

AQDEXOH35D

アクアドリル EX オイルホール 35D

AQUA Drills EX Oil-Hole 35D

●ドリル径の 35 倍までの高性能穴加工用です。

High performance up to 35x drill diameter.

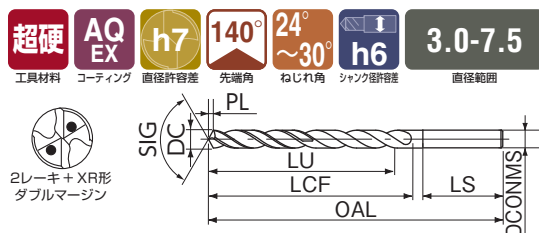
AQDEXOH40D

アクアドリル EX オイルホール 40D

AQUA Drills EX Oil-Hole 40D

●ドリル径の 40 倍までの高性能穴加工用です。

High performance up to 40x drill diameter.



切削条件 Cutting Condition ▶▶A-188
オダ方法 商品記号 単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	直径 DC	有効長 LU	溝長 LCF	シャンク長 LS	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	先端 PL	在庫 Stock
AQDEXOH35D0300	3.0	110	114.5	47	164.5	3	0.5	
AQDEXOH35D0310	3.1	129		46.5				
AQDEXOH35D0320	3.2	128.8		46.6	183.6		0.6	
AQDEXOH35D0330	3.3	128.7	133.6	46.7				
AQDEXOH35D0340	3.4	128.5		46.8				
AQDEXOH35D0350	3.5	128.4		46.9	202.7		0.7	
AQDEXOH35D0360	3.6	147.3		47				
AQDEXOH35D0370	3.7	147.2		46.8				
AQDEXOH35D0380	3.8	147	152.7	46.9				
AQDEXOH35D0390	3.9	146.9		47				
AQDEXOH35D0400	4.0	146.7		47				
AQDEXOH35D0410	4.1	165.6	171.7	46.5	221.7			
AQDEXOH35D0420	4.2	165.5		46.6				
AQDEXOH35D0430	4.3	165.4		46.7	221.8		0.8	
AQDEXOH35D0440	4.4	165.2	171.8	46.8				
AQDEXOH35D0450	4.5	165.1		46.9				
AQDEXOH35D0460	4.6		190.8	46.8	240.8	5		
AQDEXOH35D0470	4.7	183.9		46.9				
AQDEXOH35D0480	4.8	183.7		47	240.9		0.9	
AQDEXOH35D0490	4.9	183.6	190.9	47				
AQDEXOH35D0500	5.0	183.4		46.5	259.9			
AQDEXOH35D0510	5.1	202.3	209.9	46.6				
AQDEXOH35D0520	5.2	202.1		46.7	260			
AQDEXOH35D0530	5.3			46.8				
AQDEXOH35D0540	5.4	201.9	210	46.9	279.1		1.1	
AQDEXOH35D0550	5.5	201.8		46.6				
AQDEXOH35D0560	5.6	220.6		46.7				
AQDEXOH35D0570	5.7	220.5	229	46.8	279			
AQDEXOH35D0580	5.8	220.4		46.9				
AQDEXOH35D0590	5.9	220.3	229.1	47				
AQDEXOH35D0600	6.0	220.1		46.5				
AQDEXOH35D0610	6.1	239		46.6	298.1			
AQDEXOH35D0620	6.2	238.8	248.1	46.7				
AQDEXOH35D0630	6.3	238.7		46.8				
AQDEXOH35D0640	6.4	238.6		46.9	298.2		1.2	
AQDEXOH35D0650	6.5	238.5	248.2	47				
AQDEXOH35D0660	6.6	257.3		46.8	317.2			
AQDEXOH35D0670	6.7	257.2	267.2	46.9				
AQDEXOH35D0680	6.8	257		47	317.3			
AQDEXOH35D0690	6.9			46.5				
AQDEXOH35D0700	7.0	256.8		46.6				
AQDEXOH35D0710	7.1	275.7		46.7				
AQDEXOH35D0720	7.2	275.5	286.3	46.8	336.3		1.3	
AQDEXOH35D0730	7.3	275.4		46.9				
AQDEXOH35D0740	7.4	275.2		47	336.4			
AQDEXOH35D0750	7.5		286.4	46.8				
AQDEXOH35D0760	7.6	294		46.9				
AQDEXOH35D0770	7.7	293.9	305.4	47	355.4		1.4	
AQDEXOH35D0780	7.8	293.7		46.5				
AQDEXOH35D0790	7.9	293.6		46.6				
AQDEXOH35D0800	8.0	293.5	305.5	47	355.5		1.5	

