

C Coating Carbide Ball End Mills for Long Reach Die Sinking

超硬・Cコート深彫り用ボールエンドミル

テーパネック

Taper Neck

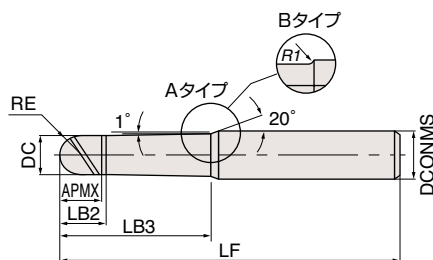


±0.02



(mm)

2枚刃
2Flutes



BESL2000-C



切削
条件表 A439

商品コード Item Code	在庫 Stock	寸法 Size (mm)							形状 shape	希望小売価格 (円) Suggested retail price(¥)
		ボール半径 Ball Radius	外径 Tool dia.	刃長 Flute length	LB2	LB3	全長 Overall length	シャンク径 Flute length		
		RE	DC	APMX			LF	DCONMS		
BESL2030-C		1.5	3	4	5	35	100	6	A	—
BESL2040-C		2	4	6	7	35	100	6	A	—
BESL2050-C		2.5	5	7	8	40	115	8	A	—
BESL2060-C		3	6	8	9	45	115	8	A	—
BESL2070-C	△	3.5	7	10	11	45	125	10	A	28,650
BESL2080-C		4	8	12	13	55	125	10	A	—
BESL2100-C		5	10	15	16	65	140	12	B	—
BESL2120-C		6	12	18	19	75	150	16	A	—

ストレートネック

Straight Neck

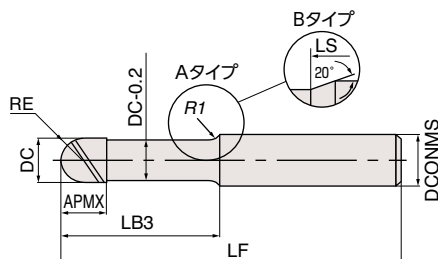


±0.02



(mm)

2枚刃
2Flutes



BESL2000-S-C



切削
条件表 A440

商品コード Item Code	在庫 Stock	寸法 Size (mm)						形状 Shape	希望小売価格 (円) Suggested retail price(¥)
		ボール半径 Ball Radius	外径 Tool dia.	刃長 Flute length	LB3	全長 Overall length	シャンク径 Flute length		
		RE	DC	APMX		LF	DCONMS		
BESL2030-S-C		1.5	3	4	35	100	6	B	—
BESL2040-S-C		2	4	6	35	100	6	B	—
BESL2050-S-C		2.5	5	7	40	115	6	B	—
BESL2060-S-C		3	6	8	45	115	6	A	—
BESL2070-S-C	△	3.5	7	10	45	125	8	B	28,650
BESL2080-S-C		4	8	12	55	125	8	A	—
BESL2100-S-C		5	10	15	65	140	10	A	—
BESL2120-S-C		6	12	18	75	150	12	A	—
BESL2160-S-C		8	16	24	80	150	16	A	—
BESL2200-S-C		10	20	30	90	150	20	A	—
BESL2250-S-C		12.5	25	37	110	180	25	A	—

○ BESL-C、BESL-S-C の対応被削材

Applicable work material of BESL-C, BESL-S-C

炭素鋼 合金鋼 Carbon steel Alloy steel	プリハー ド鋼 Pre-hardened steel	高硬度 Hardened steel			ステン レス鋼 Stainless steel	チタン合金 耐熱合金 Titanium alloy Heat-resistant alloy	銅合金 Copper alloy	アルミ 合金 Aluminum alloy
		> 45HRC ≤ 55HRC	> 55HRC ≤ 65HRC	> 65HRC				
○	○	○	○		○	○	○	○

△印：在庫がなくなり次第販売を終了します。 無印：受注生産品です。

△：The sale ends when all the stock is out. No Mark: Manufactured upon request only.