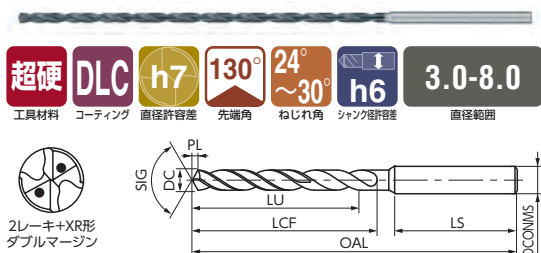


DLCD0H35D

DLC ドリル オイルホール 35D

DLC Drills Oil-Hole 35D

●アルミ合金の高能率加工用ドリルです。
ドリル径の 35 倍までの加工が可能です。
Drills for high efficient cutting of Aluminum Alloy. Realize under 35D drilling.

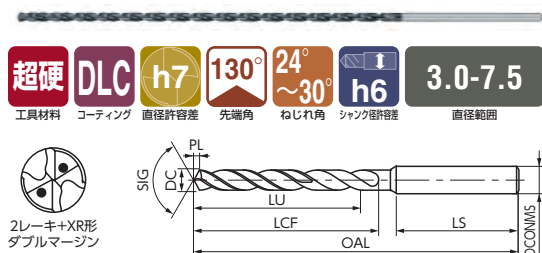


DLCD0H40D

DLC ドリル オイルホール 40D

DLC Drills Oil-Hole 40D

●アルミ合金の高能率加工用ドリルです。
ドリル径の 40 倍までの加工が可能です。
Drills for high efficient cutting of Aluminum Alloy. Realize under 40D drilling.



オダ方法 商品記号		切削条件 Cutting Condition ▶▶A-211 単位 (Unit) : mm									
商品記号 Code	直径 DC	有効長 LU	溝長 LCF	シャンク長 LS	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	先端 PL	在庫 Stock			
DLCD0H35D0300	3.0	110.2	114.7	47	164.7	3					
DLCD0H35D0310	3.1	129.1		46.5	183.7		0.7				
DLCD0H35D0320	3.2	128.9	133.7	46.6							
DLCD0H35D0330	3.3										
DLCD0H35D0340	3.4	128.7	133.8	46.7	183.8		0.8				
DLCD0H35D0350	3.5	128.6									
DLCD0H35D0360	3.6	147.4	152.8	46.8	202.8	4					
DLCD0H35D0370	3.7										
DLCD0H35D0380	3.8	147.2	152.9	46.9	202.9		0.9				
DLCD0H35D0390	3.9	147.1									
DLCD0H35D0400	4.0	146.9		47							
DLCD0H35D0410	4.1	165.9		46.5							
DLCD0H35D0420	4.2	165.7		46.6	222	1					
DLCD0H35D0430	4.3	165.6	172	46.7							
DLCD0H35D0440	4.4	165.4		46.8							
DLCD0H35D0450	4.5	165.3		46.9	241.1	1.1					
DLCD0H35D0460	4.6	184.2	191.1	47	241.2						
DLCD0H35D0470	4.7	184.1		46.5							
DLCD0H35D0480	4.8	183.9		46.6	260.2	1.2					
DLCD0H35D0490	4.9	183.8		46.7							
DLCD0H35D0500	5.0	183.7	191.2	46.8	279.3	1.3					
DLCD0H35D0510	5.1	202.6		46.9							
DLCD0H35D0520	5.2	202.4	210.2	47	279.4						
DLCD0H35D0530	5.3	202.3		46.5							
DLCD0H35D0540	5.4	202.2	210.3	46.6	260.3	6					
DLCD0H35D0550	5.5	202.1		46.7							
DLCD0H35D0560	5.6	220.9	229.3	46.8	279.3	1.3					
DLCD0H35D0570	5.7	220.8		46.9							
DLCD0H35D0580	5.8	220.7		47	279.4						
DLCD0H35D0590	5.9	220.6	229.4	46.5							
DLCD0H35D0600	6.0	220.4		46.6	298.4	1.4					
DLCD0H35D0610	6.1	239.3	248.4	46.7	298.4						
DLCD0H35D0620	6.2	239.1		46.8							
DLCD0H35D0630	6.3	239.0		46.9	298.5	1.5					
DLCD0H35D0640	6.4	238.9	248.5	47	317.5	7					
DLCD0H35D0650	6.5	238.8		46.5							
DLCD0H35D0660	6.6	257.6	267.5	46.6	317.6	1.6					
DLCD0H35D0670	6.7			46.7							
DLCD0H35D0680	6.8	257.4	267.6	46.8							
DLCD0H35D0690	6.9	257.3		46.9							
DLCD0H35D0700	7.0	257.1		46.5	336.7	1.7					
DLCD0H35D0710	7.1	276.1		46.6							
DLCD0H35D0720	7.2	275.9	286.7	46.7	355.8	8					
DLCD0H35D0730	7.3	275.8		46.8							
DLCD0H35D0740	7.4	275.6		46.9							
DLCD0H35D0750	7.5	275.5		47	355.9	1.9					
DLCD0H35D0760	7.6	294.4									
DLCD0H35D0770	7.7	294.3	305.8								
DLCD0H35D0780	7.8	294.1									
DLCD0H35D0790	7.9	294									
DLCD0H35D0800	8.0	293.9	305.9								

