



Ti (C,N)  
コーティング

ドリル径  
ø0.1~3.0 mm

IT9~10  
精度目安

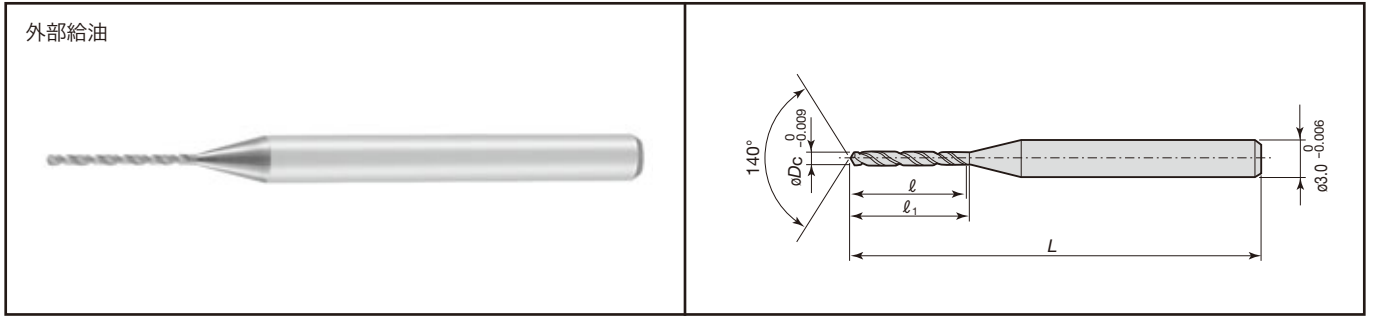


30°  
ねじれ角

5/10/15  
L/D

140°  
先端角

鋼用高速・高能率穴加工  
コーティングソリッドドリル



ドリル径 øDc	L/D	形番	在庫	寸法 (mm)			ドリル径 øDc	L/D	形番	在庫	寸法 (mm)			ドリル径 øDc	L/D	形番	在庫	寸法 (mm)		
				L	ℓ	ℓ <sub>1</sub>					L	ℓ	ℓ <sub>1</sub>					L	ℓ	ℓ <sub>1</sub>
0.10	10	DSM0010G10	●	38	1.15	1.4	0.59	10	DSM0059G10	◇	38	7.3	7.9	1.08	5	DSM0108G05	◇	38	8.0	8.6
0.11		DSM0011G10	●		1.25	1.5	0.60		DSM0060G10	●		1.09	DSM0109G05	◇						
0.12		DSM0012G10	●		1.35	1.6	0.61		DSM0061G10	◇		1.10	DSM0110G05	●						
0.13		DSM0013G10	●		1.55	1.8	0.62		DSM0062G10	◇		1.11	DSM0111G05	◇						
0.14		DSM0014G10	●		1.65	1.9	0.63		DSM0063G10	◇		1.12	DSM0112G05	◇						
0.15		DSM0015G10	●		1.75	2.0	0.64		DSM0064G10	◇		1.13	DSM0113G05	◇						
0.16		DSM0016G10	●		1.85	2.1	0.65		DSM0065G10	●		1.14	DSM0114G05	◇						
0.17		DSM0017G10	●		1.95	2.2	0.66		DSM0066G10	◇		1.15	DSM0115G05	◇						
0.18		DSM0018G10	●		2.15	2.4	0.67		DSM0067G10	◇		1.16	DSM0116G05	◇						
0.19		DSM0019G10	●		2.25	2.5	0.68		DSM0068G10	◇		1.17	DSM0117G05	◇						
0.20	DSM0020G10	●	2.35	2.6	0.69	DSM0069G10	◇	1.18	DSM0118G05	◇										
0.21	10	DSM0021G10	●	38	2.45	2.7	0.70	10	DSM0070G10	●	38	8.6	9.2	1.19	5	DSM0119G05	◇	38	8.9	9.5
0.22		DSM0022G10	●		2.55	2.8	0.71		DSM0071G10	◇		1.20	DSM0120G05	●						
0.23		DSM0023G10	●		2.75	3.0	0.72		DSM0072G10	◇		1.21	DSM0121G05	◇						
0.24		DSM0024G10	●		2.85	3.1	0.73		DSM0073G10	◇		1.22	DSM0122G05	◇						
0.25		DSM0025G10	●		3.0	3.3	0.74		DSM0074G10	◇		1.23	DSM0123G05	◇						
0.26		DSM0026G10	●		3.1	3.4	0.75		DSM0075G10	●		1.24	DSM0124G05	◇						
0.27		DSM0027G10	●		3.2	3.5	0.76		DSM0076G10	◇		1.25	DSM0125G05	◇						
0.28		DSM0028G10	●		3.4	3.7	0.77		DSM0077G10	◇		1.26	DSM0126G05	◇						
0.29		DSM0029G10	●		3.5	3.8	0.78		DSM0078G10	◇		1.27	DSM0127G05	◇						
0.30		DSM0030G10	●		3.9	4.2	0.79		DSM0079G10	◇		1.28	DSM0128G05	◇						
