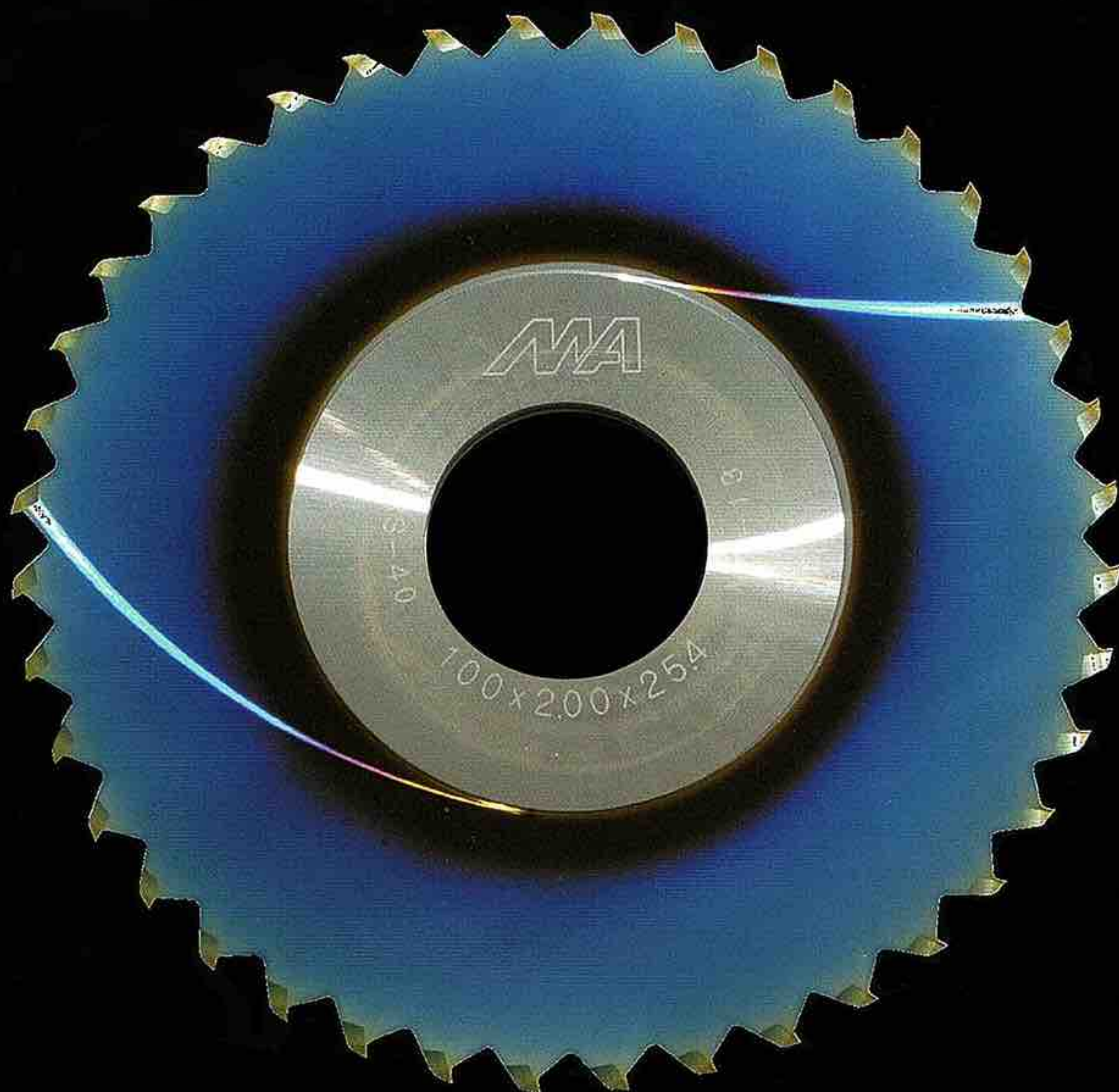


超硬ソリッドメタルソー

SHARP SAW ALX



株式会社エムエーツール



アルミ合金
純銅
エンジニアリングプラスチック
等、延性素材の精密溝加工

■溶着を防ぎ、長寿命を実現する【ALX】コート

