

CU4

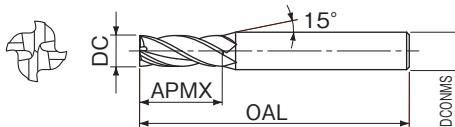
銅加工用エンドミル 4枚刃 Four Flutes End Mills for Copper

●銅電極加工用に最適です。

This end mill is the best for the copper electrode milling.



超硬	CrN	30°	S	h6	1-12
工具材料	コーティング	ねじれ角	シャーブコーナ	シャンク径許容差	外径範囲



切削条件 Cutting Condition → ID-170

オーダ方法

商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock
CU4010	1	2.5			
CU4020	2	5	40	4	
CU4030	3	7.5			
CU4040	4	11	45		
CU4050	5				
CU4060	6	13	50		
CU4080	8	19	60	8	
CU4100	10	22	70	10	
CU4120	12	26	75	12	

外径 DC (mm)		許容差 Tolerance (mm)
を超え Above	以下 Up to	
	3	0~- 0.015
3		0~- 0.030

CUB2

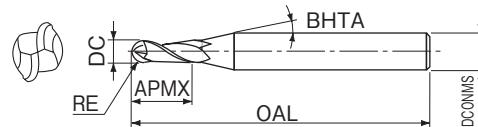
銅加工用エンドミル ボール Ball End Mills for Copper

●銅電極加工用に最適です。

This end mill is the best for the copper electrode milling.



超硬	CrN	30°	h6	1-12
工具材料	コーティング	ねじれ角	シャンク径許容差	外径範囲



切削条件 Cutting Condition → ID-170

オーダ方法

商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	ボール半径 RE	外径 DC	刃長 APMX	首部半角 BHTA	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock
CUB20050	0.5	1	1.5				
CUB20075	0.75	1.5	2.5				
CUB20100	1	2	3				
CUB20125	1.25	2.5	4				
CUB20150	1.5	3	4.5				
CUB20200	2	4	6				
CUB20250	2.5	5	7.5				
CUB20300	3	6	9				
CUB20400	4	8	12				
CUB20500	5	10	15				
CUB20600	6	12	21				

許容差 Tolerance (mm)	
外径 DC	ボール半径 RE
0	+ 0.003 ~ - 0.007
- 0.03	

新商品

超硬ドリル

ハイドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

パック・
セット商品
その他

精密工具

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	ブリードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC 55~60HRC
—	—	—	—	—	—
高硬度鋼	ステンレス鋼 Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	Ti Ni Alloy	FCD	AI AC/ADC	Cu Graphite
—	—	—	—	○	○

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used -:推奨しません Not recommended

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	ブリードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC 55~60HRC
—	—	—	—	—	—
高硬度鋼	ステンレス鋼 Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	Ti Ni Alloy	FCD	AI AC/ADC	Cu Graphite
—	—	—	—	○	○

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used -:推奨しません Not recommended

技術資料
索引