

DLCVLLS4-R-1.5D

DLC ミル VL ロングシャंक ラジাস 1.5D

DLC MILL VL Long Shank Radius 1.5D

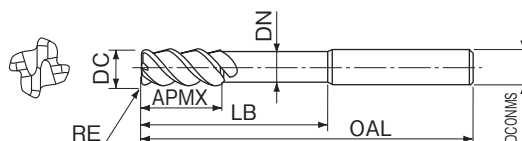
DLCVL6-R-2.5D

DLC ミル VL 多刃 ラジাস 2.5D

DLC MILL VL Multi-Flutes Radius 2.5D

- 立ち壁、深彫り加工でもびびりを抑制し、高能率・高品位加工が可能です。アルミ合金用です。

High performance and quality drilling are possible by suppressing chatter while working on vertical faces or shaping. For Aluminum Alloy.



切削条件 Cutting Condition ●●D-152

オーダ方法 商品記号

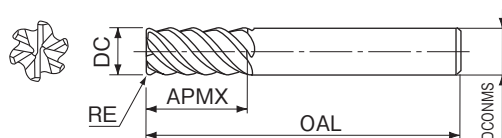
単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	コーナ半径 RE	刃長 APMX	首下長さ LB	首径 DN	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock
DLCVLLS4030-R02-1.5D	3	0.2	4.5	15	2.9	60	6	
DLCVLLS4030-R05-1.5D		0.5						
DLCVLLS4040-R02-1.5D	4	0.2	6	20	3.8	60	6	
DLCVLLS4040-R05-1.5D		0.5						
DLCVLLS4050-R02-1.5D	5	0.2	7.5	25	4.8	60	6	
DLCVLLS4050-R05-1.5D		0.5						
DLCVLLS4060-R03-1.5D	6	0.3	9	30	5.8	60	6	
DLCVLLS4060-R05-1.5D		0.5						
DLCVLLS4060-R10-1.5D	6	1	9	30	5.8	60	6	
DLCVLLS4070-R03-1.5D		0.3						
DLCVLLS4070-R05-1.5D	7	0.5	10.5	—	—	80	8	
DLCVLLS4070-R10-1.5D		1						
DLCVLLS4080-R03-1.5D	8	0.3	12	40	7.7	80	8	
DLCVLLS4080-R05-1.5D		0.5						
DLCVLLS4080-R10-1.5D	8	1	12	40	7.7	80	8	
DLCVLLS4090-R03-1.5D		0.3						
DLCVLLS4090-R05-1.5D	9	0.5	13.5	—	—	90	9	
DLCVLLS4090-R10-1.5D		1						
DLCVLLS4100-R03-1.5D	10	0.3	15	50	9.7	100	10	
DLCVLLS4100-R05-1.5D		0.5						
DLCVLLS4100-R10-1.5D	10	1	15	50	9.7	100	10	
DLCVLLS4100-R20-1.5D		2						
DLCVLLS4110-R03-1.5D	11	0.3	16.5	—	—	110	11	
DLCVLLS4110-R05-1.5D		0.5						
DLCVLLS4110-R10-1.5D	11	1	16.5	—	—	110	11	
DLCVLLS4110-R20-1.5D		2						
DLCVLLS4120-R05-1.5D	12	0.5	18	60	11.7	120	12	
DLCVLLS4120-R10-1.5D		1						
DLCVLLS4120-R20-1.5D	12	2	18	60	11.7	120	12	
DLCVLLS4120-R30-1.5D		3						
DLCVLLS4130-R05-1.5D	13	0.5	19.5	—	—	120	13	
DLCVLLS4130-R10-1.5D		1						
DLCVLLS4130-R20-1.5D	13	2	19.5	—	—	120	13	
DLCVLLS4130-R30-1.5D		3						
DLCVLLS4160-R10-1.5D	16	1	24	80	15.5	140	16	
DLCVLLS4160-R20-1.5D		2						
DLCVLLS4160-R30-1.5D	16	3	24	80	15.5	140	16	
DLCVLLS4170-R10-1.5D		1						
DLCVLLS4170-R20-1.5D	17	2	25.5	—	—	150	17	
DLCVLLS4170-R30-1.5D		3						
DLCVLLS4200-R10-1.5D	20	1	30	100	19.5	160	20	
DLCVLLS4200-R20-1.5D		2						
DLCVLLS4200-R30-1.5D	20	3						

外径 DC (mm)		許容差 Tolerance (mm)	
を超え Above	以下 Up to	外径 DC	RE
13	13	± 0.010	+ 0.02 ~
		± 0.015	- 0.01

- 不等分割、不等リードの採用で高速・高品位加工が可能です。アルミ合金用です。

Using unequal spacing of teeth and variable leads make high-speed and high-quality work possible. For Aluminum Alloy.



切削条件 Cutting Condition ●●D-152

オーダ方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	コーナ半径 RE	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock
DLCVL6060-R03-2.5D	6	0.3	15	50	6	
DLCVL6060-R05-2.5D		0.5				
DLCVL6060-R10-2.5D	6	1	15	50	6	
DLCVL6080-R03-2.5D		0.3				
DLCVL6080-R05-2.5D	8	0.5	20	60	8	
DLCVL6080-R10-2.5D		1				
DLCVL6100-R03-2.5D	10	0.3	25	70	10	
DLCVL6100-R05-2.5D		0.5				
DLCVL6100-R10-2.5D	10	1	25	70	10	
DLCVL6100-R20-2.5D		2				
DLCVL6120-R05-2.5D	12	0.5	30	75	12	
DLCVL6120-R10-2.5D		1				
DLCVL6120-R20-2.5D	12	2	30	75	12	
DLCVL6120-R30-2.5D		3				
DLCVL6160-R10-2.5D	16	1	40	90	16	
DLCVL6160-R20-2.5D		2				
DLCVL6160-R30-2.5D	16	3	40	90	16	
DLCVL6200-R10-2.5D		1				
DLCVL6200-R20-2.5D	20	2	50	100	20	
DLCVL6200-R30-2.5D		3				

外径 DC (mm)		許容差 Tolerance (mm)	
を超え Above	以下 Up to	外径 DC	RE
	12	± 0.010	+ 0.02 ~
12		± 0.015	- 0.01

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

バック・
セット商品
その他

精密工具

技術資料
索引