アルミ合金の高速加工に特化した専用DLC膜で刃先のトラブルを防ぎ安定した高速加工が可能です。

■抜群の切粉排出性を発揮する特殊刃形状

エムエーツール独自開発のNR刃形状で、大きなスクイ角でも切粉を小さくカールさせ素早く排出します。

■丁寧に仕上げられた高面粗度の刃先

通常より刃先の研削面粗さを1ランク上の仕上げでシャープな切れ味です。

■加工発熱を抑える精密サイド逃がし

側面の摩擦抵抗を軽減し、切削液の刃先への供給も良くなることで加工熱の発生を軽減。溶着や切削バリが少ない加工が可能です。

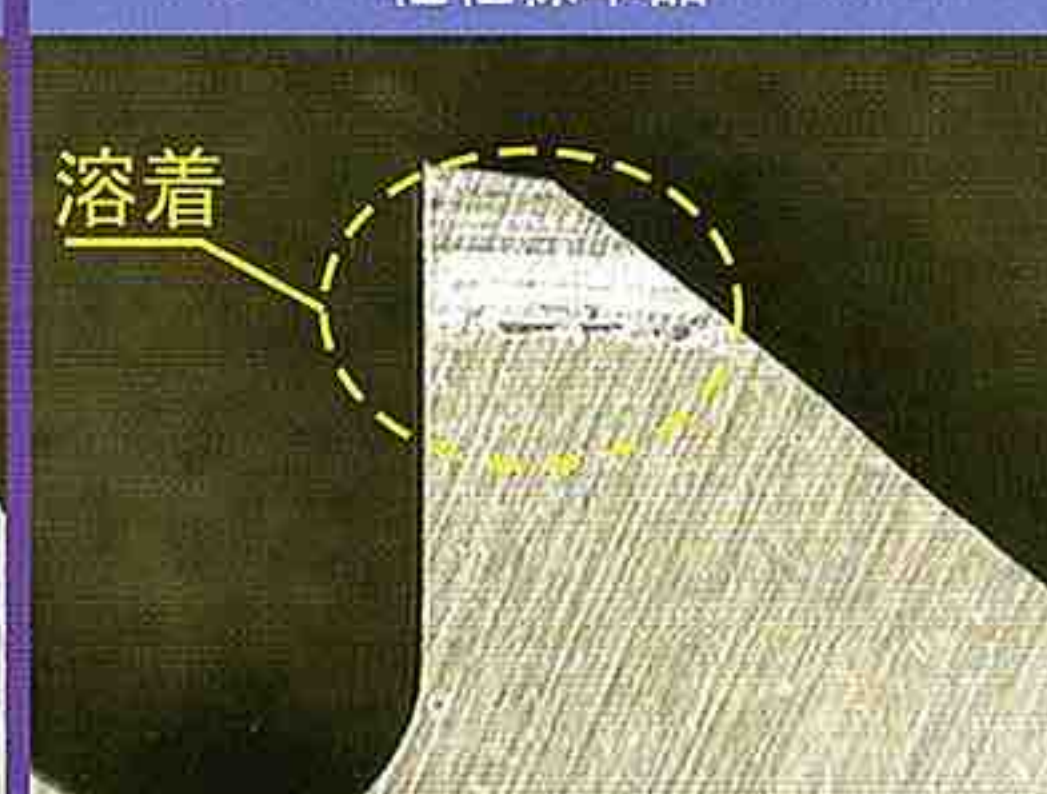
