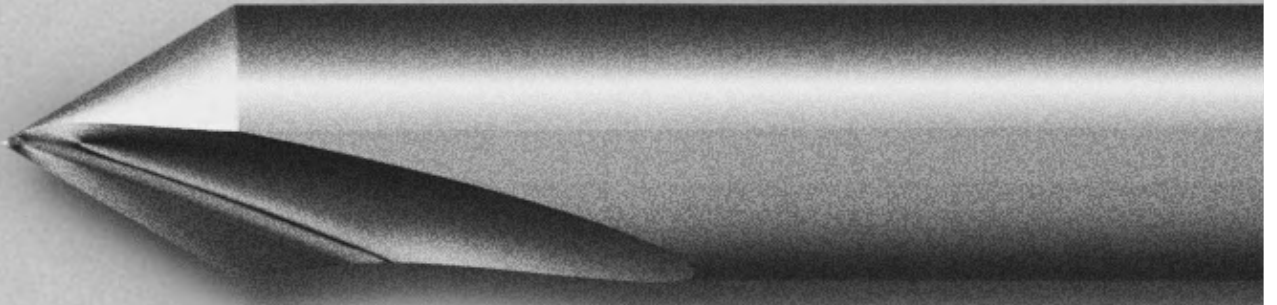
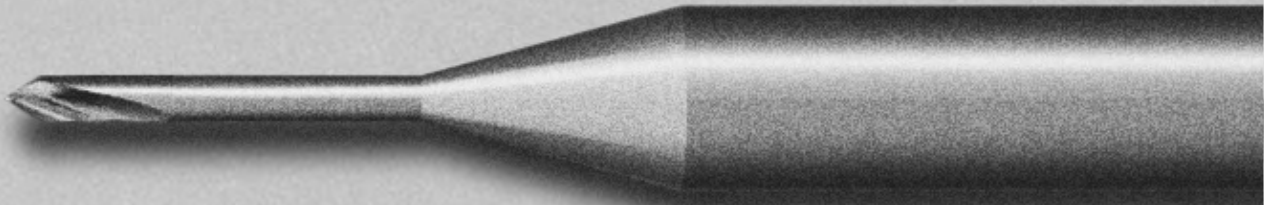


