

超硬ソリッドメタルソー

SHARP SAW DMX



株式会社エムエーツール



ステンレス合金
チタン合金
合金鋼
等の難削材加工用

■抜群の耐熱性、被膜強度を誇り、長寿命を実現する【DMXコート】

耐熱温度1000℃、硬度Hv3000～3200という被膜強度で超硬母材とも密着性も高く、SUS304の加工においてはノンコート品の2.5～3倍の耐摩耗性を発揮。周速を高く設定でき、高能率で安定した加工を可能にしております。

■切粉排出性が高く、剛性の高い刃形状の採用

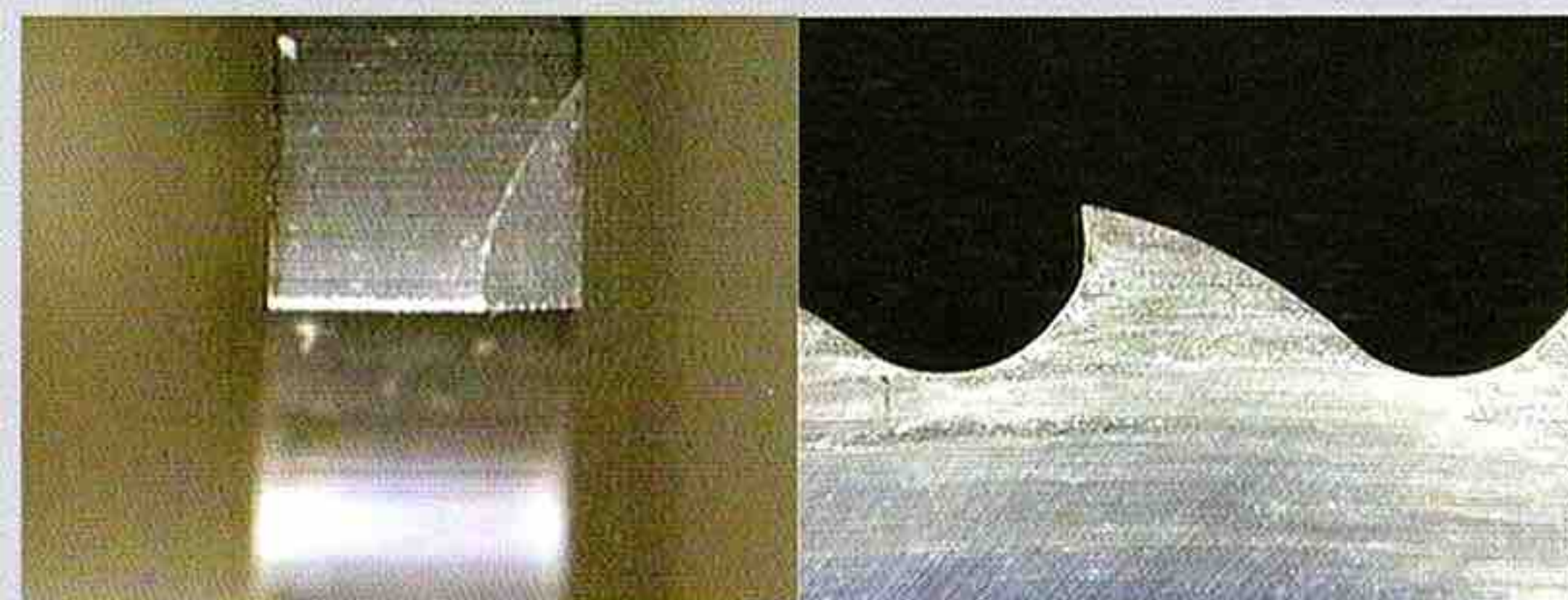
スムーズなR形状で構成された刃形状で切粉をスムーズに排出し、刃先への凝着、切粉つまりを防ぎます。剛性も高い形状の為、刃先の欠けなども起きにくく、振動やバリの発生が少ない加工を実現します。