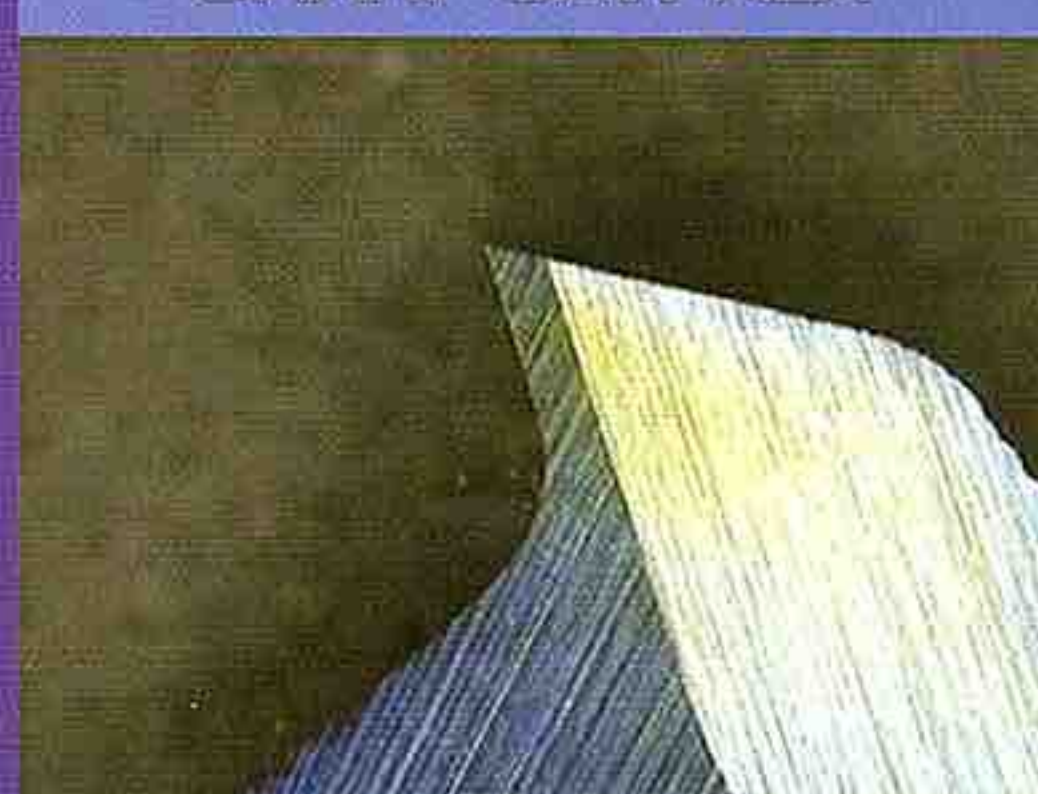
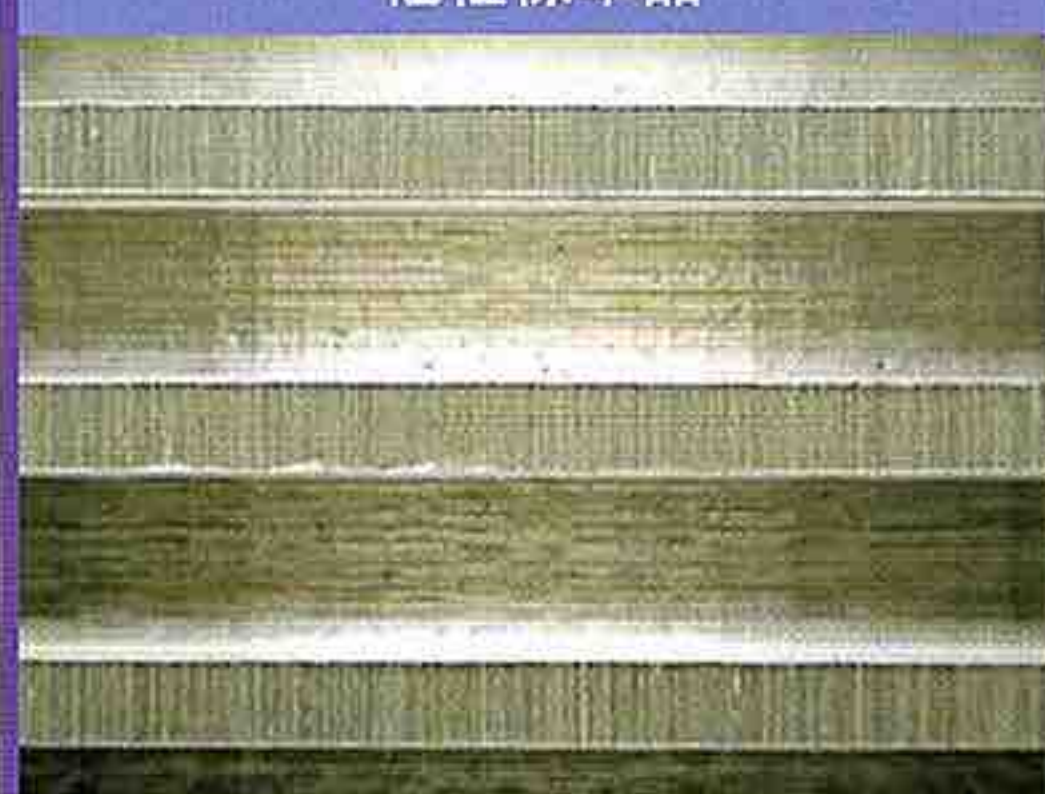
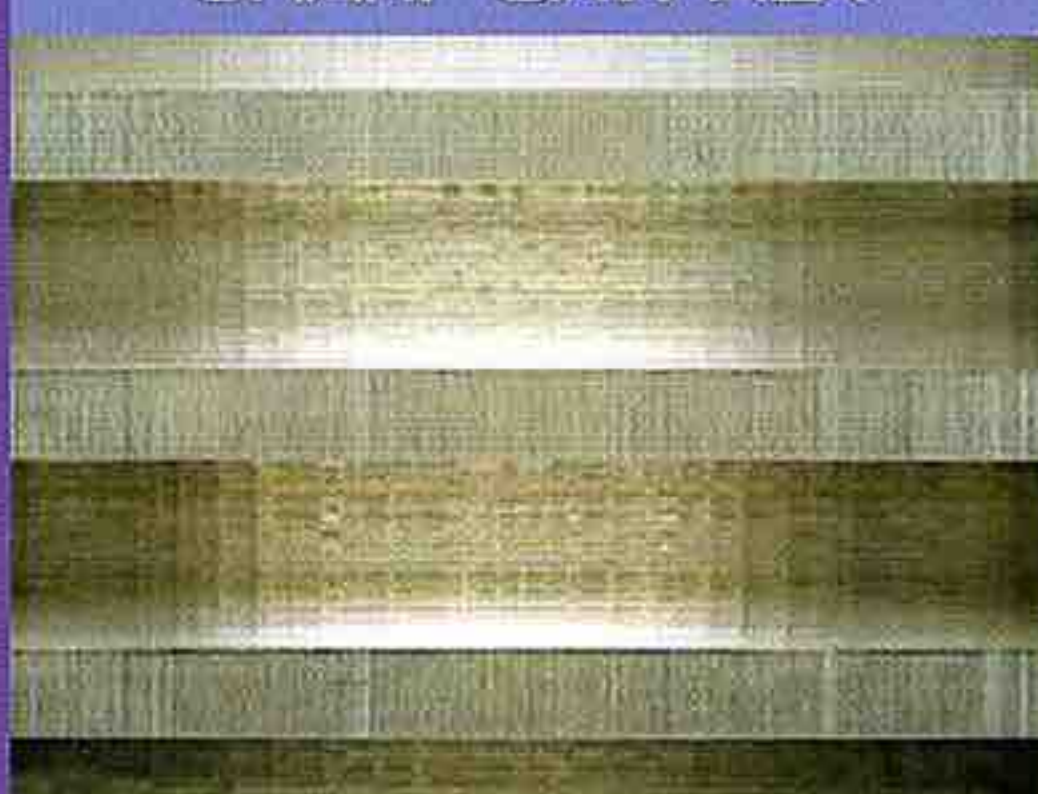
—— SHARP SAW ALX と他社標準品とのアルミ溝加工後の比較 ——

