

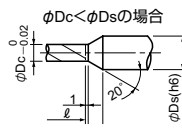
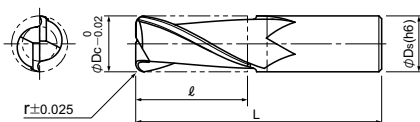
ラジアス
エンドミル

アルミ加工用ソリッドエンドミル

(レギュラ刃長)(コーナR付き)

AL-SEES2-R形

- びびり現象を抑制し、切削領域が拡大
- Rギャッシュ加工により切れ味に優れ、高精度加工ができる
- 切りくず排出性が良好で高能率加工ができる
- 2枚刃
- レギュラ刃長、コーナR付き
- ねじれ角: 45°

中仕上
加工仕上
加工

形 番	在庫	寸 法 (mm)					標準価格 (円)
		r	φDc	ℓ	L	φDs	
AL-SEES2060-R04★	■	0.4	6	17	55	6	—
AL-SEES2060-R05	●	0.5					11,110
AL-SEES2060-R08★	■	0.8					—
AL-SEES2060-R10	●	1					11,110
AL-SEES2060-R12★	■	1.2					—
AL-SEES2060-R15	●	1.5					11,110
AL-SEES2060-R16★	■	1.6	8	22	65	8	—
AL-SEES2060-R20	●	2					11,110
AL-SEES2060-R25	●	2.5					11,110
AL-SEES2080-R04★	■	0.4					—
AL-SEES2080-R05	●	0.5					14,850
AL-SEES2080-R08★	■	0.8					—
AL-SEES2080-R10	●	1					14,850
AL-SEES2080-R12★	■	1.2					—
AL-SEES2080-R15	●	1.5					14,850
AL-SEES2080-R16★	■	1.6	10	28	75	10	—
AL-SEES2080-R20	●	2					14,850
AL-SEES2080-R25	●	2.5					14,850
AL-SEES2080-R30	●	3					14,850
AL-SEES2100-R04★	■	0.4					—
AL-SEES2100-R05	●	0.5					18,810
AL-SEES2100-R08★	■	0.8					—
AL-SEES2100-R10	●	1					18,810
AL-SEES2100-R12★	■	1.2					—
AL-SEES2100-R15	●	1.5					18,810
AL-SEES2100-R16★	■	1.6	12	80	12	12	—
AL-SEES2100-R20	●	2					18,810
AL-SEES2100-R25	●	2.5					18,810
AL-SEES2100-R30	●	3					18,810
AL-SEES2100-R32★	■	3.2					—
AL-SEES2100-R35	●	3.5					18,810
AL-SEES2100-R40	●	4					18,810
AL-SEES2120-R04★	■	0.4	12	80	12	12	—

形 番	在庫	寸 法 (mm)					標準価格 (円)
		r	φDc	ℓ	L	φDs	
AL-SEES2120-R05	●	0.5	12	28	80	12	25,850
AL-SEES2120-R08★	■	0.8					—
AL-SEES2120-R10	●	1					25,850
AL-SEES2120-R12★	■	1.2					—
AL-SEES2120-R15	●	1.5					25,850
AL-SEES2120-R16★	■	1.6					—
AL-SEES2120-R20	●	2	14	40	95	16	25,850
AL-SEES2120-R25	●	2.5					25,850
AL-SEES2120-R30	●	3					25,850
AL-SEES2120-R32★	■	3.2					—
AL-SEES2120-R35	●	3.5					25,850
AL-SEES2120-R40	●	4					25,850
AL-SEES2120-R50	●	5	16	40	95	16	25,850
AL-SEES2140-R04★	■	0.4					—
AL-SEES2140-R05	●	0.5					34,320
AL-SEES2140-R08★	■	0.8					—
AL-SEES2140-R10	●	1					34,320
AL-SEES2140-R12★	■	1.2					—
AL-SEES2140-R15	●	1.5					34,320
AL-SEES2140-R16★	■	1.6	16	40	95	16	—
AL-SEES2140-R20	●	2					34,320
AL-SEES2140-R25	●	2.5					34,320
AL-SEES2140-R30	●	3					34,320
AL-SEES2140-R32★	■	3.2					—
AL-SEES2140-R35	●	3.5					34,320
AL-SEES2140-R40	●	4	16	40	95	16	34,320
AL-SEES2140-R50	●	5					34,320
AL-SEES2160-R04★	■	0.4					—
AL-SEES2160-R05	●	0.5					43,450
AL-SEES2160-R08★	■	0.8					—
AL-SEES2160-R10	●	1					43,450
AL-SEES2160-R12★	■	1.2					—
AL-SEES2160-R15	●	1.5					43,450

