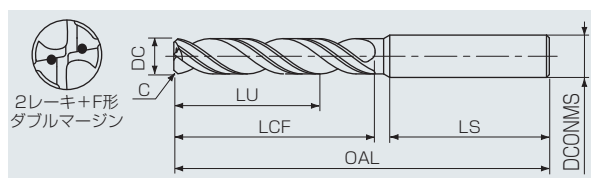


傾斜面へのガイド穴を高能率で加工可能 **NEW!**
DLCドリルフラットオイルホールパイロット
DLC Drills FLAT Oil-Hole Pilot
DLCDZOHPLT



超硬 **DLC** **h7** **180°** **24°~30°** **h6** **3.03-16.03**
 工具材料 コーティング 直径許容差 先端角 ねじれ角 シャンク握り径 直径範囲



オーダ方法 商品記号

商品記号 Code	直径 DC	有効長 LU	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク長 LS	シャンク径 DCONMS
DLCDZOHPLT0303	3.03	9.5	14	68	53	3
DLCDZOHPLT0313	3.13	10.3	15	72	54	4
DLCDZOHPLT0323	3.23	10.2	15	72	54	4
DLCDZOHPLT0333	3.33	10.0	15	72	54	4
DLCDZOHPLT0343	3.43	10.9	16	72	54	4
DLCDZOHPLT0353	3.53	10.7	16	72	54	4
DLCDZOHPLT0363	3.63	10.6	16	72	53	4
DLCDZOHPLT0373	3.73	12.4	18	72	53	4
DLCDZOHPLT0383	3.83	12.3	18	72	53	4
DLCDZOHPLT0393	3.93	12.1	18	72	53	4
DLCDZOHPLT0403	4.03	12.0	18	72	53	4
DLCDZOHPLT0413	4.13	12.8	19	80	57	5
DLCDZOHPLT0423	4.23	12.7	19	80	57	5
DLCDZOHPLT0433	4.33	12.5	19	80	57	5
DLCDZOHPLT0443	4.43	14.4	21	80	57	5
DLCDZOHPLT0453	4.53	14.2	21	80	57	5
DLCDZOHPLT0463	4.63	14.1	21	80	56	5
DLCDZOHPLT0473	4.73	14.9	22	80	56	5
DLCDZOHPLT0483	4.83	14.8	22	80	56	5
DLCDZOHPLT0493	4.93	14.6	22	80	56	5
DLCDZOHPLT0503	5.03	15.5	23	80	56	5
DLCDZOHPLT0513	5.13	16.3	24	82	55	6
DLCDZOHPLT0523	5.23	16.2	24	82	55	6
DLCDZOHPLT0533	5.33	16.0	24	82	55	6
DLCDZOHPLT0543	5.43	16.9	25	82	55	6
DLCDZOHPLT0553	5.53	16.7	25	82	55	6
DLCDZOHPLT0563	5.63	16.6	25	82	54	6
DLCDZOHPLT0573	5.73	18.4	27	82	54	6
DLCDZOHPLT0583	5.83	18.3	27	82	54	6
DLCDZOHPLT0593	5.93	18.1	27	82	54	6
DLCDZOHPLT0603	6.03	18.0	27	82	54	6
DLCDZOHPLT0613	6.13	18.8	28	88	56	7
DLCDZOHPLT0623	6.23	18.7	28	88	56	7
DLCDZOHPLT0633	6.33	18.5	28	88	56	7
DLCDZOHPLT0643	6.43	20.4	30	88	56	7
DLCDZOHPLT0653	6.53	20.2	30	88	56	7
DLCDZOHPLT0663	6.63	20.1	30	88	55	7
DLCDZOHPLT0673	6.73	20.9	31	88	55	7
DLCDZOHPLT0683	6.83	20.8	31	88	55	7
DLCDZOHPLT0693	6.93	20.6	31	88	55	7
DLCDZOHPLT0703	7.03	21.5	32	88	55	7
DLCDZOHPLT0713	7.13	22.3	33	94	58	8
DLCDZOHPLT0723	7.23	22.2	33	94	58	8
DLCDZOHPLT0733	7.33	22.0	33	94	58	8
DLCDZOHPLT0743	7.43	22.9	34	94	58	8
DLCDZOHPLT0753	7.53	22.7	34	94	58	8
DLCDZOHPLT0763	7.63	22.6	34	94	57	8
DLCDZOHPLT0773	7.73	24.4	36	94	57	8
DLCDZOHPLT0783	7.83	24.3	36	94	57	8
DLCDZOHPLT0793	7.93	24.1	36	94	57	8