0.31	15	DSM0031G15	●	38	5.6	5.9	10	0.80	DSM0080G10	●	38	9.9	10.5	1.29	5	DSM0129G05	◇	38	10.5	11.1
0.32		DSM0032G15	●					0.81	DSM0081G10	◇				1.30		DSM0130G05	●			
0.33		DSM0033G15	●					0.82	DSM0082G10	◇				1.31		DSM0131G05	◇			
0.34		DSM0034G15	●					0.83	DSM0083G10	◇				1.32		DSM0132G05	◇			
0.35		DSM0035G15	●					0.84	DSM0084G10	◇				1.33		DSM0133G05	◇			
0.36		DSM0036G15	●					0.85	DSM0085G10	◇				1.34		DSM0134G05	◇			
0.37		DSM0037G15	●					0.86	DSM0086G10	◇				1.35		DSM0135G05	◇			
0.38		DSM0038G15	●					0.87	DSM0087G10	◇				1.36		DSM0136G05	◇			
0.39		DSM0039G15	●					0.88	DSM0088G10	◇				1.37		DSM0137G05	◇			
0.40		DSM0040G15	●					0.89	DSM0089G10	◇				1.38		DSM0138G05	◇			
0.41	15	DSM0041G15	●	38	7.4	7.7	10	0.90	DSM0090G10	●	38	10.5	11.1	1.39	5	DSM0139G05	◇	38	10.5	11.1
0.42		DSM0042G15	●					0.91	DSM0091G10	◇				1.40		DSM0140G05	●			
0.43		DSM0043G15	●					0.92	DSM0092G10	◇				1.41		DSM0141G05	◇			
0.44		DSM0044G15	●					0.93	DSM0093G10	◇				1.42		DSM0142G05	◇			
0.45		DSM0045G15	●					0.94	DSM0094G10	◇				1.43		DSM0143G05	◇			
0.46		DSM0046G15	●					0.95	DSM0095G10	◇				1.44		DSM0144G05	◇			
0.47		DSM0047G15	●					0.96	DSM0096G10	◇				1.45		DSM0145G05	●			
0.48		DSM0048G15	●					0.97	DSM0097G10	◇				1.46		DSM0146G05	◇			
0.49		DSM0049G15	●					0.98	DSM0098G10	◇				1.47		DSM0147G05	◇			
0.50		DSM0050G15	●					0.99	DSM0099G10	◇				1.48		DSM0148G05	◇			
0.51	10	DSM0051G10	◇	38	6.6	7.2	5	1.00	DSM0100G10	●	38	8.0	8.6	1.49	5	DSM0149G05	◇	45	12.1	12.7
0.52		DSM0052G10	◇					1.01	DSM0101G05	◇				1.50		DSM0150G05	●			
0.53		DSM0053G10	◇					1.02	DSM0102G05	◇				1.51		DSM0151G05	◇			
0.54		DSM0054G10	◇					1.03	DSM0103G05	◇				1.52		DSM0152G05	◇			
0.55		DSM0055G10	●					1.04	DSM0104G05	◇				1.53		DSM0153G05	◇			
0.56		DSM0056G10	◇					1.05	DSM0105G05	●				1.54		DSM0154G05	◇			
0.57		DSM0057G10	◇					1.06	DSM0106G05	◇				1.55		DSM0155G05	●			
0.58		DSM0058G10	◇					1.07	DSM0107G05	◇				1.56		DSM0156G05	◇			