SHARP SAW ALX

他社標準品

SHARP SAW ALX

他社標準品



バリが殆ど発生していません。

バリが多く発生しています。

高面粗度+【ALX】コートの相乗効果で全く溶着をおこしていません。

激しく溶着をおこしています。

SHARP SAW ALX

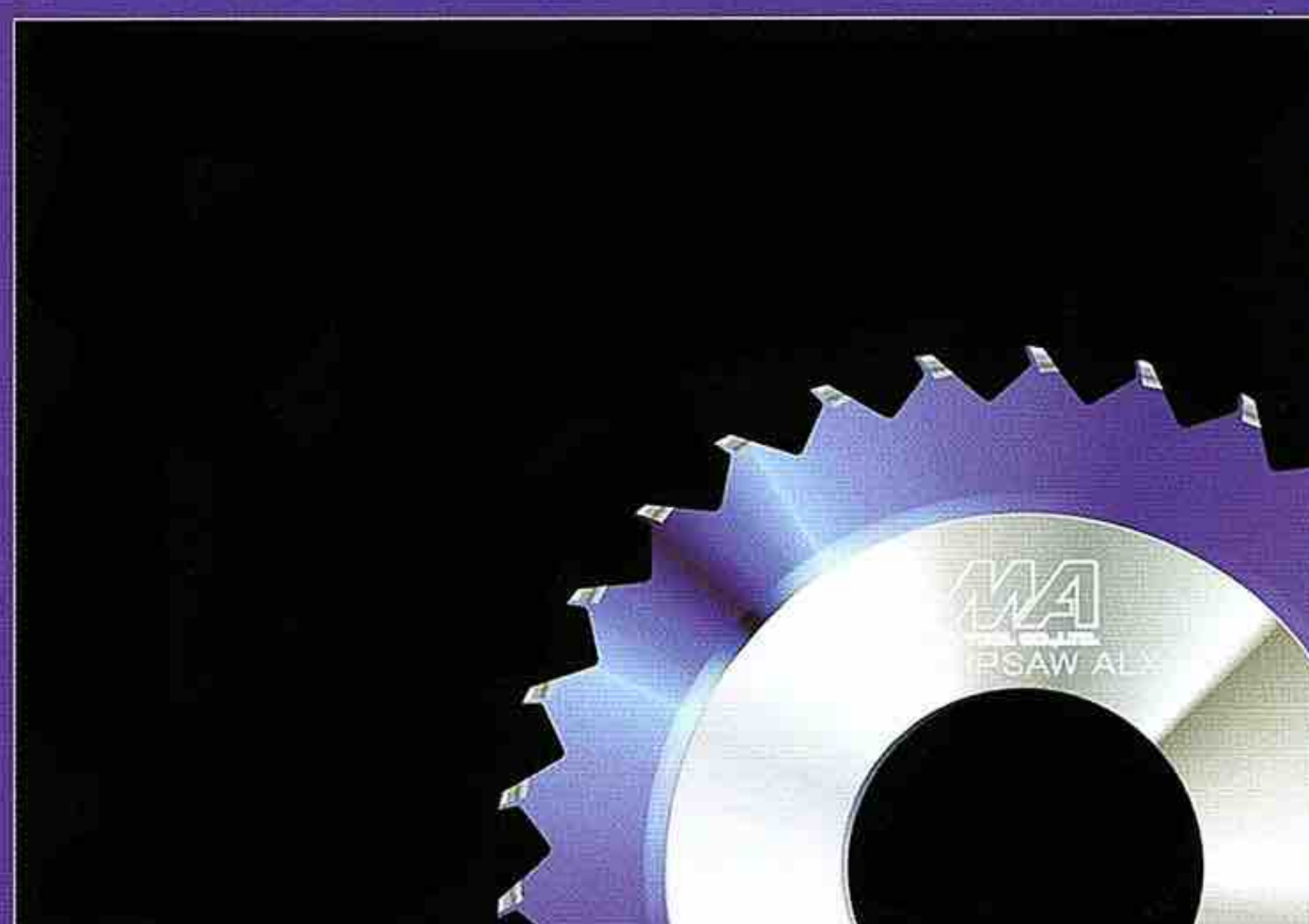
アルミ合金、純銅等、延性材加工用超硬ソリッドメタルソー

MA
MA TOOL CO.,LTD.