オダ方法 商品記号		切削条件 Cutting Condition ▶▶A-211 単位 (Unit) : mm									
商品記号 Code	直径 DC	有効長 LU	溝長 LCF	シャンク長 LS	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	先端 PL	在庫 Stock			
DLCD0H40D0300	3.0	125.2	129.7	47	179.7	3					
DLCD0H40D0310	3.1	147.1		46.5	201.7		0.7				
DLCD0H40D0320	3.2	146.9	151.7	46.6							
DLCD0H40D0330	3.3										
DLCD0H40D0340	3.4	146.7	151.8	46.7	201.8		0.8				
DLCD0H40D0350	3.5	146.6									
DLCD0H40D0360	3.6	167.4	172.8	46.8	222.8	4					
DLCD0H40D0370	3.7										
DLCD0H40D0380	3.8	167.2	172.9	46.9	222.9		0.9				
DLCD0H40D0390	3.9	167.1									
DLCD0H40D0400	4.0	166.9		47							
DLCD0H40D0410	4.1	188.9		46.5							
DLCD0H40D0420	4.2	188.7		46.6	245	1					
DLCD0H40D0430	4.3	188.6	195	46.7							
DLCD0H40D0440	4.4	188.4		46.8							
DLCD0H40D0450	4.5	188.3		46.9	266.1	1.1					
DLCD0H40D0460	4.6	209.2	216.1	47	266.2						
DLCD0H40D0470	4.7	209.1		46.5							
DLCD0H40D0480	4.8	208.9		46.6	288.2	1.2					
DLCD0H40D0490	4.9	208.8		46.7							
DLCD0H40D0500	5.0	208.7	216.2	46.8	309.3	1.3					
DLCD0H40D0510	5.1	230.6		46.9							
DLCD0H40D0520	5.2	230.4	238.2	46.5	288.2	6					
DLCD0H40D0530	5.3	230.3		46.6							
DLCD0H40D0540	5.4	230.2	238.3	46.7	288.3	1.3					
DLCD0H40D0550	5.5	230.1		46.8							
DLCD0H40D0560	5.6	250.9	259.3	46.9	309.4	1.4					
DLCD0H40D0570	5.7	250.8		47							
DLCD0H40D0580	5.8	250.7		46.5							
DLCD0H40D0590	5.9	250.6	259.4	46.6	331.4	1.5					
DLCD0H40D0600	6.0	250.4		46.7							
DLCD0H40D0610	6.1	272.3	281.4	46.8	331.5	7					
DLCD0H40D0620	6.2	272.1		46.9							
DLCD0H40D0630	6.3	271.9	281.5	46.5	352.5	1.6					
DLCD0H40D0640	6.4	271.8		46.6							
DLCD0H40D0650	6.5	271.7		46.7							
DLCD0H40D0660	6.6	292.6	302.5	46.8	352.6						
DLCD0H40D0670	6.7			46.9							
DLCD0H40D0680	6.8	292.4	302.6	47							
DLCD0H40D0690	6.9	292.3		46.5							
DLCD0H40D0700	7.0	292.1		46.6	374.7	8					
DLCD0H40D0710	7.1	314.1		46.7							
DLCD0H40D0720	7.2	313.9	324.7								
DLCD0H40D0730	7.3	313.8									
DLCD0H40D0740	7.4	313.6									
DLCD0H40D0750	7.5	313.5									

ガイド穴が必要です。深穴加工方法はI-11をご確認ください。
ガイド穴加工用ドリルに おすすめの DLC ドリル オイルホール バイロット **DLCD0HPLT(A-141)** も参照ください。

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

バック・
セット商品
その他

精密工具

技術資料
索引