

DLCDZ-R **NEW!**

DLC ドリル フラット コーナ R 付き

DLC Drills FLAT Radius

切削条件 Cutting Condition ▶▶▶A-212

超硬

DLC

h7

180°

20°

h6

3.0-12.0

工具材料

コーティング

直径許容差

先端角

ねじれ角

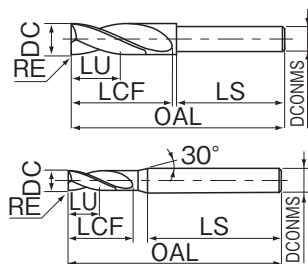
シャンク径公差

直径範囲

- アルミ合金の高能率加工用ドリルです。
- 2D 深さまでの座ぐり加工（コーナ R 付き）に最適です。

Achieves "long tool life that is hard to break" and "stable cutting with little dispersion".

Superior for counter boring with corner radius up to 2D depth.



オーダ方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	直径 DC	コーナ R RE	有効長 LU	溝長 LCF	シャンク長 LS	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock
DLCDZ0300-R03	3.0	0.3	9.5	14	33	50	6	□
DLCDZ0330-R03	3.3		10.1	15	32			
DLCDZ0350-R03	3.5		10.8	16	31.5			
DLCDZ0400-R03	4.0		12	18	30			
DLCDZ0420-R03	4.2		12.7	19	38			
DLCDZ0450-R03	4.5		14.3	21	36			
DLCDZ0500-R03	5.0	0.4	15.5	23	33	60	8	
DLCDZ0530-R03	5.3		16.1	24	33			
DLCDZ0550-R03	5.5		16.8	25	32			
DLCDZ0600-R04	6.0		18	27	30			
DLCDZ0650-R04	6.5		20.3	30	37	70		
DLCDZ0680-R04	6.8		20.8	31	37			
DLCDZ0700-R04	7.0		21.5	32	34			
DLCDZ0750-R04	7.5		22.8	34	34			
DLCDZ0800-R04	8.0	0.5	24	36	31	80	10	
DLCDZ0850-R04	8.5		26.3	39	38			
DLCDZ0880-R04	8.8		26.8	40	38			
DLCDZ0900-R04	9.0		27.5	41	35			
DLCDZ0950-R04	9.5		28.8	43	35	90		
DLCDZ1000-R05	10.0		30	45	32			
DLCDZ1030-R05	10.3		30.6	46	41			
DLCDZ1050-R05	10.5		32.3	48	48			
DLCDZ1080-R05	10.8		32.8	49	39			
DLCDZ1100-R05	11.0		33.5	50	50			
DLCDZ1150-R05	11.5		34.8	52	36			
DLCDZ1200-R05	12.0		36	54	33			

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

バック・
セット商品
その他

精密工具

技術資料
索引