

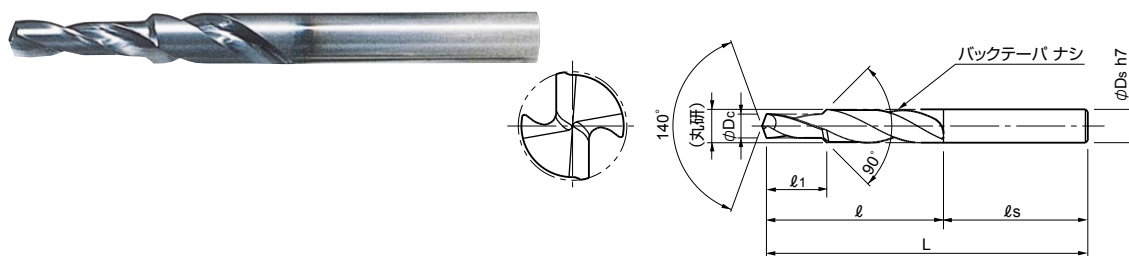
穴あけ用

面取り刃付きF1ドリル

DZ-M-SFDS
DZ-M-SFDM形

1. ねじ下穴の「穴あけ」と「面取り」が1発でできます
2. 面取り幅はM4～M6がC1.0、M8～M12がC1.5まで加工できます

●鋼用

DZ-M-SFDS (有効加工深さ $2 \times Dc$) 材種:DZコート(TiAIN系)

形 番	在庫	寸 法 (mm)						
		ϕDc	L	ℓ_1	ℓ	ℓ_s	ϕDs	適用ねじ 寸法
DZ-M-SFDS034	☐	3.4	73	8	21	52	6	M4
DZ-M-SFDS043	☐	4.3	79	10	26	53	7	M5
DZ-M-SFDS051	☐	5.1	84	12	30	54	8	M6
DZ-M-SFDS068	☐	6.8	96	16	40	56	10	M8
DZ-M-SFDS085	☐	8.5	112	20	50	62	12	M10
DZ-M-SFDS103	☐	10.3	124	24	60	64	14	M12

DZ-M-SFDM (有効加工深さ $3 \times Dc$) 材種:DZコート(TiAIN系)

形 番	在庫	寸 法 (mm)						
		ϕDc	L	ℓ_1	ℓ	ℓ_s	ϕDs	適用ねじ 寸法
DZ-M-SFDM034	☐	3.4	77	12	25	52	6	M4
DZ-M-SFDM043	☐	4.3	84	15	31	53	7	M5
DZ-M-SFDM051	☐	5.1	90	18	36	54	8	M6
DZ-M-SFDM068	☐	6.8	104	24	48	56	10	M8
DZ-M-SFDM085	☐	8.5	122	30	60	62	12	M10
DZ-M-SFDM103	☐	10.3	136	36	72	64	14	M12

■直径寸法許容差(mm)

直径 ϕDc	許容差
$\phi 3.4, \phi 4.3, \phi 5.1$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.018 \end{matrix}$
$\phi 6.8, \phi 8.5$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.022 \end{matrix}$
$\phi 10.3$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.027 \end{matrix}$