商品コード	型番	外径	刃厚	内径	刃数	ボス径	コート
MT00267	ALX50-0.1-15.875-56Z	50	0.1	15.875	56	40	-
MT00268	ALX50-0.2-15.875-56Z	50	0.2	15.875	56	40	-
MT00269	ALX50-0.3-15.875-40Z	50	0.3	15.875	40	30	○
MT00270	ALX50-0.4-15.875-40Z	50	0.4	15.875	40	30	○
MT00271	ALX50-0.5-15.875-40Z	50	0.5	15.875	40	30	○
MT00272	ALX50-0.6-15.875-40Z	50	0.6	15.875	40	30	○
MT00273	ALX50-0.7-15.875-40Z	50	0.7	15.875	40	30	○
MT00274	ALX50-0.8-15.875-40Z	50	0.8	15.875	40	30	○
MT00275	ALX50-0.9-15.875-40Z	50	0.9	15.875	40	30	○
MT00276	ALX50-1.0-15.875-40Z	50	1.0	15.875	40	30	○
MT00277	ALX50-1.1-15.875-40Z	50	1.1	15.875	40	30	○
MT00278	ALX50-1.2-15.875-40Z	50	1.2	15.875	40	30	○
MT00279	ALX50-1.3-15.875-40Z	50	1.3	15.875	40	30	○
MT00280	ALX50-1.4-15.875-40Z	50	1.4	15.875	40	30	○
MT00281	ALX50-1.5-15.875-40Z	50	1.5	15.875	40	30	○
MT00282	ALX50-1.6-15.875-40Z	50	1.6	15.875	40	30	○
MT00283	ALX50-1.7-15.875-40Z	50	1.7	15.875	40	30	○
MT00284	ALX50-1.8-15.875-40Z	50	1.8	15.875	40	30	○
MT00285	ALX50-1.9-15.875-40Z	50	1.9	15.875	40	30	○
MT00286	ALX50-2.0-15.875-40Z	50	2.0	15.875	40	30	○
MT00287	ALX50-2.5-15.875-40Z	50	2.5	15.875	40	30	○
MT00288	ALX50-3.0-15.875-40Z	50	3.0	15.875	40	30	○

商品コード	型番	外径	刃厚	内径	刃数	ボス径	コート
MT00289	ALX75-0.1-25.4-60Z	75	0.1	25.4	60	65	-
MT00290	ALX75-0.2-25.4-60Z	75	0.2	25.4	60	65	-
MT00291	ALX75-0.3-25.4-30Z	75	0.3	25.4	30	50	○
MT00292	ALX75-0.4-25.4-30Z	75	0.4	25.4	30	50	○
MT00293	ALX75-0.5-25.4-30Z	75	0.5	25.4	30	50	○
MT00294	ALX75-0.6-25.4-30Z	75	0.6	25.4	30	50	○
MT00295	ALX75-0.7-25.4-30Z	75	0.7	25.4	30	50	○
MT00296	ALX75-0.8-25.4-30Z	75	0.8	25.4	30	50	○
MT00297	ALX75-0.9-25.4-30Z	75	0.9	25.4	30	50	○
MT00298	ALX75-1.0-25.4-30Z	75	1.0	25.4	30	50	○
MT00299	ALX75-1.1-25.4-30Z	75	1.1	25.4	30	50	○
MT00300	ALX75-1.2-25.4-30Z	75	1.2	25.4	30	50	○
MT00301	ALX75-1.3-25.4-30Z	75	1.3	25.4	30	50	○
MT00302	ALX75-1.4-25.4-30Z	75	1.4	25.4	30	50	○
MT00303	ALX75-1.5-25.4-30Z	75	1.5	25.4	30	50	○
MT00304	ALX75-1.6-25.4-30Z	75	1.6	25.4	30	50	○
MT00305	ALX75-1.7-25.4-30Z	75	1.7	25.4	30	50	○
MT00306	ALX75-1.8-25.4-30Z	75	1.8	25.4	30	50	○
MT00307	ALX75-1.9-25.4-30Z	75	1.9	25.4	30	50	○
MT00308	ALX75-2.0-25.4-30Z	75	2.0	25.4	30	50	○
MT00309	ALX75-2.5-25.4-30Z	75	2.5	25.4	30	50	○
MT00310	ALX75-3.0-25.4-30Z	75	3.0	25.4	30	50	○