■高靱性の超硬グレードの採用

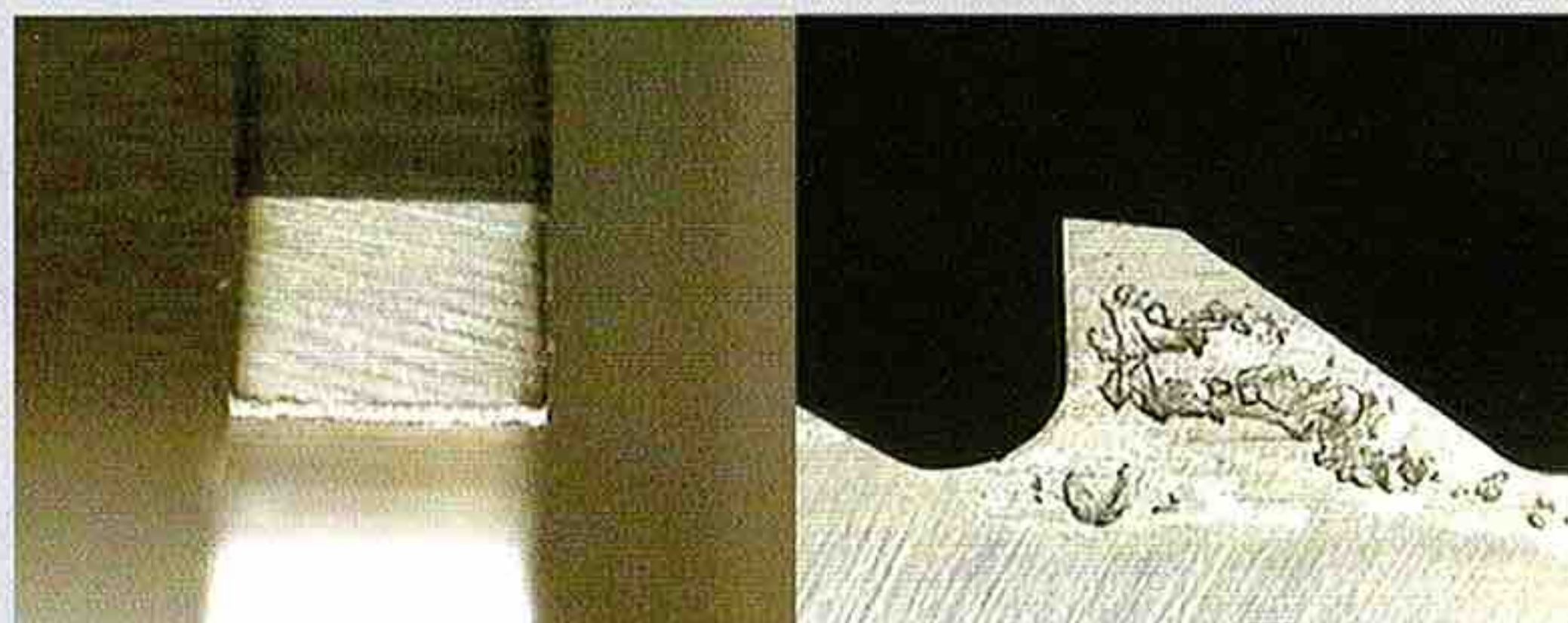
通常よりも高靱性の超硬グレードを採用し、刃先のチッピングを防ぎます。

当社切削比較テスト

SUS304を10m切削加工後の刃先摩耗状態比較



SHARP SAW DMX



他社標準品

SHARP SAW DMX

ステンレス・チタン等、難削材加工用超硬ソリッドメタルソー



商品コード	型番	外径	刃厚	内径	刃数	ボス径	コート
MT00333	DMX50-0.1-15.875-78Z	50	0.1	15.875	78	40	-
MT00334	DMX50-0.2-15.875-78Z	50	0.2	15.875	78	40	-
MT00335	DMX50-0.3-15.875-54Z	50	0.3	15.875	54	30	○
MT00336	DMX50-0.4-15.875-54Z	50	0.4	15.875	54	30	○
MT00337	DMX50-0.5-15.875-54Z	50	0.5	15.875	54	30	○
MT00338	DMX50-0.6-15.875-54Z	50	0.6	15.875	54	30	○
MT00339	DMX50-0.7-15.875-54Z	50	0.7	15.875	54	30	○
MT00340	DMX50-0.8-15.875-54Z	50	0.8	15.875	54	30	○
MT00341	DMX50-0.9-15.875-54Z	50	0.9	15.875	54	30	○
MT00342	DMX50-1.0-15.875-54Z	50	1.0	15.875	54	30	○
MT00343	DMX50-1.1-15.875-54Z	50	1.1	15.875	54	30	○
MT00344	DMX50-1.2-15.875-54Z	50	1.2	15.875	54	30	○
MT00345	DMX50-1.3-15.875-54Z	50	1.3	15.875	54	30	○
MT00346	DMX50-1.4-15.875-54Z	50	1.4	15.875	54	30	○
MT00347	DMX50-1.5-15.875-54Z	50	1.5	15.875	54	30	○
MT00348	DMX50-1.6-15.875-54Z	50	1.6	15.875	54	30	○
MT00349	DMX50-1.7-15.875-54Z	50	1.7	15.875	54	30	○
MT00350	DMX50-1.8-15.875-54Z	50	1.8	15.875	54	30	○
MT00351	DMX50-1.9-15.875-54Z	50	1.9	15.875	54	30	○
MT00352	DMX50-2.0-15.875-54Z	50	2.0	15.875	54	30	○
MT00353	DMX50-2.5-15.875-54Z	50	2.5	15.875	54	30	○
MT00354	DMX50-3.0-15.875-54Z	50	3.0	15.875	54	30	○

