

4刃 ショート
4 Flutes Short

MG-TPMS

高じん性超硬合金を採用しており中低速域での長寿命化を実現します。

Uses tough carbide metal for longer tool life during medium and low speed operations.

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



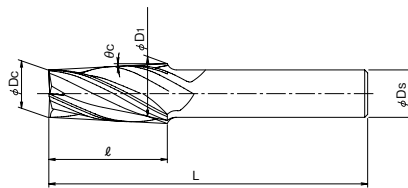
(単位:mm) (Unit:mm)

(単位:mm) (Unit:mm)

ツールNo. EDPNo.	外径×刃部テーパ半角 Dc×φc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	大端径 D1	在庫 Stock	標準価格 (Yen)			
89601	2 × 0.5°	45	8	4	2.14	B	10,100			
89611	2 × 1°		11		2.38		10,100			
89621	2 × 1.5°		2.58		10,100					
89631	2 × 2°		3.05		10,100					
89641	2 × 2.5°		3.31		10,500					
89651	2 × 3°		3.57		10,500					
89602	2.5 × 0.5°		8		2.64		10,700			
89612	2.5 × 1°		11		2.88		10,700			
89622	2.5 × 1.5°		3.08		10,700					
89632	2.5 × 2°		3.55		10,700					
89642	2.5 × 2.5°	15	3.81	11,100						
89652	2.5 × 3°	4.07	11,100							
89603	3 × 0.5°	50	8	6	3.14	B	11,400			
89613	3 × 1°		11		3.38		11,400			
89623	3 × 1.5°		3.58		11,400					
89633	3 × 2°		4.05		11,400					
89643	3 × 2.5°		4.31		12,000					
89653	3 × 3°		4.57		12,000					
89604	4 × 0.5°		60		10		6	4.17	B	12,100
89614	4 × 1°				13			4.45		12,100
89624	4 × 1.5°				4.68			12,100		
89634	4 × 2°				5.26			12,100		
89644	4 × 2.5°	5.57		13,500						
89654	4 × 3°	5.89		13,500						
89605	5 × 0.5°	50		12	6	5.21		B		14,500
89615	5 × 1°			16		5.56				14,500
89625	5 × 1.5°			5.84		14,500				

ツールNo. EDPNo.	外径×刃部テーパ半角 Dc×φc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	大端径 D1	在庫 Stock	標準価格 (Yen)				
89635	5 × 2°	70	21	8	6.47	B	14,500				
89645	5 × 2.5°				6.83		15,700				
89655	5 × 3°				7.2		15,700				
89606	6 × 0.5°				12		6.21	15,900			
89616	6 × 1°				16		6.56	15,900			
89626	6 × 1.5°				6.84		15,900				
89636	6 × 2°				7.47		15,900				
89646	6 × 2.5°				21		7.83	16,600			
89656	6 × 3°				8.2		16,600				
89607	8 × 0.5°				70		14	10	8.24	B	21,400
89617	8 × 1°	8.66	21,400								
89627	8 × 1.5°	9	21,400								
89637	8 × 2°	9.75	21,400								
89647	8 × 2.5°	25	10.18	23,600							
89657	8 × 3°	10.62	23,600								
89608	10 × 0.5°	75	14	12		10.24			B		29,500
89618	10 × 1°					10.66					29,500
89628	10 × 1.5°					11					29,500
89638	10 × 2°					11.75					29,500
89648	10 × 2.5°				12.18	33,600					
89658	10 × 3°				12.62	33,600					
89609	12 × 0.5°				90	17	12	12.3		B	46,500
89619	12 × 1°							12.77			46,500
89629	12 × 1.5°							13.15			46,500
89639	12 × 2°							14.1			46,500
89649	12 × 2.5°	30	14.62	51,100							
89659	12 × 3°	15.14	51,100								

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.



炭素鋼 CARBON STEELS	合金鋼 ALLOY STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	グラファイト GRAPHITE	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	工具鋼 TOOL STEELS	焼き入れ鋼 HARDENED STEELS		ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON						
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC	~65HRC	~35HRC	~350HB					
○	○			○	○	○				

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

形状寸法表
CARBIDE END MILLS
超硬エンドミル
超硬テーパシリーズ
CARBIDE TAPER SERIES