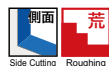


Epoch SUS Wave エポックSUSウェーブ



ロング刃長

Long



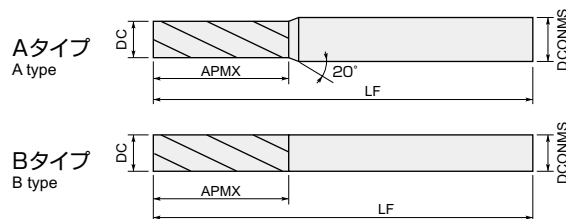
外径公差
0~0.05

h5 h6
φ6~12 φ16, φ20

(mm)



ステンレス鋼の低剛性マシンや・弱クランプ環境での安定加工へ対応。
For stable cutting of stainless steel in environments using low-rigidity machines and weak clamps.



EPSWL4000-PN



商品コード Item code	在庫 Stock	寸 法 Size(mm)					刃数 No. of flutes	形状 Shape	希望小売価格(円) Suggested retail price(¥)
		外径 Tool dia.	刃長 Flute length	全長 Overall length	シャンク径 Shank dia.	コーナ 面取り幅 Corner chamfering width			
		DC	APMX	LF	DCONMS				
EPSWL4060-PN	●	6	30	70	6	0.4	4	B	24,330
EPSWL4070-PN	□	7	35	80	8	0.4	4	A	—
EPSWL4080-PN	●	8	40	80	8	0.5	4	B	28,400
EPSWL4090-PN	□	9	45	100	10	0.5	4	A	—
EPSWL4100-PN	●	10	50	100	10	0.5	4	B	32,360
EPSWL4110-PN	□	11	55	120	12	0.5	4	A	—
EPSWL4120-PN	●	12	60	120	12	0.5	4	B	39,510
EPSWL4130-PN	□	13	65	130	16	0.7	4	A	—
EPSWL4140-PN	□	14	70	130	16	0.7	4	A	—
EPSWL4150-PN	□	15	75	130	16	0.7	4	A	—
EPSWL4160-PN	●	16	80	135	16	0.7	4	B	88,400
EPSWL4170-PN	□	17	85	135	20	0.7	4	A	—
EPSWL4180-PN	□	18	90	145	20	0.7	4	A	—
EPSWL4190-PN	□	19	95	145	20	0.7	4	A	—
EPSWL4200-PN	●	20	100	155	20	0.7	4	B	128,530

対応被削材 Applicable work material

炭素鋼 合金鋼 Carbon steel Alloy steel	プリハー ド鋼 Pre-hardened steel	高硬度 Hardened steel			ステン レス鋼 Stainless steel	チタン合金 耐熱合金 Titanium alloy Heat-resistant alloy	銅合金 Copper alloy	アルミ 合金 Aluminum alloy
○	○	> 45HRC ≤ 55HRC	> 55HRC ≤ 65HRC	> 65HRC	○	○	○	○

●印：標準在庫品です。 □印：特定代理店在庫です。弊社営業へお問合せください。
● : Stocked items. □ : Stocked by specified distributor. Contact with our sales department.

再研磨対応外径範囲 Re-grinding compatibility range

商品コード Item code	外周 Outer dia. (mm)	エンド End (mm)
EPSWL-PN	6 ~ 20	6 ~ 20