商品コード	型番	外径	刃厚	内径	刃数	ボス径	コート
MT00355	DMX75-0.1-25.4-84Z	75	0.1	25.4	84	65	-
MT00356	DMX75-0.2-25.4-84Z	75	0.2	25.4	84	65	-
MT00357	DMX75-0.3-25.4-60Z	75	0.3	25.4	60	50	○
MT00358	DMX75-0.4-25.4-60Z	75	0.4	25.4	60	50	○
MT00359	DMX75-0.5-25.4-60Z	75	0.5	25.4	60	50	○
MT00360	DMX75-0.6-25.4-60Z	75	0.6	25.4	60	50	○
MT00361	DMX75-0.7-25.4-60Z	75	0.7	25.4	60	50	○
MT00362	DMX75-0.8-25.4-60Z	75	0.8	25.4	60	50	○
MT00363	DMX75-0.9-25.4-60Z	75	0.9	25.4	60	50	○
MT00364	DMX75-1.0-25.4-60Z	75	1.0	25.4	60	50	○
MT00365	DMX75-1.1-25.4-60Z	75	1.1	25.4	60	50	○
MT00366	DMX75-1.2-25.4-60Z	75	1.2	25.4	60	50	○
MT00367	DMX75-1.3-25.4-60Z	75	1.3	25.4	60	50	○
MT00368	DMX75-1.4-25.4-60Z	75	1.4	25.4	60	50	○
MT00369	DMX75-1.5-25.4-60Z	75	1.5	25.4	60	50	○
MT00370	DMX75-1.6-25.4-60Z	75	1.6	25.4	60	50	○
MT00371	DMX75-1.7-25.4-60Z	75	1.7	25.4	60	50	○
MT00372	DMX75-1.8-25.4-60Z	75	1.8	25.4	60	50	○
MT00373	DMX75-1.9-25.4-60Z	75	1.9	25.4	60	50	○
MT00374	DMX75-2.0-25.4-60Z	75	2.0	25.4	60	50	○
MT00375	DMX75-2.5-25.4-60Z	75	2.5	25.4	60	50	○
MT00376	DMX75-3.0-25.4-60Z	75	3.0	25.4	60	50	○

商品コード	型番	外径	刃厚	内径	刃数	ボス径	コート
MT00377	DMX100-0.1-25.4-110Z	100	0.1	25.4	110	90	-
MT00378	DMX100-0.2-25.4-110Z	100	0.2	25.4	110	90	-
MT00379	DMX100-0.3-25.4-78Z	100	0.3	25.4	78	50	○
MT00380	DMX100-0.4-25.4-78Z	100	0.4	25.4	78	50	○
MT00381	DMX100-0.5-25.4-78Z	100	0.5	25.4	78	50	○
MT00382	DMX100-0.6-25.4-78Z	100	0.6	25.4	78	50	○
MT00383	DMX100-0.7-25.4-78Z	100	0.7	25.4	78	50	○
MT00384	DMX100-0.8-25.4-78Z	100	0.8	25.4	78	50	○
MT00385	DMX100-0.9-25.4-78Z	100	0.9	25.4	78	50	○
MT00386	DMX100-1.0-25.4-78Z	100	1.0	25.4	78	50	○
MT00387	DMX100-1.1-25.4-78Z	100	1.1	25.4	78	50	○
MT00388	DMX100-1.2-25.4-78Z	100	1.2	25.4	78	50	○
MT00389	DMX100-1.3-25.4-78Z	100	1.3	25.4	78	50	○
MT00390	DMX100-1.4-25.4-78Z	100	1.4	25.4	78	50	○
MT00391	DMX100-1.5-25.4-78Z	100	1.5	25.4	78	50	○
MT00392	DMX100-1.6-25.4-78Z	100	1.6	25.4	78	50	○
MT00393	DMX100-1.7-25.4-78Z	100	1.7	25.4	78	50	○
MT00394	DMX100-1.8-25.4-78Z	100	1.8	25.4	78	50	○
MT00395	DMX100-1.9-25.4-78Z	100	1.9	25.4	78	50	○
MT00396	DMX100-2.0-25.4-78Z	100	2.0	25.4	78	50	○
MT00397	DMX100-2.5-25.4-78Z	100	2.5	25.4	78	50	○
MT00398	DMX100-3.0-25.4-78Z	100	3.0	25.4	78	50	○



**テーブル送り【3倍】周速【2倍】
で加工可能！**

被削材：SUS304
加工内容：溝加工 深さ3mm 1パス
メタルソーサイズ：外径Φ75 厚み1.0t 刃数60
使用機械：縦型マシニングBT40 切削液：油性



※上記にないサイズでもオーダー製作致します。お問い合わせ下さい。

材質の超硬合金は非常に硬いですが衝撃に対し脆い性質があります。ぶつけたり、落としたりしますと破損する場合があります。慎重な取扱いをお願い致します。刃先は鋭利ですので素手で触らないようにして下さい。
ご使用時は保護メガネ等の保護具の着用をお願い致します。
精度の良いミールリングチャック、コレットを使用して下さい。
エアリユーター等のハンドツールでの加工は危険ですので使用できません。



株式会社エムエーツール