11  
穴あけ工具

ドリル径 φDc	L/D	形番	在庫	寸法 (mm)			ドリル径 φDc	L/D	形番	在庫	寸法 (mm)			ドリル径 φDc	L/D	形番	在庫	寸法 (mm)		
				L	ℓ	ℓ <sub>1</sub>					L	ℓ	ℓ <sub>1</sub>					L	ℓ	ℓ <sub>1</sub>
1.57	5	DSM0157G05	◇	45	12.1	12.7	2.06	5	DSM0206G05	◇	45	16.1	16.7	2.55	5	DSM0255G05	◇	55	20.1	20.7
1.58		DSM0158G05	◇				2.07		DSM0207G05	◇				2.56		DSM0256G05	◇			
1.59		DSM0159G05	◇				2.08		DSM0208G05	◇				2.57		DSM0257G05	◇			
1.60	5	DSM0160G05	●	45	12.9	13.6	2.09	5	DSM0209G05	◇	45	16.9	17.5	2.58	5	DSM0258G05	◇	55	20.9	21.5
1.61		DSM0161G05	◇				2.10		DSM0210G05	●				2.59		DSM0259G05	◇			
1.62		DSM0162G05	◇				2.11		DSM0211G05	◇				2.60		DSM0260G05	●			
1.63		DSM0163G05	◇				2.12		DSM0212G05	◇				2.61		DSM0261G05	◇			
1.64		DSM0164G05	◇				2.13		DSM0213G05	◇				2.62		DSM0262G05	◇			
1.65		DSM0165G05	●				2.14		DSM0214G05	◇				2.63		DSM0263G05	◇			
1.66		DSM0166G05	◇				2.15		DSM0215G05	◇				2.64		DSM0264G05	◇			
1.67		DSM0167G05	◇				2.16		DSM0216G05	◇				2.65		DSM0265G05	◇			
1.68		DSM0168G05	◇				2.17		DSM0217G05	◇				2.66		DSM0266G05	◇			
1.69		DSM0169G05	◇				2.18		DSM0218G05	◇				2.67		DSM0267G05	◇			
1.70	DSM0170G05	●	2.19	DSM0219G05	◇	2.68	DSM0268G05	◇												
1.71	5	DSM0171G05	◇	45	13.7	14.3	2.20	5	DSM0220G05	●	45	17.7	18.3	2.69	5	DSM0269G05	◇	55	21.7	22.3
1.72		DSM0172G05	◇				2.21		DSM0221G05	◇				2.70		DSM0270G05	●			
1.73		DSM0173G05	◇				2.22		DSM0222G05	◇				2.71		DSM0271G05	◇			
1.74		DSM0174G05	◇				2.23		DSM0223G05	◇				2.72		DSM0272G05	◇			
1.75		DSM0175G05	◇				2.24		DSM0224G05	◇				2.73		DSM0273G05	◇			
1.76		DSM0176G05	◇				2.25		DSM0225G05	◇				2.74		DSM0274G05	◇			
1.77		DSM0177G05	◇				2.26		DSM0226G05	◇				2.75		DSM0275G05	◇			
1.78		DSM0178G05	◇				2.27		DSM0227G05	◇				2.76		DSM0276G05	◇			
1.79		DSM0179G05	◇				2.28		DSM0228G05	◇				2.77		DSM0277G05	◇			
1.80		DSM0180G05	●				2.29		DSM0229G05	◇				2.78		DSM0278G05	◇			
1.81	5	DSM0181G05	◇	45	14.5	15.1	2.30	5	DSM0230G05	●	55	18.5	19.1	2.79	5	DSM0279G05	◇	55	22.5	23.1
1.82		DSM0182G05	●				2.31		DSM0231G05	◇				2.80		DSM0280G05	●			
1.83		DSM0183G05	◇				2.32		DSM0232G05	◇				2.81		DSM0281G05	◇			
1.84		DSM0184G05	◇				2.33		DSM0233G05	◇				2.82		DSM0282G05	◇			
1.85		DSM0185G05	◇				2.34		DSM0234G05	◇				2.83		DSM0283G05	◇			
1.86		DSM0186G05	◇				2.35		DSM0235G05	◇				2.84		DSM0284G05	◇			
1.87		DSM0187G05	◇				2.36		DSM0236G05	◇				2.85		DSM0285G05	◇			
1.88		DSM0188G05	◇				2.37		DSM0237G05	◇				2.86		DSM0286G05	◇			
1.89		DSM0189G05	◇				2.38		DSM0238G05	◇				2.87		DSM0287G05	◇			
1.90		DSM0190G05	●				2.39		DSM0239G05	◇				2.88		DSM0288G05	◇			
1.91	5	DSM0191G05	◇	45	15.3	15.9	2.40	5	DSM0240G05	●	55	19.3	19.9	2.89	5	DSM0289G05	◇	55	23.3	23.9
1.92		DSM0192G05	◇				2.41		DSM0241G05	◇				2.90		DSM0290G05	●			
1.93		DSM0193G05	◇				2.42		DSM0242G05	◇				2.91		DSM0291G05	◇			
1.94		DSM0194G05	◇				2.43		DSM0243G05	◇				2.92		DSM0292G05	◇			
1.95		DSM0195G05	●				2.44		DSM0244G05	◇				2.93		DSM0293G05	◇			
1.96		DSM0196G05	◇				2.45		DSM0245G05	◇				2.94		DSM0294G05	◇			
1.97		DSM0197G05	◇				2.46		DSM0246G05	◇				2.95		DSM0295G05	◇			
1.98		DSM0198G05	◇				2.47		DSM0247G05	◇				2.96		DSM0296G05	◇			
1.99		DSM0199G05	◇				2.48		DSM0248G05	◇				2.97		DSM0297G05	◇			
2.00		DSM0200G05	●				2.49		DSM0249G05	◇				2.98		DSM0298G05	◇			
2.01	5	DSM0201G05	◇	45	16.1	16.7	2.50	5	DSM0250G05	●	55	20.1	20.7	2.99	5	DSM0299G05	◇	55	23.3	23.9
2.02		DSM0202G05	◇				2.51		DSM0251G05	◇				3.00		DSM0300G05	●			
2.03		DSM0203G05	◇				2.52		DSM0252G05	◇				L/D = (加工穴深さ)/(加工径)						
2.04		DSM0204G05	◇				2.53		DSM0253G05	◇				製品在庫 ●: 在庫形番						
2.05		DSM0205G05	◇				2.54		DSM0254G05	◇				◇: 当商品は専門店在庫です						