切削条件 Cutting Condition ▶▶A-188
オダ方法 商品記号 単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	直径 DC	有効長 LU	溝長 LCF	シャンク長 LS	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	先端 PL	在庫 Stock
AQDEXOH40D0300	3.0	125	129.5	47	179.5	3	0.5	
AQDEXOH40D0310	3.1	147		46.5				
AQDEXOH40D0320	3.2	146.8		46.6	201.6		0.6	
AQDEXOH40D0330	3.3	146.7	151.6	46.7				
AQDEXOH40D0340	3.4	146.5		46.8				
AQDEXOH40D0350	3.5	146.4		46.9	222.7		0.7	
AQDEXOH40D0360	3.6	167.3		47				
AQDEXOH40D0370	3.7	167.2		46.8				
AQDEXOH40D0380	3.8	167	172.7	46.9				
AQDEXOH40D0390	3.9	166.9		47				
AQDEXOH40D0400	4.0	166.7		47				
AQDEXOH40D0410	4.1	188.6	194.7	46.5	244.7			
AQDEXOH40D0420	4.2	188.5		46.6				
AQDEXOH40D0430	4.3	188.4		46.7	244.8		0.8	
AQDEXOH40D0440	4.4	188.2	194.8	46.8				
AQDEXOH40D0450	4.5	188.1		46.9				
AQDEXOH40D0460	4.6		215.8	46.8	265.8	5		
AQDEXOH40D0470	4.7	208.9		46.9				
AQDEXOH40D0480	4.8	208.7		47	265.9		0.9	
AQDEXOH40D0490	4.9	208.6	215.9	47				
AQDEXOH40D0500	5.0	208.4		46.5	287.9			
AQDEXOH40D0510	5.1	230.3	237.9	46.6				
AQDEXOH40D0520	5.2	230.1		46.7	288			
AQDEXOH40D0530	5.3			46.8				
AQDEXOH40D0540	5.4	229.9	238	46.9	309.1		1.1	
AQDEXOH40D0550	5.5	229.8		46.5				
AQDEXOH40D0560	5.6	250.6		46.6				
AQDEXOH40D0570	5.7	250.5	259	46.7	309			
AQDEXOH40D0580	5.8	250.4		46.8				
AQDEXOH40D0590	5.9	250.3	259.1	46.9	331.1			
AQDEXOH40D0600	6.0	250.1		46.5				
AQDEXOH40D0610	6.1	272		46.6				
AQDEXOH40D0620	6.2	271.8	281.1	46.7	331.2		1.2	
AQDEXOH40D0630	6.3	271.7		46.8				
AQDEXOH40D0640	6.4	271.6		46.9	352.2			
AQDEXOH40D0650	6.5	271.5	281.2	47				
AQDEXOH40D0660	6.6	292.3	302.2	46.8	374.3		1.3	
AQDEXOH40D0670	6.7	292.2		46.9				
AQDEXOH40D0680	6.8	292		47	374.4		1.4	
AQDEXOH40D0690	6.9	291.8	302.3	46.5				
AQDEXOH40D0700	7.0	313.7		46.6				
AQDEXOH40D0710	7.1	313.5		46.7				
AQDEXOH40D0720	7.2	313.4	324.3	46.8	374.3			
AQDEXOH40D0730	7.3	313.3		46.9				
AQDEXOH40D0740	7.4	313.2		47				
AQDEXOH40D0750	7.5		324.4	46.5				

ガイド穴が必要です。深穴加工方法はI-11をご確認ください。

ガイド穴加工用ドリルに おすすめのアクアドリル EX オイルホールパイロット **AQDEXOHPILT (A-71)** も参照ください。

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

バック・
セット商品
その他

精密工具

技術資料
索引