

# GSXVL4-4D

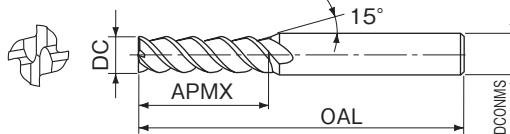
GSX MILL VL 4D

GSX MILL VL 4D

●びびりを抑制し、高能率加工が可能な鋼用ロング刃長エンドミルです。

Long cutting length end mill for steel suppresses chattering and is very efficient.

新商品



超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬  
エンドミル

ハイス  
エンドミル

切断工具

パック・  
セット商品  
その他

精密工具

技術資料  
索引

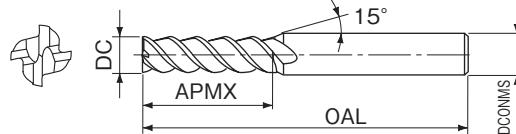
# GSXVL4T-4D

GSX MILL VL 4D Ti・SUS 用

GSX MILL VL 4D for Ti・SUS

●びびりを抑制し、ロング刃長で高能率加工が可能です。

Suppress chattering, do high-performance work with long cutting length.



オーダ方法

商品記号

切削条件 Cutting Condition D-129

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock
GSXVL4030-4D	3	12	50	6	□
GSXVL4040-4D	4	16			
GSXVL4050-4D	5	20			
GSXVL4060-4D	6	24			
GSXVL4080-4D	8	32			
GSXVL4100-4D	10	40			
GSXVL4120-4D	12	48			
GSXVL4160-4D	16	64			
GSXVL4200-4D	20	80			

外径許容差 Tolerance (mm)
0.015~0

オーダ方法

商品記号

切削条件 Cutting Condition D-129

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock
GSXVL4030T-4D	3	12	50	6	□
GSXVL4040T-4D	4	16			
GSXVL4050T-4D	5	20			
GSXVL4060T-4D	6	24			
GSXVL4080T-4D	8	32			
GSXVL4100T-4D	10	40			
GSXVL4120T-4D	12	48			
GSXVL4160T-4D	16	64			
GSXVL4200T-4D	20	80			

外径 DC (mm) を超え Above	許容差 Tolerance (mm)	
	以下 Up to	0 ~ 0.015
3	12	0 ~ 0.020
12		0 ~ 0.030

パック・  
セット商品  
その他

精密工具

一般 構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	ブリハードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC
○	○	○	○	○	○
高硬度鋼	ステンレス鋼 Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	Ti Ni Alloy	FC FCD	Al AC/ADC	Cu Graphite
—	—	—	○	—	—

一般 構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	ブリハードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC
—	—	—	—	—	—
高硬度鋼	ステンレス鋼 Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	Ti Ni Alloy	FC FCD	Al AC/ADC	Cu Graphite
—	○	○	—	—	—

○:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used -:推奨しません Not recommended

○:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used -:推奨しません Not recommended