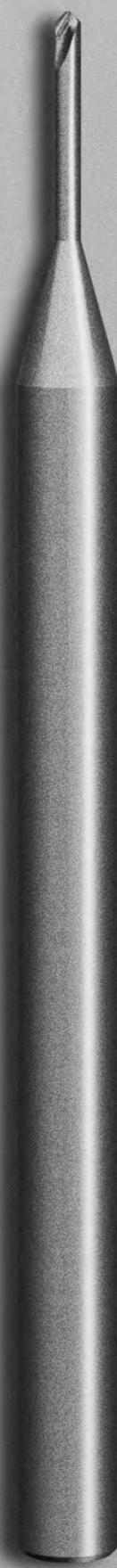


TSUNUKU



『micro-machining』

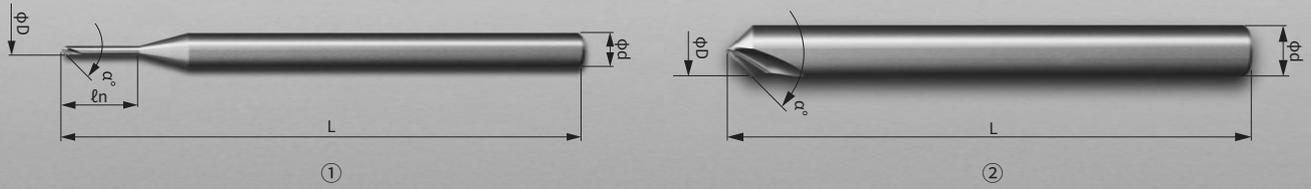
【つんこ】

- ・鋭利な刃先形状により細かい彫刻加工に威力を発揮
- ・センターリング、面取り加工にも良好な切削性を有しています

NICECUT[®]

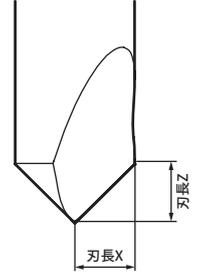
TSUNUKU

つんこ



■ 本体

型番 Model No.	図 Fig.	刃数	寸法 Dimensions (mm)					α°	コーティング	価格 (円)	能力 皿面取り加工	
			φD	φd	L	ℓn	刃長 X					刃長 Z
TNK0145	1	1	1	4	60	9	0.5	0.5	90°	なし	12,430	φ0.05 mm~φ1 mm
TNK0245	1		2	4	60	9	1	1	90°	なし	12,430	φ0.05 mm~φ2 mm
TNK0345	2		3	3	60	-	1.5	1.5	90°	なし	8,990	φ0.05 mm~φ3 mm
TNK0445	2		4	4	60	-	2	2	90°	なし	10,510	φ0.05 mm~φ4 mm
TNK0545	2		5	5	60	-	2.5	2.5	90°	なし	9,610	φ0.05 mm~φ5 mm
TNK0645	2		6	6	60	-	3	3	90°	なし	11,590	φ0.05 mm~φ6 mm
TNK0145C	1		1	4	60	9	0.5	0.5	90°	AlCrN	14,970	φ0.05 mm~φ1 mm
TNK0245C	1		2	4	60	9	1	1	90°	AlCrN	14,970	φ0.05 mm~φ2 mm
TNK0345C	2		3	3	60	-	1.5	1.5	90°	AlCrN	10,150	φ0.05 mm~φ3 mm
TNK0445C	2		4	4	60	-	2	2	90°	AlCrN	12,070	φ0.05 mm~φ4 mm
TNK0545C	2		5	5	60	-	2.5	2.5	90°	AlCrN	10,950	φ0.05 mm~φ5 mm
TNK0645C	2		6	6	60	-	3	3	90°	AlCrN	13,010	φ0.05 mm~φ6 mm
TNK0145DLC	1		1	4	60	9	0.5	0.5	90°	DLC	16,030	φ0.05 mm~φ1 mm
TNK0245DLC	1		2	4	60	9	1	1	90°	DLC	16,030	φ0.05 mm~φ2 mm
TNK0345DLC	2		3	3	60	-	1.5	1.5	90°	DLC	11,990	φ0.05 mm~φ3 mm
TNK0445DLC	2		4	4	60	-	2	2	90°	DLC	14,280	φ0.05 mm~φ4 mm
TNK0545DLC	2		5	5	60	-	2.5	2.5	90°	DLC	13,130	φ0.05 mm~φ5 mm
TNK0645DLC	2		6	6	60	-	3	3	90°	DLC	15,390	φ0.05 mm~φ6 mm



