



●グラファイト（電極）加工に最適で、超硬無処理品に比べ10倍以上の長寿命です。

This is the best ball end mill for graphite electrodes. The life is over 10 times of conventional carbide end mill.

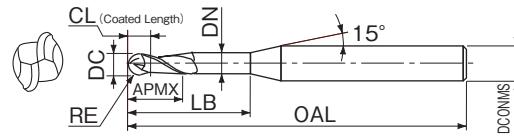


● SL形 SL Type

オーダ方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	ボール半径 RE	首下長さ LB	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock
DCRESL1	1	20		4		
DCRESLN1	1	40		6		
DCRESL1.5	1.5	30		100		
DCRESLN1.5	1.5	60				
DCRESL2	2	40		8		
DCRESLN2	2	60				
DCRESL2.5	2.5	50		125		
DCRESLN2.5	2.5	60				
DCRESL3	3	60		140		
DCRESL3.5	3.5	70				
DCRESL4	4	16		150		
DCRESL4.5	4.5	18				
DCRESL5	5	20		80		
DCRESL5.5	5.5	22				
DCRESL6	6	24				



新商品

● NX形 NX Type

オーダ方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	ボール半径 RE	首下長さ LB	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock
DRENX1	1	20		10		
DRENXN1	1	40		15		
DRENX1.5	1.5	30		125		
DRENXN1.5	1.5	60				
DRENX2	2	40		20		
DRENXN2	2	80				
DRENX2.5	2.5	50		150		
DRENXN2.5	2.5	85				
DRENX3	3	60		175		
DRENX3.5	3.5	70				
DRENX4	4	80		200		
DRENX4.5	4.5	90				
DRENX5	5	100		10		
DRENX5.5	5.5	110		12		
DRENX6	6	55				

● NL形 NL Type

オーダ方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	ボール半径 RE	首下長さ LB	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock
DRENLO.5	0.5			8		
DRENLO.55	0.55			12		
DRENLO.6	0.6					
DRENLO.65	0.65			75		
DRENLO.7	0.7					
DRENLO.75	0.75					
DRENLO.8	0.8					
DRENLO.85	0.85			16		
DRENLO.9	0.9					
DRENLO.95	0.95					
DRENL1	1			20		
DRENL1.25	1.25			100		
DRENL1.5	1.5					
DRENL1.75	1.75					
DRENL2	2			40		
DRENL2.25	2.25					
DRENL2.5	2.5			125		
DRENL2.75	2.75					
DRENL3	3			60		
DRENL3.25	3.25			140		
DRENL3.5	3.5					
DRENL3.75	3.75					
DRENL4	4			40		
DRENL4.25	4.25					
DRENL4.5	4.5			80		
DRENL4.75	4.75					
DRENL5	5			50		
DRENL5.25	5.25					
DRENL5.5	5.5					
DRENL5.75	5.75					
DRENL6	6			55		

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

パック・
セット商品
その他

精密工具

● SL形、NX形、NL形共通

許容差 Tolerance (mm)

外径 DC	RE
+ 0.015 ~ - 0.01	+ 0.02 ~ - 0.01

ボール半径 RE (mm) を超え Above	コートイング長 CL (以上)	
	1	2
1	2	3
2	3	4
3	4	5
4	5	6
5	6	7

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	ブリードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC 55~60HRC
×	×	×	×	×	×
高硬度鋼	ステンレス鋼 耐熱合金	Ti 合金 アルミニウム	鋳鉄 AC/ADC	銅合金 Cu	グラファイト Graphite
60~66HRC	SUS304 SUS316	Ti Ni Alloy	FCD	AI	
×	×	×	×	◎	○

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used -:推奨しません Not recommended

技術資料
索引

◀前頁 Previous Page

●レギュラタイプ Regular Type

オーダ方法

商品記号

在庫品限り

単位 (Unit) : mm

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

パック・
セット商品
その他

精密工具

商品記号 Code	ボール半径 RE	首下長さ LB	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock
DCRERO.5	0.5					
DCRERO.55	0.55					
DCRERO.6	0.6	10	3	60		
DCRERO.65	0.65					
DCRERO.7	0.7					
DCRERO.75	0.75					
DCRERO.8	0.8					
DCRERO.85	0.85	15	4.5	70		
DCRERO.9	0.9					
DCRERO.95	0.95					
DCRER1	1	20	6			
DCRER1.25	1.25	30	9			
DCRER1.5	1.5					
DCRER1.75	1.75	40	12			
DCRER2	2					
DCRER2.25	2.25					
DCRER2.5	2.5	50	15			
DCRER2.75	2.75					
DCRER3	3					
DCRER3.5	3.5	60	21	110		
DCRER4	4	70	24	120		
DCRER4.5	4.5		27			
DCRER5	5	80	30	130		
DCRER5.5	5.5		33			
DCRER6	6	85	36	135		

許容差 Tolerance (mm)

外径 DC	RE
+ 0.01 ~ - 0.015	+ 0.02 ~ - 0.01

●ロングシャンクタイプ Long Shank Type

オーダ方法

商品記号

在庫品限り

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	ボール半径 RE	首下長さ LB	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock
DCREL1	1	25	10			
DCREL1.25	1.25	40	15			
DCREL1.50	1.5					
DCREL1.75	1.75	60	20			
DCREL2	2					
DCREL2.25	2.25	70	25			
DCREL2.5	2.5					
DCREL2.75	2.75	80	30			
DCREL3	3	100	35			
DCREL3.5	3.5					
DCREL4	4		40			
DCREL4.5	4.5	120	45			
DCREL5	5		50			
DCREL5.5	5.5	130	55			
DCREL6	6		60			

許容差 Tolerance (mm)

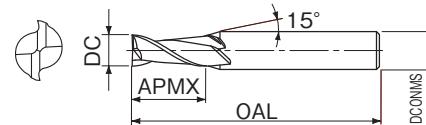
外径 DC	RE
+ 0.01 ~ - 0.015	+ 0.02 ~ - 0.01

●レギュラタイプ、ロングシャンクタイプ共通

ボール半径 RE (mm)		コーティング長 CL (以上)
を超え Above	以下 Up to	
0.70	0.70	2
0.70	1.00	3
1.00	1.25	4
1.25	1.75	5
1.75	2.25	6
2.25	2.75	8
2.75	3.00	9
3.00	6.00	10

●銅電極加工用に最適です。

This end mill is the best for the copper electrode milling.



オーダ方法

商品記号

切削条件 Cutting Condition D-170

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock
CU2005	0.5	1.25			
CU2010	1	2.5			
CU2015	1.5	3.75			
CU2020	2	5			
CU2025	2.5	6.25			
CU2030	3	8			
CU2040	4	11			
CU2050	5	13			
CU2060	6				
CU2080	8	19	60	8	
CU2100	10	22	70	10	
CU2120	12	26	75	12	

外径 DC (mm) を超え Above	以下 Up to	許容差 Tolerance (mm)
		0 ~ - 0.015
3		0 ~ - 0.030

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	フリハード鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC
—	—	—	—	—	—
高硬度鋼	Ti 合金 ステンレス鋼 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	Ti Ni Alloy	FC FCD	Al AC/ADC	Cu Graphite
—	—	—	—	○	○

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used -:推奨しません Not recommended