

GC-ファインミル

レギュラー刃長

側面 溝 荒

外径公差
 $\phi 6 \sim \phi 12$: 0 ~ -0.1
 $\phi 13 \sim \phi 16$: 0 ~ -0.15
 $\phi 17 \sim \phi 50$: 0 ~ -0.2 (mm)

h7

コバルトハイス G ねじれ30°

φ24以下 φ25~31 φ32~35 φ36以上
(センタカット)

ロング刃長

側面 荒

外径公差
 $\phi 10 \sim \phi 12$: 0 ~ -0.1
 $\phi 14 \sim \phi 16$: 0 ~ -0.15
 $\phi 18 \sim \phi 50$: 0 ~ -0.2 (mm)

h7

コバルトハイス G ねじれ30°

φ25以下 φ28~30 φ32以上

スーパーカットエンドミル

Gコーティング・レギュラー刃長

側面 溝 中仕上げ

外径公差 +0.04 ~ 0 (mm)

h7

コバルトハイス G ねじれ35° 切削条件表 H84

φ31以下 (センタカット) φ32以上 (センタ穴付き)

GCコートラフニングエンドミル

Gコーティング・ショート刃長

側面 溝 荒

外径公差
 $\phi 6 \sim \phi 12$: 0 ~ -0.1
 $\phi 13 \sim \phi 16$: 0 ~ -0.15
 $\phi 17 \sim \phi 50$: 0 ~ -0.2 (mm)

h7

コバルトハイス G ねじれ30° 切削条件表 H85

φ31以下 φ32以上

GFQR

商品コード	在庫	寸法 (mm)	刃数
外径	刃長	全長	シャンク径
GFQR6	☐	6 20 80	6 3
GFQR7	☐	7 25 90	8 3
GFQR8	☐	8 25 90	8 3
GFQR9	☐	9 35 100	10 3
GFQR10	☐	10 35 100	10 3
GFQR11	☐	11 40 110	12 3
GFQR12	☐	12 40 110	12 3
GFQR13	☐	13 40 110	12 3
GFQR14	☐	14 40 110	12 3
GFQR15	☐	15 40 110	12 3
GFQR16	☐	16 50 125	16 3
GFQR17	☐	17 50 125	16 3
GFQR18	☐	18 50 125	16 3
GFQR19	☐	19 55 140	16 3
GFQR20	☐	20 55 140	20 3
GFQR21	☐	21 55 140	20 3
GFQR22	☐	22 60 140	20 3
GFQR23	☐	23 70 160	20 3
GFQR24	☐	24 70 160	20 3
GFQR25	☐	25 70 160	25 4
GFQR26	☐	26 70 160	25 4
GFQR27	☐	27 75 160	25 4
GFQR28	☐	28 75 160	25 4
GFQR29	☐	29 80 160	25 4
GFQR30	☐	30 80 160	25 4
GFQR31	☐	31 80 180	25 4
GFQR32	☐	32 80 180	32 4
GFQR33	☐	33 90 180	32 4
GFQR34	☐	34 90 180	32 4
GFQR35	☐	35 90 180	32 4
GFQR36	☐	36 90 180	32 5
GFQR37	☐	37 90 180	32 5
GFQR38	☐	38 100 200	32 5
GFQR39	☐	39 100 200	32 5
GFQR40	☐	40 100 200	32 5
GFQR42	☐	42 100 200	42 5
GFQR44	☐	44 110 200	42 5
GFQR45	☐	45 110 200	42 5
GFQR46	☐	46 110 200	42 5
GFQR48	☐	48 120 225	42 5
GFQR50	☐	50 120 225	42 5

GFQL

商品コード	在庫	寸法 (mm)	刃数
外径	刃長	全長	シャンク径
GFQL10	☐	10 45 100	10 4
GFQL12	☐	12 55 110	12 4
GFQL14	☐	14 55 110	12 4
GFQL15	☐	15 55 110	16 4
GFQL16	☐	16 65 125	16 4
GFQL18	☐	18 65 125	16 4
GFQL20	☐	20 75 140	20 4
GFQL22	☐	22 75 140	20 4
GFQL25	☐	25 90 165	25 4
GFQL28	☐	28 90 165	25 5
GFQL30	☐	30 90 165	25 5
GFQL32	☐	32 110 190	32 6
GFQL35	☐	35 110 190	32 6
GFQL40	☐	40 125 205	32 6
GFQL45	☐	45 125 230	42 6
GFQL50	☐	50 150 255	42 6

ATファインミル

ロング刃長

側面 荒

外径公差
 $\phi 10 \sim \phi 12$: 0 ~ -0.1
 $\phi 14 \sim \phi 16$: 0 ~ -0.15
 $\phi 18 \sim \phi 35$: 0 ~ -0.2 (mm)

