAPHITE	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	焼き入れ鋼 HARDENED STEELS				ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON							
製品記号 Abbreviation	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	~350HB						
FXS-CR-EMS	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎				◎	◎	

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.
 □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.