単位:mm

商品記号 Code	直径 DC	有効長 LU	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク長 LS	シャンク径 DCONMS
DLCDZOHPLT0803	8.03	24.0	36	94	57	8
DLCDZOHPLT0813	8.13	24.8	37	100	59	9
DLCDZOHPLT0823	8.23	24.7	37	100	59	9
DLCDZOHPLT0833	8.33	24.5	37	100	59	9
DLCDZOHPLT0843	8.43	26.4	39	100	59	9
DLCDZOHPLT0853	8.53	26.2	39	100	59	9
DLCDZOHPLT0863	8.63	26.1	39	100	58	9
DLCDZOHPLT0873	8.73	26.9	40	100	58	9
DLCDZOHPLT0883	8.83	26.8	40	100	58	9
DLCDZOHPLT0893	8.93	26.6	40	100	58	9
DLCDZOHPLT0903	9.03	27.5	41	100	58	9
DLCDZOHPLT0913	9.13	28.3	42	106	61	10
DLCDZOHPLT0923	9.23	28.2	42	106	61	10
DLCDZOHPLT0933	9.33	28.0	42	106	61	10
DLCDZOHPLT0943	9.43	28.9	43	106	61	10
DLCDZOHPLT0953	9.53	28.7	43	106	61	10
DLCDZOHPLT0963	9.63	28.6	43	106	60	10
DLCDZOHPLT0973	9.73	30.4	45	106	60	10
DLCDZOHPLT0983	9.83	30.3	45	106	60	10
DLCDZOHPLT0993	9.93	30.1	45	106	60	10
DLCDZOHPLT1003	10.03	30.0	45	106	60	10
DLCDZOHPLT1013	10.13	30.8	46	116	66	11
DLCDZOHPLT1023	10.23	30.7	46	116	66	11
DLCDZOHPLT1033	10.33	30.5	46	116	66	11
DLCDZOHPLT1043	10.43	32.4	48	116	66	11
DLCDZOHPLT1053	10.53	32.2	48	116	66	11
DLCDZOHPLT1063	10.63	32.1	48	116	65	11
DLCDZOHPLT1073	10.73	32.9	49	116	65	11
DLCDZOHPLT1083	10.83	32.8	49	116	65	11
DLCDZOHPLT1093	10.93	32.6	49	116	65	11
DLCDZOHPLT1103	11.03	32.5	49	116	65	11
DLCDZOHPLT1113	11.13	33.3	50	122	68	12
DLCDZOHPLT1123	11.23	34.2	51	122	68	12
DLCDZOHPLT1133	11.33	34.0	51	122	68	12
DLCDZOHPLT1143	11.43	34.9	52	122	68	12
DLCDZOHPLT1153	11.53	34.7	52	122	68	12
DLCDZOHPLT1163	11.63	34.6	52	122	67	12
DLCDZOHPLT1173	11.73	36.4	54	122	67	12
DLCDZOHPLT1183	11.83	36.3	54	122	67	12
DLCDZOHPLT1193	11.93	36.1	54	122	67	12
DLCDZOHPLT1203	12.03	36.0	54	122	67	12
DLCDZOHPLT1253	12.53	38.2	57	128	69	13
DLCDZOHPLT1303	13.03	39.5	59	128	68	13
DLCDZOHPLT1353	13.53	40.7	61	134	71	14
DLCDZOHPLT1403	14.03	42.0	63	134	70	14
DLCDZOHPLT1453	14.53	44.2	66	140	72	15
DLCDZOHPLT1503	15.03	45.5	68	140	71	15
DLCDZOHPLT1553	15.53	46.7	70	146	74	16
DLCDZOHPLT1603	16.03	48.0	72	146	73	16

