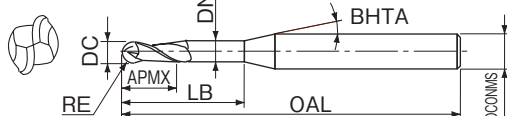


- アルミニウム、銅合金用のエンドミルです。
- 曲面加工に適しています。

This end mill is for Aluminum and Copper Alloy.
Suitable for curved surface milling.



LIST 9360

オーダ方法 商品記号

切削条件 Cutting Condition ▶▶D-153

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	ボール半径 RE	外径 DC	刃長 APMX	首下長さ LB	首下角度 BHTA	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
2DLCR0.5	0.5	1	1.5	3	10°	50	4		8,090
2DLCR0.75	0.75	1.5	2.5	4		60			8,760
2DLCR1	1	2	3	5		80	6		8,760
2DLCR1.25	1.25	2.5	4	6		90			8,760
2DLCR1.5	1.5	3	4.5	8	15°	100	8		8,760
2DLCR2	2	4	6	12		120	12		8,760
2DLCR2.5	2.5	5	7.5	14		140			9,420
2DLCR3	3	6	9	—	—	160	16		9,620
2DLCR3.5	3.5	7	11	20	20°	180	20		12,500
2DLCR4	4	8	12	—	—				13,400
2DLCR4.5	4.5	9	14	25	20°				17,500
2DLCR5	5	10	15	—	—				16,100
2DLCR5.5	5.5	11	17	30	20°				22,800
2DLCR6	6	12	18	—	—				19,600
2DLCR6.5	6.5	13	20	35	20°				25,800
2DLCR7	7	14	21	38	—				34,400
2DLCR7.5	7.5	15	23	40	20°				36,900
2DLCR8	8	16	24	—	—				40,500
2DLCR9	9	18	27	50	20°				56,100
2DLCR10	10	20	30	—	—				61,400

注：外径 DC < 首径 DN (首径 = 外径 + 約 0.05mm)

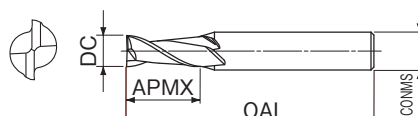
ボール半径 RE (mm)		許容差 Tolerance (mm)	
を超え Above	以下 Up to	外径 DC	RE
	8	0 ~ -0.03	± 0.01
8		0 ~ -0.04	

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	フリハート鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC 55~60HRC
—	—	—	—	—	—
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金 グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	Ti Ni Alloy	FC FCD	Al AC/ADC	Cu Graphite
—	—	—	—	◎	○

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended

- アルミ合金、高シリコンアルミ合金の加工に最適で長寿命です。

This is the best end mill for Aluminum Alloy and High-Silicon Aluminum Alloy.



切削条件 Cutting Condition ▶▶D-153

オーダ方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock
2DSE1	1	3			
2DSE1.5	1.5	4	40	4	
2DSE2	2	6			
2DSE2.5	2.5	8			
2DSE3	3	10	45	6	
2DSE3.5	3.5	11			
2DSE4	4	13	50	8	
2DSE4.5	4.5	16			
2DSE5	5	19	60	10	
2DSE5.5	5.5	22			
2DSE6	6	26	70	16	
2DSE6.5	6.5	32			
2DSE7	7	38	100	20	
2DSE7.5	7.5				
2DSE8	8				
2DSE8.5	8.5				
2DSE9	9				
2DSE9.5	9.5				
2DSE10	10				
2DSE11	11				
2DSE12	12				
2DSE13	13				
2DSE14	14				
2DSE15	15				
2DSE16	16				
2DSE17	17				
2DSE18	18				
2DSE19	19				
2DSE20	20				

外径 DC (mm)		許容差 Tolerance (mm)	
を超え Above	以下 Up to		
	3	-0.014 ~ -0.034	
3	6	-0.020 ~ -0.040	
6	10	-0.025 ~ -0.047	
10		-0.032 ~ -0.059	

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	フリハート鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC 55~60HRC
×	×	×	×	×	×
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金 グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	Ti Ni Alloy	FC FCD	Al AC/ADC	Cu Graphite
×	×	×	×	◎	○

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

バック・
セット商品
その他

精密工具

技術資料
索引