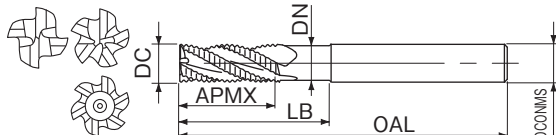


SGFREX/SGFREU

SG-FAX ラフィング エンドミル ロングシャンク SX 形 / SLX 形
SG-FAX Roughing End Mills Long Shank SX Type/SLX Type

●鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工が可能。ニックはファインピッチです。

This end mill is suitable for high-feed rough milling, fine pitch nick is used.



LIST 7306P

● SGFREX

オーダ方法 商品記号

切削条件 Cutting Condition ▶ E-59

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	刃長 APMX	首下長さ LB	首径 DN	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	刃数 CEDC	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
SGFREX16	16	32	64	14.3	170	16	4		24,300
SGFREX20	20	38	80	18	195	20	4		32,100
SGFREX20N	20	38	80	18	195	20	4		32,100
SGFREX25	25	45	100	23	210	25	5	●	44,600
SGFREX30	30	53	128	29.5	235	30	6		70,400
SGFREX35	35	63	150	35	250	35	6		97,900
SGFREX40	40	75	175	42	280	40	6		130,000
SGFREX50	50	100	200	55	310	50	6		196,000

外径許容差 Outer diameter tolerance : ± 0.1mm

LIST 7308P

● SGFREU

オーダ方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	刃長 APMX	首下長さ LB	首径 DN	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	刃数 CEDC	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
SGFREU16	16	32	72	14.3	200	16	4		25,500
SGFREU20	20	38	90	18	225	20	4		32,500
SGFREU25	25	45	113	23	250	25	5	●	45,500
SGFREU30	30	53	144	29.5	270	30	6		72,200
SGFREU35	35	63	175	35	290	35	6		101,000
SGFREU40	40	75	200	42	310	40	6		136,000
SGFREU50	50	100	250	55	350	50	6		207,000

外径許容差 Outer diameter tolerance : ± 0.1mm

一般 構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	フリハート鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC 55~60HRC
○	○	○	○	○	×
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金 グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	Ti Ni Alloy	FC FCD	Al AC/ADC	Cu Graphite
×	○	○	○	○	○

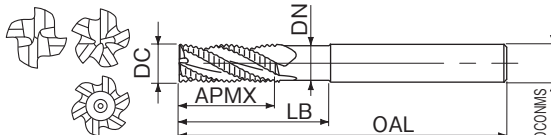
○:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used - :推奨しません Not recommended

AGREX/AGREU

AG ミル ラフィング ロングシャンク SX 形 / SLX 形
AG-mill Roughing Long Shank SX Type/SLX Type

●鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工が可能。ニックはファインピッチです。

This end mill is suitable for high-feed rough milling, fine pitch nick is used.



● AGREX

オーダ方法 商品記号

切削条件 Cutting Condition ▶ E-59

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	刃長 APMX	首下長さ LB	首径 DN	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	刃数 CEDC	在庫 Stock
AGREX10	10	20	—	—	130	10	—	
AGREX12	12	24	—	—	150	12	—	
AGREX16	16	32	64	14.3	170	16	4	
AGREX18	18	36	72	18	195	18	4	
AGREX20	20	38	80	18	210	20	5	
AGREX20N	20	38	80	18	210	20	5	
AGREX22	22	44	88	23	225	22	6	
AGREX25	25	50	100	29.5	250	25	6	
AGREX28	28	56	112	35	270	28	6	
AGREX30	30	60	120	35	280	30	6	
AGREX32	32	64	128	35	290	32	6	
AGREX35	35	70	140	42	310	35	6	
AGREX40	40	80	160	50	350	40	6	
AGREX45	45	90	180	55	380	45	6	
AGREX50	50	100	200	63	420	50	6	

外径許容差 Outer diameter tolerance : ± 0.1mm

● AGREU

オーダ方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	刃長 APMX	首下長さ LB	首径 DN	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	刃数 CEDC	在庫 Stock
AGREU10	10	20	—	—	150	10	—	
AGREU12	12	24	—	—	175	12	—	
AGREU16	16	32	72	14.3	200	16	4	
AGREU18	18	36	90	18	225	18	4	
AGREU20	20	38	100	18	250	20	5	
AGREU22	22	44	112	23	270	22	6	
AGREU25	25	50	125	29.5	300	25	6	
AGREU28	28	56	140	35	320	28	6	
AGREU30	30	60	150	35	340	30	6	
AGREU32	32	64	160	35	360	32	6	
AGREU35	35	70	175	42	380	35	6	
AGREU40	40	80	200	50	420	40	6	
AGREU45	45	90	225	55	460	45	6	
AGREU50	50	100	250	63	500	50	6	

外径許容差 Outer diameter tolerance : ± 0.1mm

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

バック・
セット商品
その他

精密工具

技術資料
索引