

DLCD0H20D

DLC ドリル オイルホール 20D

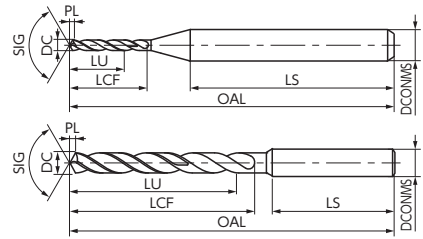
DLC Drills Oil-Hole 20D

切削条件 Cutting Condition ▶ A-210



●アルミ合金の高能率加工用ドリルです。 ドリル径の20倍までの加工が可能です。

Drills for high efficient cutting of Aluminum Alloy.
Realize under 20D drilling.



オーダ方法 商品記号

商品記号 Code	直径 DC	有効長 LU	溝長 LCF	シャンク長 LS	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	先端 PL	在庫 Stock
DLCD0H20D0100	1.0	21.7	23.2	43.3	71.2		0.2	
DLCD0H20D0110	1.1	23.7	25.3	48.5				
DLCD0H20D0120	1.2	26.5	28.3	45.6				
DLCD0H20D0130	1.3	28.4	30.3	43.8	78.3		0.3	
DLCD0H20D0140	1.4	30.2	32.3	41				
DLCD0H20D0150	1.5	33.1	35.3	39.2				
DLCD0H20D0160	1.6	35	37.4	49.4				
DLCD0H20D0170	1.7	36.9	39.4	46.6				
DLCD0H20D0180	1.8	38.7	41.4	44.8	90.4		0.4	
DLCD0H20D0190	1.9	41.6	44.4	41.9				
DLCD0H20D0200	2.0	43.5	46.5	40.1	90.5	3	0.5	
DLCD0H20D0210	2.1	45.4	48.5	53.3				
DLCD0H20D0220	2.2	48.2	51.5	50.5	105.5			
DLCD0H20D0230	2.3	50.1	53.5	48.7				
DLCD0H20D0240	2.4	52	55.6	45.9				
DLCD0H20D0250	2.5	54.9	58.6	44.1	105.6		0.6	
DLCD0H20D0260	2.6	56.7	60.6	56.3				
DLCD0H20D0270	2.7	58.6	62.6	53.4				
DLCD0H20D0280	2.8	60.5	64.7	51.6				
DLCD0H20D0290	2.9	63.4	67.7	48.8	119.7		0.7	
DLCD0H20D0300	3.0	65.2	69.7	47				
DLCD0H20D0310	3.1	77.1		46.5	131.7			
DLCD0H20D0320	3.2	76.9	81.7	46.6				
DLCD0H20D0330	3.3							
DLCD0H20D0340	3.4	76.7	81.8	46.7	131.8		0.8	
DLCD0H20D0350	3.5	76.6						
DLCD0H20D0360	3.6	87.4	92.8	46.8	142.8	4		
DLCD0H20D0370	3.7							
DLCD0H20D0380	3.8	87.2						
DLCD0H20D0390	3.9	87.1	92.9	46.9	142.9		0.9	
DLCD0H20D0400	4.0	86.9		47				
DLCD0H20D0410	4.1	98.9		46.5				
DLCD0H20D0420	4.2	98.7						
DLCD0H20D0430	4.3	98.6	105	46.6	155		1	
DLCD0H20D0440	4.4	98.4		46.7				
DLCD0H20D0450	4.5	98.3						
DLCD0H20D0460	4.6	109.2		46.8		5		
DLCD0H20D0470	4.7	109.1		46.9	166.1		1.1	
DLCD0H20D0480	4.8	108.9	116.1					
DLCD0H20D0490	4.9	108.8		47	166.2			
DLCD0H20D0500	5.0	108.7	116.2					
DLCD0H20D0510	5.1	120.6		46.5				
DLCD0H20D0520	5.2	120.4	128.2	46.6	178.2		1.2	
DLCD0H20D0530	5.3	120.3						
DLCD0H20D0540	5.4	120.2		46.7	178.3			
DLCD0H20D0550	5.5	120.1						
DLCD0H20D0560	5.6	130.9	139.3	46.8	189.3	6	1.3	
DLCD0H20D0570	5.7	130.8		46.9				
DLCD0H20D0580	5.8	130.7						
DLCD0H20D0590	5.9	130.6	139.4	47	189.4			
DLCD0H20D0600	6.0	130.4						
DLCD0H20D0610	6.1	142.3	151.4	46.5	201.4		1.4	
DLCD0H20D0620	6.2	142.1		46.6				
DLCD0H20D0630	6.3							
DLCD0H20D0640	6.4	141.9	151.5	46.7	201.5	7	1.5	
DLCD0H20D0650	6.5	141.8						
DLCD0H20D0660	6.6	152.6	162.5	46.8	212.5			
DLCD0H20D0670	6.7							
DLCD0H20D0680	6.8	152.4	162.6	46.9	212.6		1.6	
DLCD0H20D0690	6.9	152.3		47				

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	直径 DC	有効長 LU	溝長 LCF	シャンク長 LS	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	先端 PL	在庫 Stock
DLCD0H20D0700	7.0	152.1	162.6	47	212.6	7	1.6	
DLCD0H20D0710	7.1	164.1		46.5				
DLCD0H20D0720	7.2	163.9		46.6				
DLCD0H20D0730	7.3	163.8	174.7		224.7		1.7	
DLCD0H20D0740	7.4	163.6		46.7				
DLCD0H20D0750	7.5	163.5						
DLCD0H20D0760	7.6	174.4		46.8		8		
DLCD0H20D0770	7.7	174.3		46.9	235.8		1.8	
DLCD0H20D0780	7.8	174.1	185.8					
DLCD0H20D0790	7.9	174		47	235.9			
DLCD0H20D0800	8.0	173.9	185.9					
DLCD0H20D0810	8.1	185.8		46.5			1.9	
DLCD0H20D0820	8.2	185.6	197.9	46.6	247.9			
DLCD0H20D0830	8.3	185.5						
DLCD0H20D0840	8.4	185.4		198	248			
DLCD0H20D0850	8.5	185.3				9	2	
DLCD0H20D0860	8.6	196.1	209	46.8	259			
DLCD0H20D0870	8.7	196						
DLCD0H20D0880	8.8	195.9		46.9				
DLCD0H20D0890	8.9	195.8	209.1	47	259.1		2.1	
DLCD0H20D0900	9.0	195.6						
DLCD0H20D0910	9.1	207.5	221.1	46.5	271.1			
DLCD0H20D0920	9.2	207.3		46.6				
DLCD0H20D0930	9.3							
DLCD0H20D0940	9.4	207.1	221.2	46.7	271.2		2.2	
DLCD0H20D0950	9.5	207				10		
DLCD0H20D0960	9.6	217.8	232.2	46.8	282.2			
DLCD0H20D0970	9.7							
DLCD0H20D0980	9.8	217.6		46.9	282.3		2.3	
DLCD0H20D0990	9.9	217.5	232.3	47				
DLCD0H20D1000	10.0	217.3						

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

バック・
セット商品
その他

精密工具

技術資料
索引

ガイド穴が必要です。深穴加工方法はI-11をご確認ください。
ガイド穴加工用ドリルにおすすめのDLCドリルオイルホールパイロット **DLCD0HPLT(A-141)** も参照ください。