

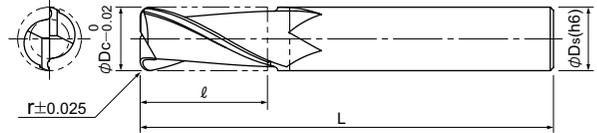
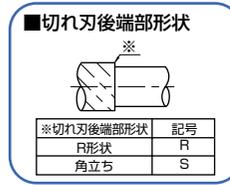
ラジア
エンドミル

アルミ加工用ソリッドエンドミル

(ロングシャンク)(スリムシャンク)(コーナR付き)

AL-SEES2-LS-R形

- びびり現象を抑制し、切削領域が拡大
- 継ぎ目のないなめらかなRギャッシュ加工により、切削抵抗低減かつR精度向上
- 切りくず排出性が良好で高能率加工ができる
- 切れ刃後端部にR形状を採用し、加工スジの発生を防止
- 2枚刃
- 刃長1.5Dc
- ロングシャンク・スリムシャンク
- ねじれ角：45°



形番	在庫	寸法 (mm)					切れ刃後端部形状
		r	φDc	ℓ	L	φDs	
AL-SEES2060-LS-R05	■	0.5	6	9	80	5.8	S
AL-SEES2060-LS-R10	■	1					
AL-SEES2080-LS-R05	■	0.5	8	12	100	7.8	
AL-SEES2080-LS-R10	■	1					
AL-SEES2080-LS-R15	■	1.5	10	15	130	9.8	
AL-SEES2100-LS-R05	■	0.5					
AL-SEES2100-LS-R10	■	1	12	18	150	11	
AL-SEES2100-LS-R15	■	1.5					
AL-SEES2100-LS-R20	■	2	14	21	160	13	
AL-SEES2120-LS-R05	■	0.5					
AL-SEES2120-LS-R10	■	1	16	24	180	15	
AL-SEES2120-LS-R15	■	1.5					
AL-SEES2120-LS-R20	■	2	18	27	17	R	
AL-SEES2120-LS-R25	■	2.5					
AL-SEES2120-LS-R30	■	3	18	27	17		
AL-SEES2140-LS-R05	■	0.5					
AL-SEES2140-LS-R10	■	1	16	24	15		
AL-SEES2140-LS-R15	■	1.5					
AL-SEES2140-LS-R20	■	2	18	27	17		
AL-SEES2140-LS-R25	■	2.5					
AL-SEES2140-LS-R30	■	3	18	27	17		
AL-SEES2160-LS-R05	■	0.5					
AL-SEES2160-LS-R10	■	1	16	24	15		
AL-SEES2160-LS-R15	■	1.5					
AL-SEES2160-LS-R20	■	2	18	27	17		
AL-SEES2160-LS-R25	■	2.5					
AL-SEES2160-LS-R30	■	3	18	27	17		
AL-SEES2160-LS-R40	■	4					
AL-SEES2180-LS-R05	■	0.5	18	27	17		
AL-SEES2180-LS-R10	■	1					
AL-SEES2180-LS-R15	■	1.5	18	27	17		
AL-SEES2180-LS-R20	■	2					
AL-SEES2180-LS-R25	■	2.5					

形番	在庫	寸法 (mm)					切れ刃後端部形状
		r	φDc	ℓ	L	φDs	
AL-SEES2180-LS-R30	■	3	18	27	180	17	R
AL-SEES2180-LS-R40	■	4					
AL-SEES2200-LS-R05	■	0.5	20	30	18		
AL-SEES2200-LS-R10	■	1					
AL-SEES2200-LS-R15	■	1.5	22	33	20		
AL-SEES2200-LS-R20	■	2					
AL-SEES2200-LS-R25	■	2.5	20	30	18		
AL-SEES2200-LS-R30	■	3					
AL-SEES2200-LS-R35	■	3.5	18	27	180		
AL-SEES2200-LS-R40	■	4					
AL-SEES2200-LS-R50	■	5	22	33	20		
AL-SEES2220-LS-R05	■	0.5					
AL-SEES2220-LS-R10	■	1	20	30	18		
AL-SEES2220-LS-R15	■	1.5					
AL-SEES2220-LS-R20	■	2	22	33	20		
AL-SEES2220-LS-R25	■	2.5					
AL-SEES2220-LS-R30	■	3	20	30	18		
AL-SEES2220-LS-R35	■	3.5					
AL-SEES2220-LS-R40	■	4	22	33	20		
AL-SEES2220-LS-R50	■	5					

標準切削条件は右記ページをご参照ください。 C103~C104

54