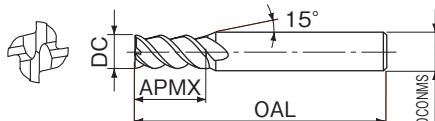


# GSXVL4-2.5D

GSX MILL VL 2.5D  
GSX MILL VL 2.5D

- 不等分割、不等リードの採用で高速高能率加工時に発生しやすいびびりを抑制します。

Using unequal spacing of teeth and variable leads suppresses the chattering that often occurs during high-speed and high-productivity work.



LIST 9188

オーダ方法 商品記号

切削条件 Cutting Condition \* D-125

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
GSXVL4030-2.5D	3	7.5	45	6	●	7,930
GSXVL4040-2.5D	4	10				8,350
GSXVL4050-2.5D	5	12.5	50	8	●	8,900
GSXVL4060-2.5D	6	15				9,680
GSXVL4070-2.5D	7	17.5	60	10	□	—
GSXVL4080-2.5D	8	20				11,900
GSXVL4090-2.5D	9	22.5	70	12	□	—
GSXVL4100-2.5D	10	25				16,300
GSXVL4110-2.5D	11	27.5	75	16	□	—
GSXVL4120-2.5D	12	30				20,300
GSXVL4130-2.5D	13	32.5	90	20	□	—
GSXVL4150-2.5D	15	37.5				—
GSXVL4160-2.5D	16	40	100	20	●	43,600
GSXVL4180-2.5D	18	45				—
GSXVL4200-2.5D	20	50			●	63,200

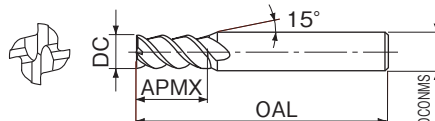
外径許容差 Tolerance (mm)
0.015 ~ 0

# GSXVL4T-2.5D

GSX MILL VL 2.5D Ti・SUS 用  
GSX MILL VL 2.5D for Ti・SUS

- 不等分割、不等リードの採用と切れ味良好な刃先形状で、びびりを抑制し耐熱合金に適しています。

Suitable for difficult materials such as Heat Resistant Alloy it has unequal tooth spacing and variable leads and a cutting edge shape with good bite to suppress chattering.



LIST 9190

オーダ方法 商品記号

切削条件 Cutting Condition \* D-126

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
GSXVL4030T-2.5D	3	7.5	45	6	●	7,930
GSXVL4040T-2.5D	4	10				8,350
GSXVL4050T-2.5D	5	12.5	50	8	●	8,900
GSXVL4060T-2.5D	6	15				9,680
GSXVL4070T-2.5D	7	17.5	60	10	□	—
GSXVL4080T-2.5D	8	20				11,900
GSXVL4090T-2.5D	9	22.5	70	12	□	—
GSXVL4100T-2.5D	10	25				16,300
GSXVL4110T-2.5D	11	27.5	75	16	□	—
GSXVL4120T-2.5D	12	30				20,300
GSXVL4130T-2.5D	13	32.5	90	20	□	—
GSXVL4150T-2.5D	15	37.5				—
GSXVL4160T-2.5D	16	40	100	20	●	43,600
GSXVL4180T-2.5D	18	45				—
GSXVL4200T-2.5D	20	50			●	63,200

外径 DC (mm)	許容差 Tolerance (mm)
を超え Above	以下 Up to
3	0 ~ 0.015
12	0 ~ 0.020
12	0 ~ 0.030

一般 構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	フリハート鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC 55~60HRC
○	○	○	○	○	○
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金 グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	Ti Ni Alloy	FC FCD	Al AC/ADC	Cu Graphite
—	—	—	○	—	—

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended

一般 構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	フリハート鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC 55~60HRC
—	—	—	—	—	—
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金 グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	Ti Ni Alloy	FC FCD	Al AC/ADC	Cu Graphite
—	○	○	—	—	—

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬  
エンドミル

ハイス  
エンドミル

切断工具

バック・  
セット商品  
その他

精密工具

技術資料  
索引