

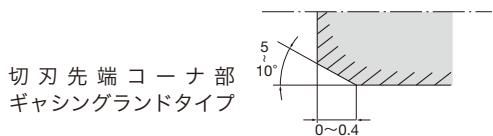
SED4000



4
刃数

30°
ねじれ角

鋼・鋳鉄用
側面加工の高効率加工に対応



形番	在庫		寸法 (mm)				刃数
	コーティング TiN	超硬	刃先径	刃長	全長	シャンク径	
SED4015		◇	1.5	5	40	4.0	4
SED4016		◇	1.6				
SED4017		◇	1.7				
SED4018		◇	1.8				
SED4019		◇	1.9				
SED4020		◇	2.0	6			
SED4021		◇	2.1				
SED4022		◇	2.2	7			
SED4023		◇	2.3				
SED4024		◇	2.4	8			
SED4025		◇	2.5				
SED4026		◇	2.6	9			
SED4027		◇	2.7				
SED4028		◇	2.8	10			
SED4029		◇	2.9				
SED4030	◇	◇	3.0	10.5	45	6.0	
SED4031		◇	3.1				
SED4032		◇	3.2				
SED4033		◇	3.3				
SED4034		◇	3.4	11.5			
SED4035	◇	◇	3.5				
SED4036		◇	3.6	12			
SED4037		◇	3.7				
SED4038		◇	3.8	13			
SED4039		◇	3.9				
SED4040	◇	◇	4.0	14			
SED4041		◇	4.1				
SED4042		◇	4.2	15			
SED4043		◇	4.3				
SED4044		◇	4.4	16			
SED4045	◇	◇	4.5				
SED4046		◇	4.6	50			
SED4047		◇	4.7				
SED4048		◇	4.8	16			
SED4049		◇	4.9				
SED4050	◇	◇	5.0	18			
SED4051		◇	5.1				
SED4052		◇	5.2				
SED4053		◇	5.3				
SED4054		◇	5.4				
SED4055	◇	◇	5.5				
SED4056		◇	5.6				
SED4057		◇	5.7				
SED4058		◇	5.8				
SED4059		◇	5.9				
SED4060	◇	◇	6.0				
SED4061		◇	6.1				
SED4062		◇	6.2				

形番	在庫		寸法 (mm)				刃数
	コーティング TiN	超硬	刃先径	刃長	全長	シャンク径	
SED4063		◇	6.3	18	60	8.0	
SED4064		◇	6.4				
SED4065	◇	◇	6.5				
SED4066		◇	6.6				
SED4067		◇	6.7				
SED4068		◇	6.8	20			
SED4069		◇	6.9				
SED4070	◇	◇	7.0	21			
SED4071		◇	7.1				
SED4072		◇	7.2				
SED4073		◇	7.3				
SED4074		◇	7.4				
SED4075	◇	◇	7.5	22			
SED4076		◇	7.6				
SED4077		◇	7.7	24			
SED4078		◇	7.8				
SED4079		◇	7.9	25			
SED4080	◇	◇	8.0				
SED4081		◇	8.1				
SED4082		◇	8.2	26			
SED4083		◇	8.3				
SED4084		◇	8.4	28			
SED4085	◇	◇	8.5				
SED4086		◇	8.6				
SED4087		◇	8.7				
SED4088		◇	8.8				
SED4089		◇	8.9				
SED4090	◇	◇	9.0	30			
SED4091		◇	9.1				
SED4092		◇	9.2	35			
SED4093		◇	9.3				
SED4094		◇	9.4	38			
SED4095	◇	◇	9.5				
SED4096		◇	9.6				
SED4097		◇	9.7				
SED4098		◇	9.8				
SED4099		◇	9.9				
SED4100	◇	◇	10.0	90	16.0		
SED4101		◇	10.1				
SED4102		◇	10.2				
SED4103		◇	10.3				
SED4104		◇	10.4				
SED4105		◇	10.5				
SED4106		◇	10.6				
SED4107		◇	10.7				
SED4108		◇	10.8				
SED4109		◇	10.9				
SED4110	◇	◇	11.0				
SED4111		◇	11.1				
SED4112		◇	11.2				
SED4113		◇	11.3				
SED4114		◇	11.4				
SED4115		◇	11.5				
SED4116		◇	11.6				
SED4117		◇	11.7				
SED4118		◇	11.8				
SED4119		◇	11.9				
SED4120	◇	◇	12.0				
SED4125		◇	12.5				
SED4130	◇	◇	13.0				
SED4135		◇	13.5				
SED4140	◇	◇	14.0				
SED4145		◇	14.5				

