

# SED2000-KP



# SED2000-KM



2  
刃数

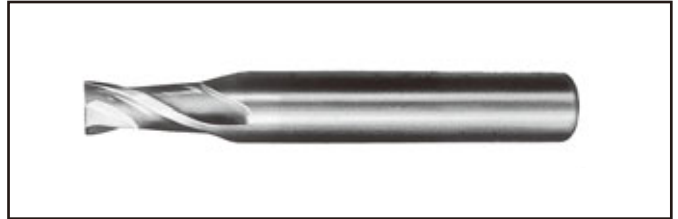
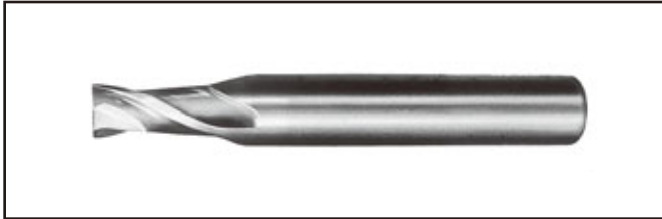
30°  
ねじれ角

鋼・鋳鉄のキー溝加工用  
(工具径プラス公差)

2  
刃数

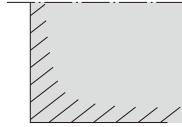
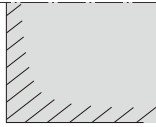
30°  
ねじれ角

鋼・鋳鉄のキー溝加工用  
(工具径マイナス公差)



切刃先端コーナ部  
ピンカドタイプ

切刃先端コーナ部  
ピンカドタイプ



形番	在庫		寸法 (mm)				刃数
	コーティング TiN	超硬	刃先径	刃長	全長	シャンク径	
SED2020-KP	◇	◇	2.0	3	50	6.0	2
SED2030-KP	◇	◇	3.0	4.5			
SED2040-KP	◇	◇	4.0	6			
SED2050-KP	◇	◇	5.0	7.5			
SED2060-KP	◇	◇	6.0	9	56	8.0	
SED2070-KP	◇	◇	7.0	10.5			
SED2080-KP	◇	◇	8.0	12	60	10.0	
SED2090-KP	◇	◇	9.0	13.5			
SED2100-KP	◇	◇	10.0	15	67	12.0	
SED2110-KP	◇	◇	11.0	16.5			
SED2120-KP	◇	◇	12.0	18	71	16.0	
SED2130-KP	◇	◇	13.0	19.5			
SED2140-KP	◇	◇	14.0	21			
SED2150-KP	◇	◇	15.0	22.5			
SED2160-KP	◇	◇	16.0	24	80	20.0	
SED2180-KP	◇	◇	18.0	27			
SED2200-KP	◇	◇	20.0	30			

形番	在庫		寸法 (mm)				刃数
	コーティング TiN	超硬	刃先径	刃長	全長	シャンク径	
SED2020-KM	◇	◇	2.0	3	50	6.0	2
SED2030-KM	◇	◇	3.0	4.5			
SED2040-KM	◇	◇	4.0	6			
SED2050-KM	◇	◇	5.0	7.5			
SED2060-KM	◇	◇	6.0	9	56	8.0	
SED2070-KM	◇	◇	7.0	10.5			
SED2080-KM	◇	◇	8.0	12	60	10.0	
SED2090-KM	◇	◇	9.0	13.5			
SED2100-KM	◇	◇	10.0	15	67	12.0	
SED2110-KM	◇	◇	11.0	16.5			
SED2120-KM	◇	◇	12.0	18	71	16.0	
SED2130-KM	◇	◇	13.0	19.5			
SED2140-KM	◇	◇	14.0	21			
SED2150-KM	◇	◇	15.0	22.5			
SED2160-KM	◇	◇	16.0	24	80	20.0	
SED2180-KM	◇	◇	18.0	27			
SED2200-KM	◇	◇	20.0	30			

10

## ● 公差 (SED2000-KP)

刃先径	刃先径公差	シャンク径公差
φ2.0 ~ φ3.0	+0.012 +0.002	h6
φ4.0 ~ φ6.0	+0.016 +0.006	
φ7.0 ~ φ10.0	+0.022 +0.012	
φ11.0 ~ φ16.0	+0.028 +0.018	
φ18.0 ~ φ20.0	+0.038	
	+0.028	

## ● 公差 (SED2000-KM)

刃先径	刃先径公差	シャンク径公差
φ2 ~ φ3	-0.018 -0.026	h6
φ4 ~ φ6	-0.024 -0.034	
φ7 ~ φ10	-0.027 -0.037	
φ11 ~ φ20	-0.03	
	-0.04	

エンドミル

製品在庫 ◇: 当商品は専門店在庫です