h7

コバルトハイス AT ねじれ30° 切削条件表 H59

φ25以下 φ28~30 φ32以上

GRFR

商品コード	在庫	寸法 (mm)	刃数
外径	刃長	全長	シャンク径
GRFR6	☐	6 15 60	6 4
GRFR7	☐	7 20 70	8 4
GRFR8	☐	8 20 70	8 4
GRFR9	☐	9 25 80	10 4
GRFR10	☐	10 25 80	10 4
GRFR11	☐	11 30 95	12 4
GRFR12	☐	12 30 95	12 4
GRFR13	☐	13 35 105	16 4
GRFR14	☐	14 35 105	16 4
GRFR15	☐	15 40 110	16 4
GRFR16	☐	16 40 110	16 4
GRFR17	☐	17 40 120	20 4
GRFR18	☐	18 40 120	20 4
GRFR19	☐	19 45 125	20 4
GRFR20	☐	20 45 125	20 4
GRFR21	☐	21 45 135	25 4
GRFR22	☐	22 45 135	25 4
GRFR23	☐	23 50 140	25 4
GRFR24	☐	24 50 140	25 4
GRFR25	☐	25 50 140	25 4
GRFR26	☐	26 50 140	25 4
GRFR27	☐	27 55 145	25 4
GRFR28	☐	28 55 145	25 4
GRFR29	☐	29 55 145	25 4
GRFR30	☐	30 55 145	25 4
GRFR31	☐	31 60 160	32 4
GRFR32	☐	32 60 160	32 6
GRFR33	☐	33 60 160	32 6
GRFR34	☐	34 60 160	32 6
GRFR35	☐	35 60 160	32 6
GRFR36	☐	36 60 160	32 6
GRFR37	☐	37 60 160	32 6
GRFR38	☐	38 65 165	32 6
GRFR39	☐	39 65 165	32 6
GRFR40	☐	40 65 165	32 6
GRFR42	☐	42 65 175	42 6
GRFR44	☐	44 70 180	42 6
GRFR45	☐	45 70 180	42 6
GRFR46	☐	46 70 180	42 6
GRFR48	☐	48 70 180	42 6
GRFR50	☐	50 70 180	42 6

GCQS

商品コード	在庫	寸法 (mm)	刃数
外径	刃長	全長	シャンク径
GCQS6	☐	6 13 60	6 4
GCQS7	☐	7 16 65	8 4
GCQS8	☐	8 19 70	8 4
GCQS9	☐	9 19 75	10 4
GCQS10	☐	10 22 80	10 4
GCQS11	☐	11 22 85	12 4
GCQS12	☐	12 26 90	12 4
GCQS13	☐	13 26 90	12 4
GCQS14	☐	14 26 90	12 4
GCQS15	☐	15 26 90	12 4
GCQS16	☐	16 32 100	16 4
GCQS17	☐	17 32 100	16 4
GCQS18	☐	18 32 100	16 4
GCQS19	☐	19 32 100	16 4
GCQS20	☐	20 40 120	20 4
GCQS21	☐	21 40 120	20 4
GCQS22	☐	22 40 120	20 4
GCQS23	☐	23 45 125	20 4
GCQS24	☐	24 45 125	20 4
GCQS25	☐	25 50 140	25 4
GCQS26	☐	26 50 140	25 4
GCQS27	☐	27 55 145	25 4
GCQS28	☐	28 55 145	25 4
GCQS29	☐	29 55 145	25 4
GCQS30	☐	30 55 145	25 4
GCQS31	☐	31 60 150	25 4
GCQS32	☐	32 60 160	32 6
GCQS33	☐	33 60 160	32 6
GCQS34	☐	34 60 160	32 6
GCQS35	☐	35 60 160	32 6
GCQS36	☐	36 60 160	32 6
GCQS37	☐	37 60 160	32 6
GCQS38	☐	38 65 165	32 6
GCQS39	☐	39 65 165	32 6
GCQS40	☐	40 65 165	32 6
GCQS42	☐	42 65 165	32 6
GCQS44	☐	44 70 170	32 6
GCQS45	☐	45 70 170	32 6
GCQS46	☐	46 70 170	32 6
GCQS48	☐	48 75 175	32 6
GCQS50	☐	50 75 175	32 6

FQL-AT

商品コード	在庫	寸法 (mm)	刃数
外径	刃長	全長	シャンク径
FQL10-AT	☐	10 45 100	10 4
FQL12-AT	☐	12 55 110	12 4
FQL14-AT	☐	14 55 110	12 4
FQL15-AT	☐	15 55 110	16 4
FQL16-AT	☐	16 65 125	16 4
FQL18-AT	☐	18 65 125	16 4
FQL20-AT	☐	20 75 140	20 4
FQL22-AT	☐	22 75 140	20 4
FQL25-AT	☐	25 90 165	25 4
FQL28-AT	☐	28 90 165	25 5
FQL30-AT	☐	30 90 165	25 5
FQL32-AT	☐	32 110 190	32 6
FQL35-AT	☐	35 110 190	32 6

GFQR、GFQL、GRFR、GCQSの対応被削材

炭素鋼 合金鋼	炭素鋼 合金鋼	高硬度 Hardened steel	ステン レス鋼	チタン合金 耐熱合金	銅合金	アルミ 合金
Carbon steel Alloy steel	Pre-hardened steel ≤ 45HRC	> 45HRC ≤ 55HRC ≤ 65HRC	> 65HRC Stainless steel	Titanium alloy Heat-resistant alloy	Copper alloy	Aluminum alloy
☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

FQL-ATの対応被削材 Applicable work material of FQL-AT

炭素鋼 合金鋼	炭素鋼 合金鋼	高硬度 Hardened steel	ステン レス鋼	チタン合金 耐熱合金	銅合金	アルミ 合金
Carbon steel Alloy steel	Pre-hardened steel ≤ 45HRC	> 45HRC ≤ 55HRC ≤ 65HRC	> 65HRC Stainless steel	Titanium alloy Heat-resistant alloy	Copper alloy	Aluminum alloy
☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

□印：特定代理店在庫です。弊社営業へお問合せください。 □：Stocked by specified distributor. Contact with our sales department.