製品在庫 ◇: 当商品は専門店在庫です

10

エンドミル

関連事項

切削条件
(10-44, 10-45)

技術資料
(15-1)

SED4000



フラッシュエンドミルシリーズ

SEE4000F



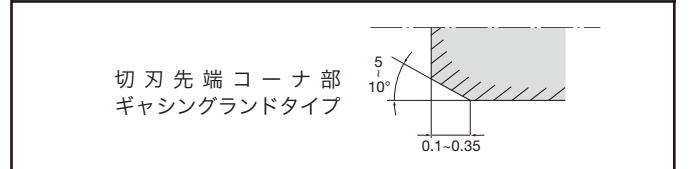
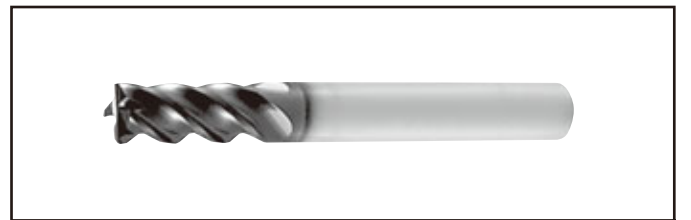
4 刃数
30° ねじれ角

鋼・鋳鉄用
側面加工の高効率加工に対応

4 刃数
45° ねじれ角

鋼・鋳鉄の側面、溝加工の高効率化を実現
難削材にも対応

形番	在庫		寸法 (mm)				刃数
	コーティング TiN	超硬	刃先径	刃長	全長	シャンク径	
SED4150	◇	◇	15.0	38	90	16.0	4
SED4155		◇	15.5				
SED4160	◇	◇	16.0				
SED4165		◇	16.5				
SED4170	◇	◇	17.0	41	106	20.0	
SED4175		◇	17.5				
SED4180	◇	◇	18.0	44	106	20.0	
SED4185		◇	18.5				
SED4190	◇	◇	19.0	45	106	20.0	
SED4195		◇	19.5				
SED4200	◇	◇	20.0	50	120	25.0	
SED4205		◇	20.5				
SED4210		◇	21.0				
SED4215		◇	21.5				
SED4220		◇	22.0				
SED4225		◇	22.5				
SED4230		◇	23.0				
SED4235		◇	23.5				
SED4240		◇	24.0				
SED4245		◇	24.5				
SED4250		◇	25.0				



形番	在庫		寸法 (mm)				刃数
	コーティング (TiAl)N		刃先径	刃長	全長	シャンク径	
SEE4040F	◇		4.0	11	45	6.0	4
SEE4050F	◇		5.0	13	50		
SEE4060F	◇		6.0				
SEE4070F	◇		7.0	16	60	8.0	
SEE4080F	◇		8.0				
SEE4090F	◇		9.0	22	75	10.0	
SEE4100F	◇		10.0				
SEE4110F	◇		11.0	30	90	16	
SEE4120F	◇		12.0				
SEE4130F	◇		13.0	38	100	20	
SEE4140F	◇		14.0				
SEE4150F	◇		15.0	100	100	20	
SEE4160F	◇		16.0				
SEE4170F	◇		17.0	100	100	20	
SEE4180F	◇		18.0				
SEE4190F	◇		19.0	100	100	20	
SEE4200F	◇		20.0				

10

エンドミル

● 公差 (SED4000)

刃先径	刃先径公差	シャンク径公差
ø1.5 ~ ø2.9	0 -0.02	h6
ø3.0 ~ ø6.4	-0.01 -0.03	h6
ø6.5 ~ ø10.9	-0.01 -0.035	h6
ø11.0 ~ ø16.5	-0.01 -0.04	h6
ø17.0 ~ ø20.0	-0.015 -0.045	h6
ø20.5 ~ ø25.0	-0.015 -0.05	h6

● 公差 (SEE4000F)

刃先径	刃先径公差	シャンク径公差
ø4.0 ~ ø6.0	-0.01 -0.03	h6
ø7.0 ~ ø10.0	-0.01 -0.035	
ø11.0 ~ ø16.0	-0.01 -0.04	
ø17.0 ~ ø20.0	-0.015 -0.045	

製品在庫 ◇: 当商品は専門店在庫です