商品コード	型番	外径	刃厚	内径	刃数	ボス径	コート
MT00311	ALX100-0.1-25.4-78Z	100	0.1	25.4	78	90	-
MT00312	ALX100-0.2-25.4-78Z	100	0.2	25.4	78	90	-
MT00313	ALX100-0.3-25.4-40Z	100	0.3	25.4	40	50	○
MT00314	ALX100-0.4-25.4-40Z	100	0.4	25.4	40	50	○
MT00315	ALX100-0.5-25.4-40Z	100	0.5	25.4	40	50	○
MT00316	ALX100-0.6-25.4-40Z	100	0.6	25.4	40	50	○
MT00317	ALX100-0.7-25.4-40Z	100	0.7	25.4	40	50	○
MT00318	ALX100-0.8-25.4-40Z	100	0.8	25.4	40	50	○
MT00319	ALX100-0.9-25.4-40Z	100	0.9	25.4	40	50	○
MT00320	ALX100-1.0-25.4-40Z	100	1.0	25.4	40	50	○
MT00321	ALX100-1.1-25.4-40Z	100	1.1	25.4	40	50	○
MT00322	ALX100-1.2-25.4-40Z	100	1.2	25.4	40	50	○
MT00323	ALX100-1.3-25.4-40Z	100	1.3	25.4	40	50	○
MT00324	ALX100-1.4-25.4-40Z	100	1.4	25.4	40	50	○
MT00325	ALX100-1.5-25.4-40Z	100	1.5	25.4	40	50	○
MT00326	ALX100-1.6-25.4-40Z	100	1.6	25.4	40	50	○
MT00327	ALX100-1.7-25.4-40Z	100	1.7	25.4	40	50	○
MT00328	ALX100-1.8-25.4-40Z	100	1.8	25.4	40	50	○
MT00329	ALX100-1.9-25.4-40Z	100	1.9	25.4	40	50	○
MT00330	ALX100-2.0-25.4-40Z	100	2.0	25.4	40	50	○
MT00331	ALX100-2.5-25.4-40Z	100	2.5	25.4	40	50	○
MT00332	ALX100-3.0-25.4-40Z	100	3.0	25.4	40	50	○