つんこの60°タイプができました！

Tsunko



\ 尖った細能! /

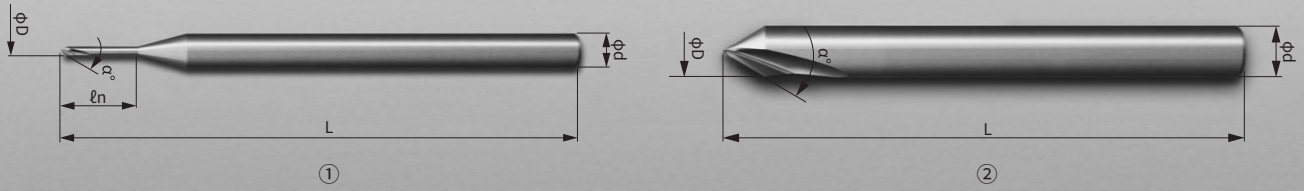


鋭利な刃先形状により細かい彫刻加工に威力を発揮

V溝、面取り加工にも良好な切削性を有しています

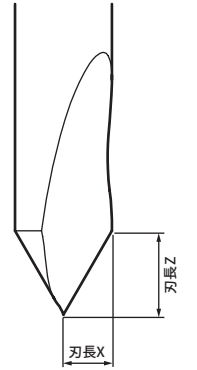
NICECUT®

つんこ 60°



■本体

型番 Model No.	図 Fig.	刃数	寸法 Dimensions (mm)					α°	コーティング	価格 (円)	能力 皿面取り加工	
			ØD	Ød	L	ℓn	刃長 X					刃長 Z
TNK0160	1	1	1	4	60	9	0.5	0.87	60°	なし	12,430	Ø0.05 mm~Ø1 mm
TNK0260	1		2	4	60	9	1	1.73	60°	なし	12,430	Ø0.05 mm~Ø2 mm
TNK0360	2		3	3	60	-	1.5	2.6	60°	なし	8,990	Ø0.05 mm~Ø3 mm
TNK0460	2		4	4	60	-	2	3.46	60°	なし	10,510	Ø0.05 mm~Ø4 mm
TNK0560	2		5	5	60	-	2.5	4.33	60°	なし	9,610	Ø0.05 mm~Ø5 mm
TNK0660	2		6	6	60	-	3	5.2	60°	なし	11,590	Ø0.05 mm~Ø6 mm
TNK0160C	1		1	4	60	9	0.5	0.87	60°	AlCrN	14,970	Ø0.05 mm~Ø1 mm
TNK0260C	1		2	4	60	9	1	1.73	60°	AlCrN	14,970	Ø0.05 mm~Ø2 mm
TNK0360C	2		3	3	60	-	1.5	2.6	60°	AlCrN	10,150	Ø0.05 mm~Ø3 mm
TNK0460C	2		4	4	60	-	2	3.46	60°	AlCrN	12,070	Ø0.05 mm~Ø4 mm
TNK0560C	2		5	5	60	-	2.5	4.33	60°	AlCrN	10,950	Ø0.05 mm~Ø5 mm
TNK0660C	2		6	6	60	-	3	5.2	60°	AlCrN	13,010	Ø0.05 mm~Ø6 mm
TNK0160DLC	1		1	4	60	9	0.5	0.87	60°	DLC	16,030	Ø0.05 mm~Ø1 mm
TNK0260DLC	1		2	4	60	9	1	1.73	60°	DLC	16,030	Ø0.05 mm~Ø2 mm
TNK0360DLC	2		3	3	60	-	1.5	2.6	60°	DLC	11,990	Ø0.05 mm~Ø3 mm
TNK0460DLC	2		4	4	60	-	2	3.46	60°	DLC	14,280	Ø0.05 mm~Ø4 mm
TNK0560DLC	2		5	5	60	-	2.5	4.33	60°	DLC	13,130	Ø0.05 mm~Ø5 mm
TNK0660DLC	2		6	6	60	-	3	5.2	60°	DLC	15,390	Ø0.05 mm~Ø6 mm



※V溝加工時、底部に0.05mm程度のフラット面が出来ます

■切削条件

V溝加工

	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC ~ 45	焼入れ鋼 HRC45 ~ 65	ステンレス	鋳鉄	樹脂	アルミ	チタン・チタン合金 ニッケル合金
刃当り送り (fz)	~ 0.03	~ 0.02	-	-	~ 0.02	~ 0.03	~ 0.05	~ 0.05	-
切削速度 (m/min)	120 ~ 180	120 ~ 180	-	-	120 ~ 180	120 ~ 180	150 ~ 250	150 ~ 250	-
目安回転数 (rpm)	8000	7000	-	-	8000	8000	10000	10000	-
クーラント	あり	あり	-	-	あり	あり	あり	あり	-
推奨工具	TNK○○60C	TNK○○60C	-	-	TNK○○60C	TNK○○60C	TNK○○60	TNK○○60 TNK○○60DLC	-

※Z-0.5V溝加工時での参考条件となります

センターリング加工

	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC ~ 45	焼入れ鋼 HRC45 ~ 65	ステンレス	鋳鉄	樹脂	アルミ	チタン・チタン合金 ニッケル合金
刃当り送り (fz)	-	-	-	-	-	-	~ 0.08	~ 0.08	-
切削速度 (m/min)	-	-	-	-	-	-	150 ~ 250	150 ~ 250	-
目安回転数 (rpm)	-	-	-	-	-	-	10000	10000	-
クーラント	-	-	-	-	-	-	あり	あり	-
推奨工具	-	-	-	-	-	-	TNK○○60	TNK○○60 TNK○○60DLC	-

※Z-0.5センターリング加工時での参考条件となります

面取り・皿面取り加工

	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC ~ 45	焼入れ鋼 HRC45 ~ 65	ステンレス	鋳鉄	樹脂	アルミ	チタン・チタン合金 ニッケル合金
刃当り送り (fz)	~ 0.03	~ 0.02	-	-	~ 0.02	~ 0.03	~ 0.03	~ 0.05	-
切削速度 (m/min)	120 ~ 180	120 ~ 180	-	-	120 ~ 180	120 ~ 180	150 ~ 250	150 ~ 250	-
目安回転数 (rpm)	8000	7000	-	-	8000	8000	10000	10000	-
クーラント	あり	あり	-	-	あり	あり	あり	あり	-
推奨工具	TNK○○60C	TNK○○60C	-	-	TNK○○60C	TNK○○60C	TNK○○60	TNK○○60 TNK○○60DLC	-

富士元工業株式会社

本社 〒538-0053 大阪市鶴見区鶴見6丁目6-46
TEL.06-6911-3588 FAX.06-6911-5556

東京営業所 〒135-0022 東京都江東区三好1丁目8-1
TEL.03-6458-5963 FAX.03-6458-5966

北関東営業所 〒372-0834 群馬県伊勢崎市堀口町726
TEL.0270-50-5291 FAX.0270-50-5292

名古屋営業所 〒460-0022 名古屋市中区金山3丁目1-3 (201号)
TEL.052-323-6697 FAX.052-323-6698

www.nicecut.co.jp
fujigen@nicecut.co.jp



取扱販売店

※ このカタログに記載されている価格には、消費税は含まれておりません。

※ このカタログに掲載されています製品の各仕様・デザイン・価格等については、改良のため予告なく変更する場合があります。

※ このカタログに掲載されている数値は、若干の誤差がでる場合がございますので、ご了承ください。