■ 切削条件

V溝加工

	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC ~ 45	焼入れ鋼 HRC45 ~ 65	ステンレス	鋳鉄	樹脂	アルミ	チタン・チタン合金 ニッケル合金
刃当り送り (fz)	0.05 ~ 0.1	0.02 ~ 0.08	-	-	0.02 ~ 0.08	0.05 ~ 0.1	0.05 ~ 0.1	0.05 ~ 0.1	-
切削速度 (m/min)	120 ~ 180	120 ~ 180	-	-	120 ~ 180	120 ~ 180	150 ~ 250	150 ~ 250	-
目安回転数 (rpm)	8000	7000	-	-	8000	8000	10000	10000	-
クーラント	あり	あり	-	-	あり	あり	あり	あり	-
推奨工具	TNK〇〇45C	TNK〇〇45C	-	-	TNK〇〇45C	TNK〇〇45C	TNK〇〇45	TNK〇〇45 TNK〇〇45DLC	-

センターリング加工

	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC ~ 45	焼入れ鋼 HRC45 ~ 65	ステンレス	鋳鉄	樹脂	アルミ	チタン・チタン合金 ニッケル合金
刃当り送り (fz)	0.03 ~ 0.08	0.02 ~ 0.05	-	-	0.02 ~ 0.05	0.05 ~ 0.1	0.02 ~ 0.08	0.02 ~ 0.08	-
切削速度 (m/min)	120 ~ 180	120 ~ 180	-	-	120 ~ 180	120 ~ 180	150 ~ 250	150 ~ 250	-
目安回転数 (rpm)	8000	7000	-	-	8000	8000	10000	10000	-
クーラント	あり	あり	-	-	あり	あり	あり	あり	-
推奨工具	TNK〇〇45C	TNK〇〇45C	-	-	TNK〇〇45C	TNK〇〇45C	TNK〇〇45	TNK〇〇45 TNK〇〇45DLC	-

面取り・皿面取り加工

	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC ~ 45	焼入れ鋼 HRC45 ~ 65	ステンレス	鋳鉄	樹脂	アルミ	チタン・チタン合金 ニッケル合金
刃当り送り (fz)	0.05 ~ 0.1	0.02 ~ 0.08	-	-	0.02 ~ 0.08	0.05 ~ 0.1	0.05 ~ 0.1	0.05 ~ 0.1	-
切削速度 (m/min)	120 ~ 180	120 ~ 180	-	-	120 ~ 180	120 ~ 180	150 ~ 250	150 ~ 250	-
目安回転数 (rpm)	8000	7000	-	-	8000	8000	10000	10000	-
クーラント	あり	あり	-	-	あり	あり	あり	あり	-
推奨工具	TNK〇〇45C	TNK〇〇45C	-	-	TNK〇〇45C	TNK〇〇45C	TNK〇〇45	TNK〇〇45 TNK〇〇45DLC	-

富士元工業株式会社

本社 〒538-0053 大阪市鶴見区鶴見6丁目6-46
TEL.06-6911-3588 FAX.06-6911-5556

東京営業所 〒135-0022 東京都江東区三好1丁目8-1
TEL.03-6458-5963 FAX.03-6458-5966

北関東営業所 〒372-0834 群馬県伊勢崎市堀口町726
TEL.0270-50-5291 FAX.0270-50-5292

名古屋営業所 〒460-0022 名古屋市中区金山3丁目1-3 (201号)
TEL.052-323-6697 FAX.052-323-6698



www.nicecut.co.jp
fujigen@nicecut.co.jp

取扱販売店

※ このカタログに記載されている価格には、消費税は含まれておりません。
 ※ このカタログに掲載されています製品の各仕様・デザイン・価格等については、改良のため予告なく変更する場合があります。
 ※ このカタログに掲載されている数値は、若干の誤差がでる場合がございますので、ご了承ください。