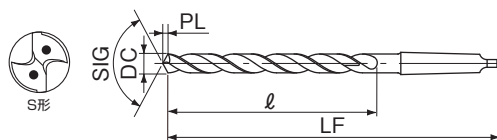


- 鋼、ステンレス鋼、アルミに適した汎用のコーティングオイルホールドリルです。
- 深い穴加工に最適です。

This is general coated taper shank long drills with oil-hole, and has rich variation of flute.



新商品

超硬ドリル

オーダ方法 GLTDOH 直径 × 全長

直径5.0~10.0
在庫品限り

単位 (Unit) : mm

直径 DC	全長 LF	溝長 ℓ	先端 PL	シャンク MT No.	給油方式 Coolant Supply	在庫 Stock
5.0	300	200	1.5	2	2・3	□
5.0	350	230				
5.0	400	280				
5.0	450	300				
5.0	500	350	1.7			
5.5	300	200				
5.5	350	230				
5.5	400	280				
6.0	300	200	1.8			
6.0	350	230				
6.0	400	280				
6.0	450	300				
6.0	500	350	2			
6.5	300	200				
6.5	350	230				
6.5	400	280				
7.0	300	200	2.1			
7.0	350	230				
7.0	400	280				
7.0	450	300				
7.0	500	350	2.3			
7.5	300	200				
7.5	350	230				
7.5	400	280				
8.0	300	200	2.4			
8.0	350	230				
8.0	400	280				
8.0	450	300				
8.0	500	350	2.6			
8.0	600	400				
8.5	300	200				
8.5	350	230				
8.5	400	280	2.7			
9.0	300	200				
9.0	350	230				
9.0	400	280				
9.0	450	300	2.9			
9.0	500	350				
9.0	600	400				
9.5	300	200				
9.5	350	230	3			
9.5	400	280				
10.0	300	200				
10.0	350	230				
10.0	400	280	3.2			
10.0	450	300				
10.0	500	350				
10.0	600	400				
10.0	800	600	3.3			
10.5	300	200				
10.5	350	230				
10.5	400	280				
11.0	300	200	3.5			
11.0	350	230				
11.0	400	280				
11.0	500	350				
11.0	600	400	3.6			
11.0	800	600				
11.5	300	200				
11.5	350	230				
11.5	400	280				
12.0	300	200				
12.0	350	230				

直径 DC	全長 LF	溝長 ℓ	先端 PL	シャンク MT No.	給油方式 Coolant Supply	在庫 Stock
12.0	400	280	3.6	2	2・3	□
12.0	450	300				
12.0	500	350				
12.0	600	400				
12.0	800	600	3.8			
12.5	300	200				
12.5	350	230				
12.5	400	280				
12.5	450	300				
12.5	500	350				
12.5	600	400	3.9			
13.0	300	200				
13.0	350	230				
13.0	400	280				
13.0	450	300				
13.0	500	350				
13.0	600	400	4.1			
13.0	800	600				
13.5	300	200				
13.5	350	230				
13.5	400	280				
13.5	450	300				
13.5	500	350	4.2			
13.5	600	400				
14.0	300	200				
14.0	350	230				
14.0	400	280				
14.0	450	300				
14.0	500	350	4.4			
14.0	600	400				
14.0	800	600				
14.5	350	230				
14.5	400	260				
14.5	500	350				
14.5	600	400	4.5			
15.0	350	220				
15.0	400	260				
15.0	500	350				
15.0	600	400				
15.0	800	600				
15.5	350	220		4.7		
15.5	400	260				
15.5	500	350				
15.5	600	400				
16.0	350	220		4.8		
16.0	400	260				
16.0	450	300				
16.0	500	350				
16.0	600	400				
16.0	800	600				
16.5	350	220	5			
16.5	400	260				
16.5	500	350				
16.5	600	400				
17.0	350	220	5.1			
17.0	400	260				
17.0	450	300				
17.0	500	350				
17.0	600	400	5.3			
17.0	800	600				
17.5	350	220				
17.5	400	260				
17.5	500	350				
17.5	600	400				

首下長さの求め方
 $\ell_1 = LF - LS$

シャンク MT No.	シャンク長 LS
1	65.5
2	80
3	99
4	124
5	156

一般 構造用鋼	炭素鋼	合金鋼 調質鋼	ダイス鋼 プリハードン鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40 HRC	40 ~ 50 HRC	50 ~ 65HRC
◎	◎	◎	◎	×	×
ステンレス鋼		Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420	Ti / Ni Alloy	FC / FCD	AC / ADC	Cu
◎	◎	◎	◎	◎	◎