直径 DC (mm) を超え	以下	面取り量 C (mm)
		6.03
6.03	10.03	0.10
10.03		0.20

基準切削条件表
DLCDZOHLPT DLCドリル フラット オイルホールパイロット DLC Drills FLAT Oil-Hole Pilot

被削材	純アルミニウム		アルミニウム合金 Si、Mg-Si系		アルミニウム合金 Mg系		アルミニウム合金 Zn-Mg系		アルミニウム合金鋳物		銅合金	
	A1017		A4032 A6061		A5052		A7075		AC、ADC		C1100	
Work Material	Aluminum		Aluminum Alloy Si、Mg-Si		Aluminum Alloy Mg		Aluminum Alloy Zn-Mg		Aluminum Alloy Casting		Copper Alloy	
直径 Drill Dia. mm	回転数 Rotation min ⁻¹	送り速度 Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り速度 Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り速度 Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り速度 Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り速度 Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り速度 Feed mm/min
3.03	21,200	1,850	12,800	1,110	17,000	1,530	17,000	1,580	14,900	1,430	8,500	790
4.03	15,900	1,850	9,600	1,110	12,700	1,530	12,700	1,580	8,900	1,430	6,400	790
5.03	12,700	1,850	7,600	1,110	10,200	1,530	10,200	1,580	7,400	1,430	5,100	790
6.03	10,600	1,850	6,400	1,110	8,500	1,530	8,500	1,580	5,600	1,430	4,200	790
8.03	8,000	1,850	4,800	1,110	6,400	1,530	6,400	1,580	4,500	1,430	3,200	790
10.03	6,400	1,850	3,800	1,110	5,100	1,530	5,100	1,580	4,000	1,430	2,500	790
12.03	5,300	1,850	3,200	1,110	4,200	1,530	4,200	1,580	3,700	1,430	2,100	790
16.03	4,000	1,730	2,400	1,040	3,200	1,430	3,200	1,480	2,800	1,340	1,600	740

- 切削上のご注意
- DLCDZOHLPT
- 1) アルミニウム合金、銅合金などの非鉄金属用のドリルです。高硬度のベリリウム銅には適しません。
 - 2) ワークや機械により振動や異音が発生するときは、状況に応じて切削条件を変更してください。
 - 3) 内部給油でお使いください。
 - 4) ドリルの振れを0.02mm以下におさえてチャッキングしてください。
 - 5) 外周方向の切込みはできません。
 - 6) 傾斜面の加工には、加工傾斜角(θ)によって調整してください。
加工傾斜角(θ)が30°以下は、送り速度を50%にしてください。
加工傾斜角(θ)が30°を超える場合には、回転数を70%以下、送り速度を30%以下に下げてください。



www.nachi-fujikoshi.co.jp

本社 Tel:03-5568-5111 Fax:03-5568-5206 東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021
富山事業所 Tel:076-423-5111 Fax:076-493-5211 富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511

営業拠点								
東日本支社	Tel:03-5568-5285	Fax:03-5568-5293	中日本支社	Tel:052-769-6816	Fax:052-769-6828	㈱ナチ関東	Tel:03-5568-5190	Fax:03-5568-5195
北海道営業所	Tel:011-782-0006	Fax:011-782-0033	東海支店	Tel:053-454-4160	Fax:053-454-4845	㈱ナチ常盤	Tel:03-6252-3677	Fax:03-6252-3678
山形営業所	Tel:0237-71-0321	Fax:0237-72-5212	北陸支店	Tel:076-425-8013	Fax:076-492-4319	㈱ナチ東海	Tel:052-769-6911	Fax:052-769-6913
福島営業所	Tel:024-991-4511	Fax:024-935-1450	西日本支社	Tel:06-7178-5101	Fax:06-7178-5110	㈱ナチ北陸	Tel:076-424-3991	Fax:076-492-4319
北関東支店	Tel:0276-46-7511	Fax:0276-46-4599	中国四国支店	Tel:082-568-7460	Fax:082-568-7465	㈱ナチ関西	Tel:06-7178-2200	Fax:06-7178-2201
信州営業所	Tel:0268-28-7863	Fax:0268-21-1185	九州支店	Tel:092-441-2505	Fax:092-471-6600			

困ったときのテレホンサービス 0120-714-159

- 切削条件・工具選定など、お気軽にお問い合わせください。
- 商品の価格、在庫はお求めになる販売店、代理店および不二越の営業拠点へお問い合わせください。
- お求めになる販売店をお探しの方は最寄りの不二越営業拠点までお問い合わせください。