

SGFREX/SGFREU

SG-FAX ラフィング エンドミル ロングシャンク SX形 / SLX形
SG-FAX Roughing End Mills Long Shank SX Type/SLX Type

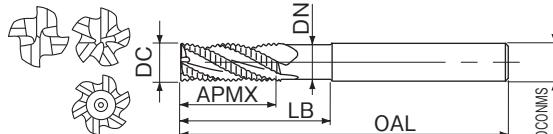
- 鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工が可能。ニックはファインピッチです。

This end mill is suitable for high-feed rough milling. fine pitch nick is used.



FAX SG 30° h7 16-50

工具材料 コーティング ねじれ角 シャンク径許容差 外径範囲



LIST 7306P

● SGFREX

オーダ方法 商品記号

切削条件 Cutting Condition → E-59

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	刃長 APMX	首下長さ LB	首径 DN	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	刃数 CEDC	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
SGFREX16	16	32	64	14.3	170	16	4		24,300
SGFREX20	20	38	80	18	195	20			32,100
SGFREX20N			—	—					32,100
SGFREX25	25	45	100	23	210	25	5		44,600
SGFREX30	30	45	—	—	220				70,400
SGFREX35	35	53	—	—	235	32			97,900
SGFREX40	40	63	—	—	250	32			130,000
SGFREX50	50	75	—	—	280	42			196,000

外径許容差 Outer diameter tolerance : ± 0.1mm

LIST 7308P

● SGFREU

オーダ方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	刃長 APMX	首下長さ LB	首径 DN	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	刃数 CEDC	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
SGFREU16	16	32	72	14.3	200	16	4		25,500
SGFREU20	20	38	90	18	225	20			32,500
SGFREU25	25	45	113	23	250	25	5		45,500
SGFREU30	30	45	—	—	270				72,200
SGFREU35	35	53	—	—	290	32			101,000
SGFREU40	40	63	—	—	310				136,000
SGFREU50	50	75	—	—	350	42			207,000

外径許容差 Outer diameter tolerance : ± 0.1mm

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	ブリードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC 55~60HRC
○	○	○	○	○	×
高硬度鋼	ステンレス鋼 耐熱合金	Ti 合金 Al Alloy	鍛鉄 FC	アルミ合金 AI AC/ADC	銅合金 Cu Graphite
60~66HRC	SUS304 SUS316	Ti Ni Alloy	FC	AI AC/ADC	Cu Graphite
×	○	○	○	○	○

○:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used -:推奨しません Not recommended

AGREX/AGREU

AG ミル ラフィング ロングシャンク SX形 / SLX形
AG-mill Roughing Long Shank SX Type/SLX Type

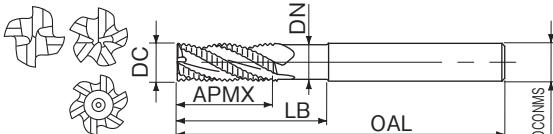
- 鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工が可能。ニックはファインピッチです。

This end mill is suitable for high-feed rough milling. fine pitch nick is used.



HSS Co AG 30° h7 10-50

工具材料 コーティング ねじれ角 シャンク径許容差 外径範囲



● AGREX

オーダ方法 商品記号

切削条件 Cutting Condition → E-59

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	刃長 APMX	首下長さ LB	首径 DN	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	刃数 CEDC	在庫 Stock
AGREX10	10	20	—	—	130	10		
AGREX12	12	24	—	—	150	12		
AGREX16	16	32	64	14.3	170	16		
AGREX18	18	—	—	—	—	—		
AGREX20	20	38	80	18	—	—		
AGREX22	22	—	—	—	195	20		
AGREX25	25	45	100	23	210	25	5	
AGREX28	28	—	—	—	220			
AGREX30	30	—	—	—	—			
AGREX32	32	53	128	29.5	235	32		
AGREX35	35	—	—	—	250			
AGREX40	40	63	—	—	280	42		
AGREX45	45	—	—	—	—			
AGREX50	50	75	—	—	—			

外径許容差 Outer diameter tolerance : ± 0.1mm

● AGREU

オーダ方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	刃長 APMX	首下長さ LB	首径 DN	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	刃数 CEDC	在庫 Stock
AGREU10	10	20	—	—	150	10		
AGREU12	12	24	—	—	175	12		
AGREU16	16	32	72	14.3	200	16		
AGREU18	18	—	—	—	—	—		
AGREU20	20	38	90	18	225	20		
AGREU22	22	—	—	—	—	—		
AGREU25	25	—	—	—	250	25	5	
AGREU28	28	45	—	—	270			
AGREU30	30	—	—	—	—			
AGREU32	32	53	144	29.5	290	32		
AGREU35	35	—	—	—	—			
AGREU40	40	63	—	—	310			
AGREU45	45	—	—	—	350	42		
AGREU50	50	75	—	—	—			

外径許容差 Outer diameter tolerance : ± 0.1mm

新商品

超硬ドリル
ハイドリル

タップ
超硬エンドミル
ハイスクローブル

パック・セット商品
その他
精密工具

技術資料
索引