

超硬コーナRシリーズ Carbide Corner Radius Series

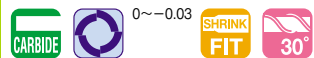
4刃 ショート

4 Flutes•Short

MG-CR-EMS



●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径 Dc×r	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)									
	4 × R0.5	45	11	6											
	4 × R1														
	5 × R0.5	50	13				8								
	5 × R1														
	5 × R1.5														
	6 × R0.5														
	6 × R1														
	6 × R1.5														
	6 × R2	60	19							10					
	8 × R0.5														
	8 × R1														
	8 × R1.5														
	8 × R2														
	8 × R2.5														
	10 × R0.5	70	22										12		
	10 × R1														
	10 × R1.5														
	10 × R2														
	10 × R2.5														
	10 × R3														
	12 × R0.5	75	26	16											
	12 × R1														
	12 × R1.5														
	12 × R2														
	12 × R2.5														
	12 × R3														
	12 × R4	100	32				20								
	16 × R1														
	16 × R1.5														
	16 × R2														
	16 × R2.5														
	16 × R3														
	16 × R4	105	38							20					
	20 × R1														
	20 × R1.5														
	20 × R2														
	20 × R2.5														
	20 × R3														
	20 × R4														

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.

超硬コーナRシリーズ Carbide Corner Radius Series

FXコート4刃 ロング

FX Coated•4 Flutes•Long

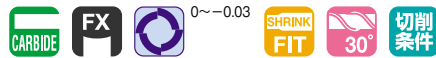
FX-CR-MG-EML



深い部分の加工も可能なロングシャンクタイプです。コーナ欠け防止対策としても活用いただけます。

Long shank end mill for milling deep areas of the work piece. Also reduces chipping of corner edges.

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



P.484

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径 Dc×r	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8523843	6 × R0.5	90	20	6	A	19,700	
8523845	6 × R1					19,700	
8523863	8 × R0.5	100	28	8	B	24,700	
8523865	8 × R1					24,700	
8523867	8 × R1.5		34	10	A	24,700	
8523869	8 × R2					24,700	
8523883	10 × R0.5		110	40	12	A	31,100
8523885	10 × R1						31,100
8523887	10 × R1.5	48		16	B	31,100	
8523889	10 × R2					31,100	
8523903	12 × R0.5	140		56	20	B	38,600
8523905	12 × R1						38,600
8523907	12 × R1.5		60	20	A	38,600	
8523909	12 × R2					38,600	
8523913	12 × R3		160	66	16	B	38,600
8523918	16 × R0.5						66,600
8523920	16 × R1	70		18	18	B	66,600
8523922	16 × R1.5						66,600
8523924	16 × R2	75		20	20	B	66,600
8523926	16 × R3						66,600
8523933	20 × R0.5	180	75	22	B	98,900	
8523935	20 × R1					98,900	
8523937	20 × R1.5		80	24	24	B	98,900
8523939	20 × R2						98,900
8523941	20 × R3		85	26	26	B	98,900
							98,900

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.

被削材質 WORK MATERIAL	炭素鋼 CARBON STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS					ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	グラファイト GRAPHITE	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
	合金鋼 ALLOY STEELS	合金鋼 ALLOY STEELS	合金鋼 ALLOY STEELS	合金鋼 ALLOY STEELS	合金鋼 ALLOY STEELS	合金鋼 ALLOY STEELS	ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON							
製品記号 Abbreviation	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	~350HB							
FX-CR-MG-EML	○	○	○			○	○	○	○	○	○	○		

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.