11  
穴あけ工具

標準切削条件

被削材	切削速度 Vc (m/min)			送り f (mm/rev)					
	φ0.1 ~ φ0.3	φ0.3 ~ φ0.5	φ0.5 ~ φ3.0	φ0.1 ~ φ0.3	φ0.3 ~ φ0.5	φ0.5 ~ φ1.0	φ1.0 ~ φ2.0	φ2.0 ~ φ3.0	
炭素鋼・合金鋼	5 - 15 - 20	15 - 25 - 30	25 - 40 - 60	0.001 - 0.002 - 0.004	0.002 - 0.005 - 0.01	0.005 - 0.01 - 0.05	0.03 - 0.06 - 0.09	0.05 - 0.08 - 0.1	
ステンレス鋼	2 - 6 - 12	6 - 12 - 18	10 - 15 - 20	0.0005 - 0.002 - 0.004	0.002 - 0.005 - 0.008	0.005 - 0.01 - 0.03	0.01 - 0.02 - 0.04	0.02 - 0.03 - 0.05	
ねずみ鋳鉄	5 - 10 - 15	10 - 20 - 25	20 - 35 - 50	0.0005 - 0.002 - 0.004	0.002 - 0.005 - 0.012	0.005 - 0.01 - 0.03	0.01 - 0.03 - 0.06	0.03 - 0.05 - 0.12	
ダクタイル鋳鉄	5 - 10 - 15	10 - 20 - 25	20 - 35 - 50	0.001 - 0.002 - 0.003	0.002 - 0.005 - 0.01	0.005 - 0.01 - 0.02	0.01 - 0.03 - 0.05	0.03 - 0.05 - 0.1	
アルミ合金	10 - 15 - 20	10 - 20 - 30	20 - 35 - 50	0.001 - 0.005 - 0.01	0.005 - 0.01 - 0.03	0.01 - 0.03 - 0.05	0.04 - 0.05 - 0.15	0.06 - 0.1 - 0.2	
銅合金・真鍮	10 - 15 - 20	10 - 20 - 30	20 - 35 - 50	0.001 - 0.005 - 0.01	0.005 - 0.01 - 0.03	0.01 - 0.03 - 0.05	0.04 - 0.05 - 0.15	0.06 - 0.1 - 0.2	
高硬度鋼	4 - 6 - 8	6 - 8 - 10	6 - 10 - 16	0.0005 - 0.001 - 0.002	0.001 - 0.003 - 0.005	0.005 - 0.01 - 0.02	0.01 - 0.02 - 0.03	0.02 - 0.04 - 0.06	
耐熱合金	2 - 4 - 6	5 - 8 - 10	8 - 15 - 20	0.0005 - 0.001 - 0.003	0.002 - 0.003 - 0.004	0.002 - 0.003 - 0.004	0.002 - 0.003 - 0.004	※	

(注) 穴深さがL/D=5を超える場合には工具径の10%から50%の深さ毎にステップ加工を行ってください。  
上記切削条件は水溶性切削油を使用した時の条件です。φ0.3以下はセンタードリルの使用をお奨めします。  
取り付け時の振れ精度はテーパ部で0.002 mm以下を目安にしてください(特にφ0.5以下)。  
※この範囲の加工には推奨できません。