注) 標準価格は2022年12月時点の価格となります。

★印はシャンク径公差h5となります。

標準切削条件は右記ページをご参照ください。 C103~C104

●:メーカー在庫 ■:特定代理店在庫 ☆:海外在庫 ◎:近日在庫 ○:在庫がなくなり次第廃番 □:在庫がなくなり次第廃番(特定代理店在庫) ※:受注生産品

ラジア
ス
エンドミル

アルミ加工用ソリッドエンドミル

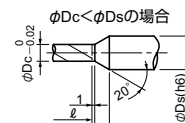
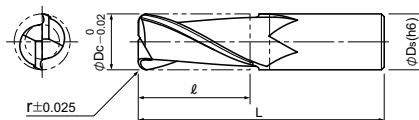
(レギュラ刃長)(コーナR付き)

AL-SEES2-R形

- びびり現象を抑制し、切削領域が拡大
- Rギャッシュ加工により切れ味に優れ、高精度加工ができる
- 切りくず排出性が良好で高効率加工ができる
- 2枚刃
- レギュラ刃長、コーナR付き
- ねじれ角：45°



(前ページの続き)



形 番	在庫	寸 法 (mm)					標準価格 (円)
		r	φDc	l	L	φDs	
AL-SEES2160-R16★	■	1.6	16	40	95	16	—
AL-SEES2160-R20	●	2					43,450
AL-SEES2160-R25	●	2.5					43,450
AL-SEES2160-R30	●	3					43,450
AL-SEES2160-R32★	■	3.2					—
AL-SEES2160-R35	●	3.5					43,450
AL-SEES2160-R40	●	4					43,450
AL-SEES2160-R50	●	5					43,450
AL-SEES2200-R04★	■	0.4	20	45	115	20	—
AL-SEES2200-R05	●	0.5					71,170
AL-SEES2200-R08★	■	0.8					—
AL-SEES2200-R10	●	1					71,170
AL-SEES2200-R12★	■	1.2					—
AL-SEES2200-R15	●	1.5					71,170
AL-SEES2200-R16★	■	1.6					—
AL-SEES2200-R20	●	2					71,170
AL-SEES2200-R25	●	2.5					71,170
AL-SEES2200-R30	●	3					71,170
AL-SEES2200-R32★	■	3.2					—
AL-SEES2200-R35	●	3.5					71,170
AL-SEES2200-R40	●	4					71,170
AL-SEES2200-R50	●	5					71,170

注) 標準価格は2022年12月時点の価格となります。

614

★印はシャンク径公差h5となります。

標準切削条件は右記ページをご参照ください。 C103~C104

ラジアス
エンドミル

アルミ加工用ソリッドエンドミル

(レギュラ刃長)(コーナR0.2付き)

AL-SEES2-R02形

- 切れ刃先端コーナ部に微小なRを付け、コーナ部のチッピングを解決
- 2枚刃
- レギュラ刃長
- コーナR0.2付き
- ねじれ角：45°



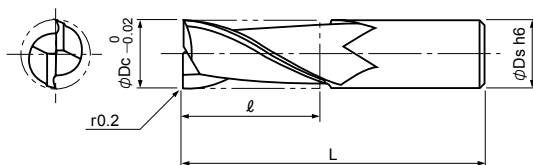
コーナR



肩削り



溝削り

中仕上
加工仕上
加工

形 番	在庫	寸 法 (mm)			
		φDc	ℓ	L	φDs
AL-SEES2010-R02	■	1	2.8	40	4
AL-SEES2015-R02	■	1.5	4.4		
AL-SEES2020-R02	■	2	7		
AL-SEES2030-R02	■	3	11	50	6
AL-SEES2040-R02	■	4	14		
AL-SEES2050-R02	■	5	17	55	
AL-SEES2060-R02	■	6			
AL-SEES2080-R02	■	8	22	65	8
AL-SEES2100-R02	■	10	28	75	10
AL-SEES2120-R02	■	12		80	12

標準切削条件は右記ページをご参照ください。 C083~C086

51