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended

新商品

直径 DC	全長 LF	溝長 ℓ	先端 PL	シャンク MT No.	給油方式 Coolant Supply	在庫 Stock
18.0	350	220	5.4	3	1・2・3	□
18.0	400	260				
18.0	450	300				
18.0	500	350				
18.0	600	400				
18.0	800	600				
18.5	350	220	5.6			
18.5	400	260				
18.5	500	350				
18.5	600	400				
19.0	350	220	5.7			
19.0	400	260				
19.0	450	300				
19.0	500	350				
19.0	600	400				
19.0	800	600				
19.5	350	220	5.9			
19.5	400	260				
19.5	500	350				
19.5	600	400				
20.0	350	220	6			
20.0	400	260				
20.0	450	300				
20.0	500	350				
20.0	600	400				
20.0	800	600				
20.5	400	260	6.2			
20.5	500	350				
20.5	600	400				
21.0	400	260				
21.0	500	350	6.3			
21.0	600	400				
21.0	800	600				
21.5	400	260				
21.5	500	350	6.5			
21.5	600	400				
22.0	400	260				
22.0	500	350				
22.0	600	400	6.6			
22.0	800	600				
22.5	400	260				
22.5	500	350				
22.5	600	400	6.8			
23.0	400	260				
23.0	500	350				
23.0	600	400				
23.0	800	600	6.9			
23.5	500	350				
23.5	600	400				
24.0	500	340				
24.0	600	440	7.2	4		
24.0	800	600				
24.5	500	340				
24.5	600	440				
25.0	500	340	7.4			
25.0	600	440				
25.0	800	600				
25.5	500	340				
25.5	600	440	7.5			
26.0	500	340				
26.0	600	440				
26.0	800	600				
26.5	500	340	7.7			
26.5	600	440				
26.0	500	340				
26.0	600	440				
26.0	800	600	7.8			
26.5	500	340				
26.5	600	440				
26.5	600	440				
26.5	600	440	8			

単位 (Unit) : mm

直径 DC	全長 LF	溝長 ℓ	先端 PL	シャンク MT No.	給油方式 Coolant Supply	在庫 Stock
27.0	500	340	8.1	4	1・2・3	□
27.0	600	440				
27.0	800	600				
27.5	500	340	8.3			
27.5	600	440				
28.0	500	340				
28.0	600	440	8.4			
28.0	600	440				
28.0	800	600				
28.5	500	340	8.6			
28.5	600	440				
29.0	500	340				
29.0	600	440	8.7			
29.0	600	440				
29.0	800	600				
29.5	500	340	8.9			
29.5	600	440				
30.0	500	340				
30.0	600	440	9			
30.0	600	440				
30.0	800	600				
30.5	500	340	9.2			
30.5	600	440				
31.0	500	340				
31.0	600	440	9.3			
31.0	600	440				
31.0	800	600				
31.5	500	340	9.5			
31.5	600	440				
32.0	500	340				
32.0	600	440	9.6			
32.0	600	440				
32.0	800	600				
33.0	600	440	9.9			
33.0	800	600				
34.0	600	440				
34.0	800	600	10.2			
35.0	600	440				
35.0	600	440				
35.0	800	600	10.5			
36.0	600	440				
36.0	800	600				
36.0	800	600	10.8			
37.0	600	440				
37.0	800	600				
38.0	600	440	11.1			
38.0	600	440				
38.0	800	600				
39.0	600	440	11.4			
39.0	800	600				
39.0	800	600				
40.0	600	440	11.7			
40.0	600	440				
40.0	800	600				
41.0	600	440	12			
41.0	800	600				
42.0	600	440				
42.0	600	440	12.3			
42.0	800	600				
43.0	600	600				
43.0	600	440	12.6			
43.0	800	600				
44.0	600	600				
44.0	600	440	12.9			
44.0	800	600				
45.0	600	600				
45.0	600	440	13.2			
45.0	800	600				
46.0	600	600				
46.0	600	440	13.5			
46.0	800	600				
47.0	600	600				
47.0	600	440	13.8			
47.0	800	600				
48.0	600	600				
48.0	600	440	14.1			
48.0	800	600				
49.0	600	600				
49.0	600	440	14.4			
49.0	800	600				
50.0	600	600				
50.0	600	440	14.7			
50.0	800	600				
50.0	800	600				
50.0	600	440	15			
50.0	800	600				
50.0	800	600				

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

バック・
セット商品
その他

精密工具

技術資料
索引