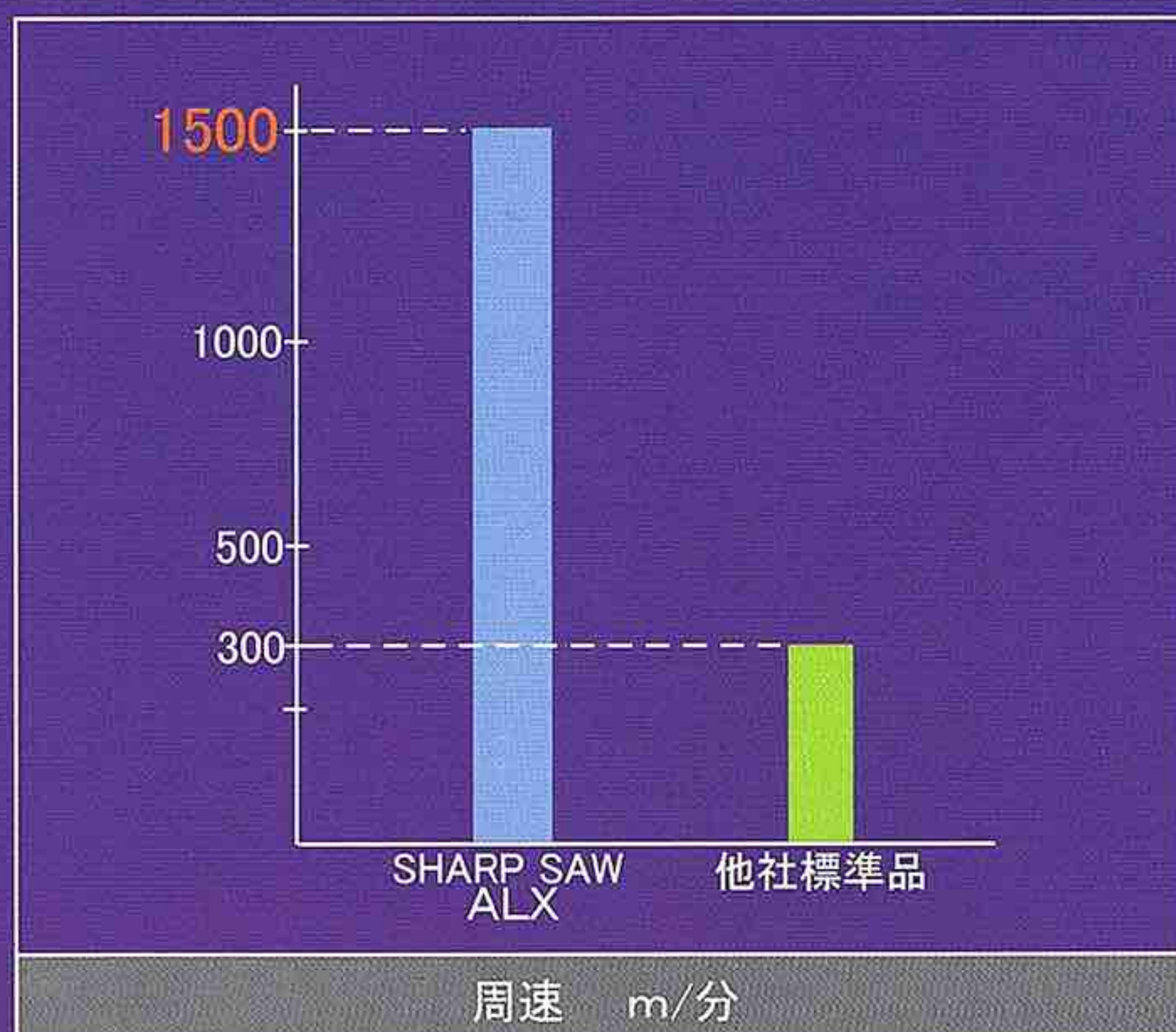
A5052の溝切削では周速1500m/minの高速加工を実現！

被削材：A5052

加工内容：溝深さ20mm 1パス5mm x 4回

メタルソーサイズ：外径Φ100 厚み1.5t 刃数40

使用機械：縦型マシニングBT40 切削液：油性



※上記にないサイズでもオーダー製作致します。お問い合わせ下さい。

材質の超硬合金は非常に硬いですが衝撃に対し脆い性質があります。ぶつけたり、落としたりしますと破損する場合があります。慎重な取扱いをお願い致します。刃先は鋭利ですので素手で触らないようにして下さい。
ご使用時は保護メガネ等の保護具の着用をお願い致します。
精度の良いミールリングチャック、コレットを使用して下さい。
エアリユーター等のハンドツールでの加工は危険ですので使用できません。



株式会社エムエーツール