

超硬スクエアシリーズ Carbide Square Series

4刃ロング

4 Flutes•Long

MG-EML



●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	2.5	45	12	6	<input type="checkbox"/>	
84506	3	50	14		A	8,140
84507	3.5		17		B	8,460
84508	4		A		8,460	
84509	4.5	60	20	B	10,600	
84510	5			A	10,600	
84511	5.5	70	24	B	11,600	
84512	6			A	11,600	
84513	6.5	80	28	8	13,300	
84514	7				B	13,300
84515	7.5				14,700	
84516	8	80	28	10	A	14,700
84517	8.5				B	18,800
84518	9	90	34	12	B	18,800
84519	9.5				A	19,800
84520	10	100	40	16	A	19,800
84541	10.5				B	21,900
84521	11				A	23,800
84542	11.5	105	48	20	B	24,600
84522	12				A	24,900
84523	13	115	48	16	B	35,800
84524	14				A	40,400
84525	15	125	56	20	D	49,200
84526	16				A	54,100
84527	17	140	67	25	D	76,200
84528	18				A	72,000
84529	19	140	67	25	D	82,700
84530	20				A	78,200
84531	21	140	67	25	D	88,900
84532	22				A	95,700
84533	23	140	67	25	D	106,000
84534	24				A	112,000
84535	25				B	110,000

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.

超硬スクエアシリーズ Carbide Square Series

4刃エキストラロング

4 Flutes•Extra Long

MG-EXML



●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8539356	3	60	20	6	D	9,530
	3	70	30		<input type="checkbox"/>	
	3	80	40			
	4	70	30	6	D	11,200
8539358	4		32		<input type="checkbox"/>	
	5	80	40	10	D	13,300
8539360	4				<input type="checkbox"/>	
	5	90	50	10	D	14,100
8539362	5				<input type="checkbox"/>	
	6	80	40	10	D	
	6		90		50	
	6	100	60	10	<input type="checkbox"/>	
	8		95		50	
	8	105	60	8	D	21,900
8539366	8	110	63			
	8	125	80	10	<input type="checkbox"/>	
	9		95		50	
	9	105	60	10	<input type="checkbox"/>	
	9	125	80			
	9	125	80	10	D	27,900
8539370	10	105	60			
	10	145	100	10	<input type="checkbox"/>	
	10		120		80	
	12	130	80	12	D	39,100
8539374	12	150	90			
	12	170	120	12	<input type="checkbox"/>	
	12		140		80	
	14	160	100	16	<input type="checkbox"/>	
	14	180	120			
	14	180	120	16	<input type="checkbox"/>	
	15	140	80			
	15	160	100	16	<input type="checkbox"/>	
	15	180	120			
	15	210	150	20	<input type="checkbox"/>	
	16	160	100			
	16	210	150	20	<input type="checkbox"/>	
	18	165	100			
	18	215	150	20	<input type="checkbox"/>	
	20	165	100			
	20	185	120	20	<input type="checkbox"/>	
	20	215	150			

ご使用に際しましては、試し削りで切削状況を確認した上で、切削条件を決定して下さい。

Prior to use, select proper cutting conditions after carrying out a test operation.

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.

被削材質 WORK MATERIAL	炭素鋼 CARBON STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS				ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	グラファイト GRAPHITE	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
	合金鋼 ALLOY STEELS	焼き入れ鋼 HARDENED STEELS	工具鋼 TOOL STEELS			ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON							
製品記号 Abbreviation	~ 40HRC	~ 45HRC ~ 55HRC	~ 60HRC ~ 65HRC	~ 35HRC	~ 350HB								
MG-EML	○	○				○	○	○					
MG-EXML	○	○				○	○	○					

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

SPECIFICATION CHART
形状寸法表
超硬エンドミル
CARBIDE END MILLS
超硬スクエアシリーズ
CARBIDE SQUARE SERIES